

Guide de configuration des appareils de cuisson WHIRLPOOL (induction, vitrocéramique et four)

Ce guide est destiné à vous faciliter la configuration des nos platines de tables de cuisson à induction G7 et G8 et à vous faciliter la configuration des fours Whirlpool.

I- INDUCTION G7-G8

- | | |
|--|-----------|
| 1- les claviers | page 2 |
| 2- le code de configuration | page 2 |
| 3- mode de configuration induction N°1 | pages 3-4 |
| 4- mode de configuration induction N°2 | pages 5-6 |

II – PLAQUE VITROCERAMIQUE

page 7

III- FOURS

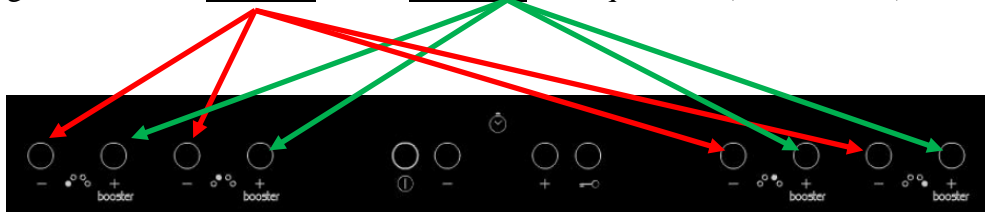
- | | |
|---|-------------|
| 1- le four Minerva AKZMxxx | page 8 |
| 1-1 reconnaître le châssis Minerva | page 8 |
| 1-2 la platine Antarès | page 8 |
| 1-3 le code de configuration | page 9 |
| 1-4 Nouveaux codes de configuration des platines Antarès | pages 9-10 |
| 1-5 configuration de la platine Antarès 6 ^{ème} SENS | pages 11-12 |
| 1-6 configuration de la platine Antarès G2evo (NON 6 ^{ème} sens) | page 13-14 |
| 1-7 la platine Ester | page 14 |
| 1-8 l'afficheur Joule | page 14 |
| 1-9 configuration de la platine Ester AVEC afficheur Joule | page 15 |
| 1-10 configuration de la platine Ester SANS afficheur | pages 16-17 |
| 2- le four Stargate AKZxxx | page 18 |
| 2-1 reconnaître le châssis Stargate | page 18 |
| 2-2 les platines d'affichage Gemini-Vega | pages 18-19 |
| 2-3 le code de configuration | page 19 |
| 2-4 Compatibilité des afficheurs et platines de puissance Ampère | page 20 |
| 2-5 configuration de la platine Antares | page 21 |
| 3- le four ZODIAC | page 22 |
| 3-1 reconnaître le four Zodiac | page 22 |
| 3-2 la platine Capricorne | page 22 |
| 3-3 le code de configuration | page 22 |
| 3-4 configuration de la platine Capricorne | page 23 |

I- les plaques de cuisson à induction

Pour configurer facilement une plaque de cuisson à induction G7 ou G8 il faut, en premier lieu reconnaître le clavier.

1 les claviers :

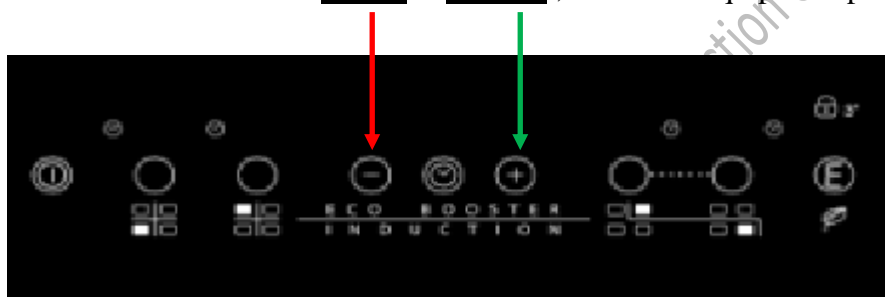
- le clavier « en ligne » avec une **touche -** et une **touche +** à chaque zone (3 ou 4 zones)



Ce clavier équipe principalement les plaques à induction G7 et quelques G8.

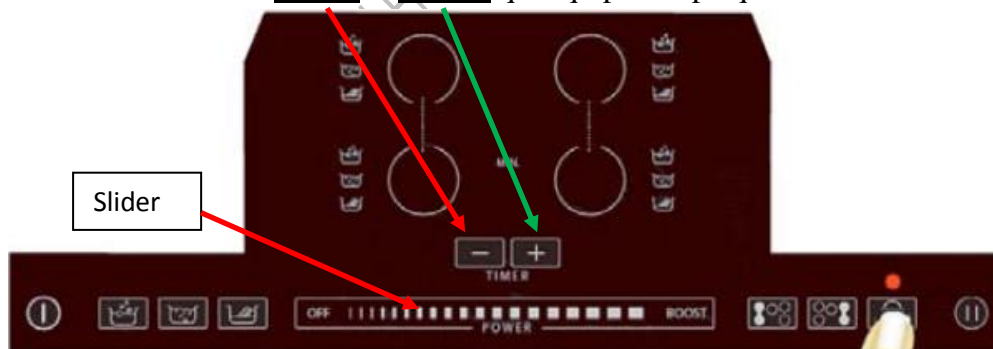
Le mode de configuration à appliquer avec ce clavier est le N°1

- le clavier « en ligne court » avec une touche **timer-** et **timer+** ; ce clavier équipe des plaques à induction G8



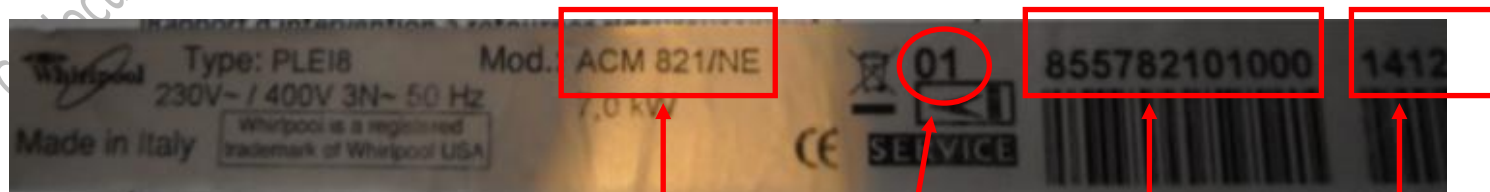
Le mode de configuration à appliquer avec ce clavier est le N°2

- le clavier « slider » avec une touche **timer-** et **timer+** qui équipe des plaques à induction G8



Le mode de configuration à appliquer avec ce clavier est le N°2

2 le code de configuration sur la plaque signalétique :



Référence de l'appareil

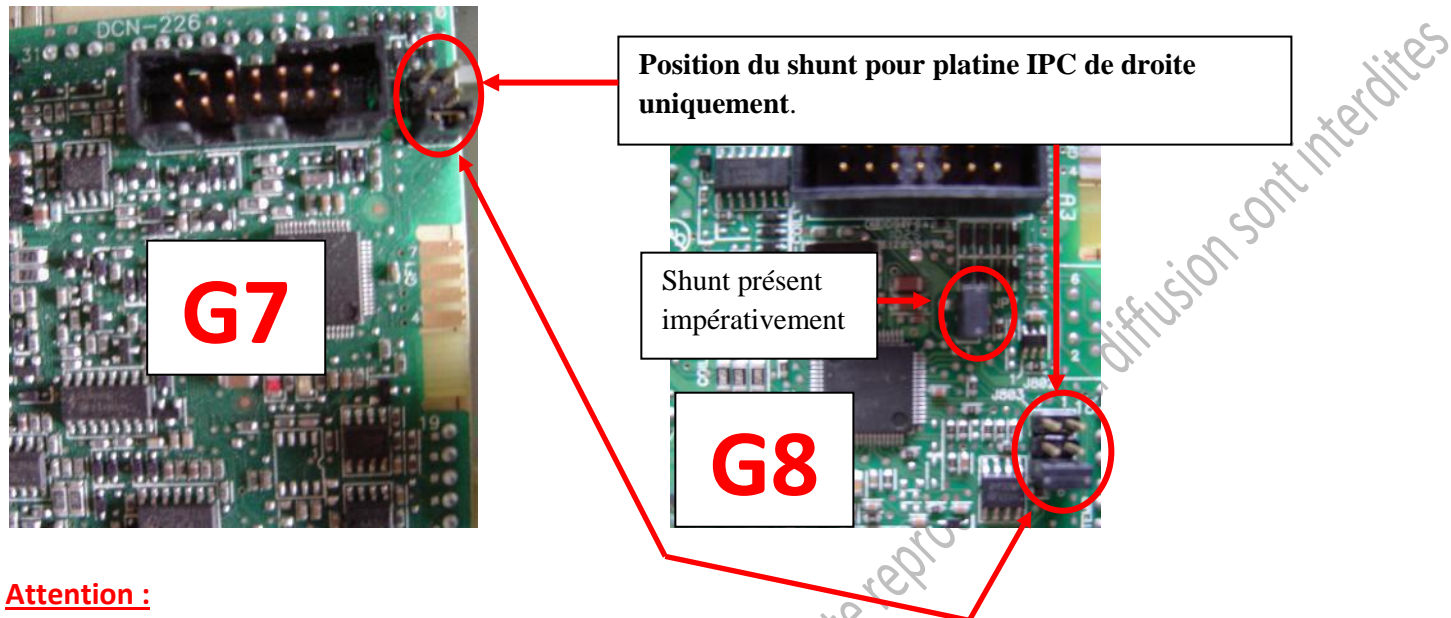
Code de configuration

12NC de l'appareil avec 12 chiffres

N° de série avec 12 chiffres

3 le mode de configuration N°1 (service bulletin 481271540342 + 481290060055)

1/ Après avoir déconnecté l'appareil du secteur, changé la platine incriminée, relevé le code de configuration sur la plaque signalétique ou sur la doc technique et repositionné le shunt correctement (platine coté gauche sans shunt, platine de droite avec shunt comme illustré ci-dessous) vous pouvez procéder à la configuration de la plaque.



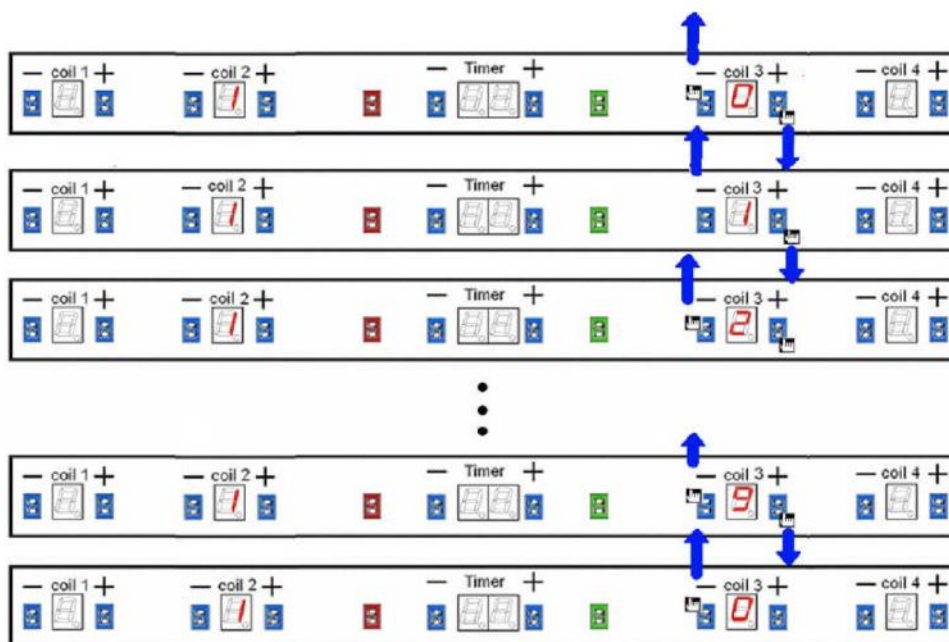
Attention :

Dans le cas du remplacement de la platine de Droite, veuillez laisser le shunt en place
Dans le cas du remplacement de la platine de gauche veuillez retirer le shunt

- Rebranchez la plaque au secteur
- Attendre l'initialisation (environ 5 s)
- Appuyer sur la touche « - » de la zone 2 (+ bip sonore)
- Appuyer sur la touche « + » de la zone 2 (+ bip sonore)
- Appuyer sur la touche « - » de la zone 3 (+ bip sonore)
- Appuyer sur la touche « + » de la zone 3 (+ bip sonore)
- Un point clignote rapidement sur l'afficheur de la zone 2
- Ensuite il apparaît sur les zones 2 & 3 **C** et **0** (voir ci-dessous)
- Confirmer en pressant sur la touche verrouillage



Saisissez le code de configuration (1^{er} digit sur zone 2, 2nd digit sur zone 3) . en utilisant les touches « + » et « - » des zones 2 & 3.



ont interdites

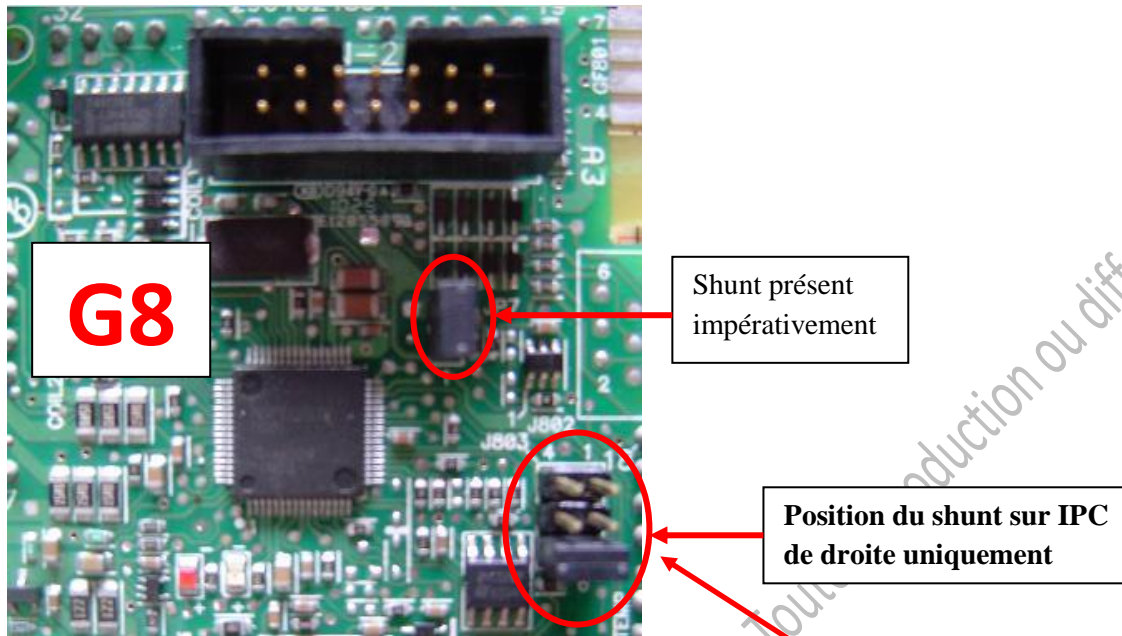
Confirmez le code de configuration en pressant sur la touche verrouillage et finalisez la procédure en arrêtant la plaque de cuisson avec la touche M/A puis en la rallumant pour voir si tout fonctionne. Procédez à un essai complet.

Attention, si la carte n'est pas configurée correctement le défaut F47 va s'afficher

Ce document est la propriété de Whirlpool France SAS. Toute reproduction et diffusion sont interdites.

4 le mode de configuration N°2 (service bulletin 481290060054)

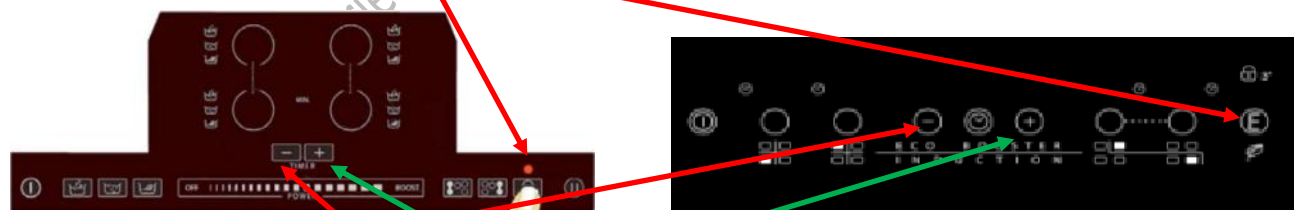
1/ Après avoir déconnecté l'appareil du secteur, changé la platine incriminée, relevé le code de configuration sur la plaque signalétique ou sur la doc technique et repositionné le shunt correctement (platine coté gauche sans shunt, platine de droite avec shunt comme illustré ci-dessous) vous pouvez procéder à la configuration de la plaque.



Attention :

Dans le cas du remplacement de la platine de Droite, veuillez laisser le shunt en place
Dans le cas du remplacement de la platine de gauche veuillez retirer le shunt

- Rebranchez la plaque au secteur
- Attendre l'initialisation (environ 5 s)
- Retirez le verrouillage clavier (si présent)

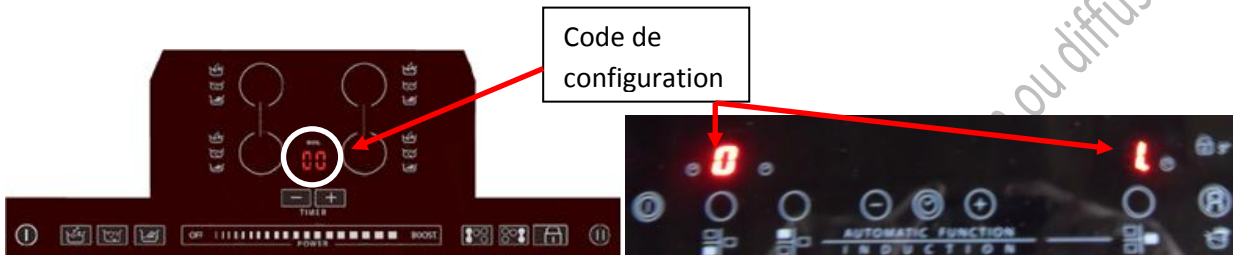


- Appuyez sur la touche « **timer -** »
- Appuyez sur la touche « **timer +** »
- Appuyez sur la touche « **timer -** »
- Appuyez sur la touche « **timer +** »
- Validez avec la touche « **verrouillage clavier** »

- Le code « **CO** » s'affiche au niveau de l'afficheur du timer



- Validez avec la touche « **verrouillage clavier** »
- A l'aide des touches « **timer -** » et « **timer +** », sélectionnez le code de configuration correspondant à votre plaque à induction. Vous trouverez ce code sur la plaque signalétique et sur la documentation technique de l'appareil.



- Confirmez le code choisi en appuyant sur la touche « **verrouillage clavier** ». Le code est mémorisé .



- Eteignez la plaque puis rallumez la et effectuez un contrôle complet du bon fonctionnement de celle-ci.

Attention, si la carte n'est pas configurée correctement le défaut F47 va s'afficher.

II les plaques vitrocéramiques AKTxxx à touches sensibles

En cas de changement de la platine sur une plaque vitrocéramique à touches sensibles (akt802-805-808-812-845-860-864-866-895), vous devrez configurer la platine à l'aide de la méthode décrite ci-dessous :

Dans les 2 minutes après le branchement de l'appareil et avant que la plaque soit prête à fonctionner (si aucune touche n'est utilisée pendant 2 minutes, l'appareil sort du mode menu et s'éteint) :

Entrez dans le menu

-appuyez sur la touche « verrouillage », et en même temps appuyez 3 fois sur la touche de la zone avant droite « + » en restant appuyé sur la touche la 3^{ème} fois

- Restez appuyé sur les 2 touches durant 3 secondes, la plaque bipe pour indiquer que la procédure de configuration est active. Relâchez les 2 touches.

Affichage

L'afficheur 7 segments de droite (arrière et avant) indique la valeur de configuration à valider. La zone arrière représente les dizaines et la zone avant les unités.

NB : Les afficheurs arrière gauche et de l'heure ne sont pas utilisés.

Modifiez la valeur de configuration

Pour augmenter la valeur appuyez sur la touche avant droite « + », pour diminuer la valeur, appuyez sur la touche avant droite « - ».

Modifiez l'étape de configuration

Pour passer à l'étape suivante, appuyez sur la touche avant gauche « + »

Quittez le menu

Pour enregistrer la valeur courante, appuyez sur la touche « verrouillage » pendant environ 2 secondes.

Dès que la plaque bipe, la valeur est enregistrée et tous les afficheurs s'éteignent pendant quelques secondes

Pour quitter le menu sans sauvegarder, appuyez sur la touche ON/OFF. Dans ce cas il y a un bip d'annulation et les afficheurs démarrent comme après un reset.

Type inscrit sur la plaque signalétique

Type →	L2	L2 A	L2B	L5B	L6A	L6B	L6C	L6D	L6E	L7	L8	L9	note
Etape ↓	Valeur de configuration												
1	3	2	1	5	7	8	9	10	11	12	13	14	Caractéristique
2	1	2	3	6	7	8	9	10	11	12	13	14	Relais/Zone
3	Pas concerné												
4	15	15	15	15	15	15	15	15	15	13	13	13	options
5													options
6													options
7	0 (Fixé)												Résultat Test
8													Mode démo
9													Type de clavier

III - Les fours Whirlpool

1- le four Minerva AKZMxxx

1-1 reconnaître le châssis Minerva :

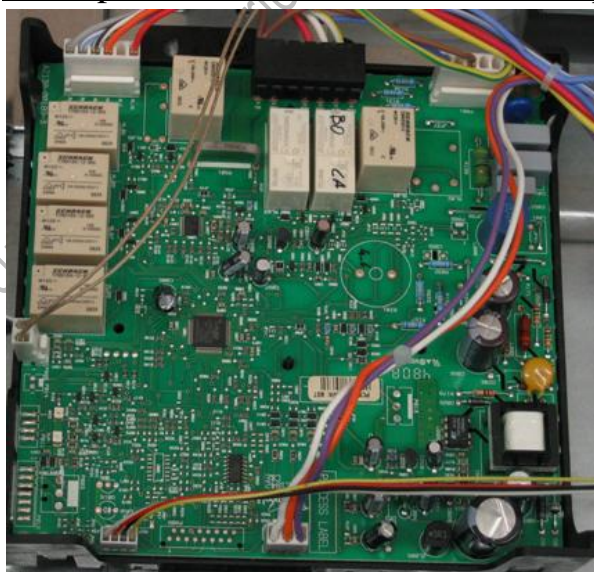
Pour reconnaître le châssis Minerva il suffit de regarder si le bandeau a une hauteur de 8cm.

Ensuite il y a les versions : 6^{ème} sens avec platine Antares, G2evo avec platine Antares, platine Ester



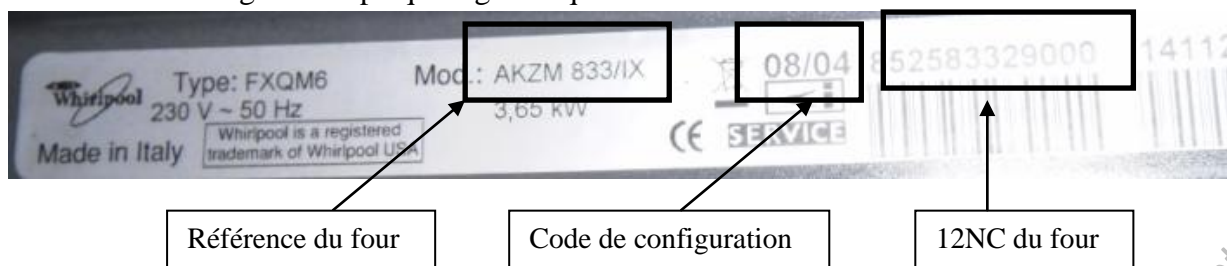
Si vous avez reconnu le châssis Minerva, il vous reste à déterminer s'il s'agit d'une platine Antares, Ester, 6^{ème} sens ou NON 6ème sens...

1-2 la platine Antares : la couleur de la platine peut être verte ou beige



1-3 le code de configuration

Si vous avez reconnu la platine Antares, il faut déterminer, s'il s'agit d'un four 6^{ème} sens ou non ; pour cela vous devez regarder la plaque signalétique :



Si le code de configuration est comme dans l'exemple ci-dessus 08/04 il s'agit d'un four 6^{ème} sens. Le code 08 correspond au code de configuration de l'afficheur Navigator (code UI) et le code 04 au code de configuration de la platine de puissance Antares (code AM)

Si le code de configuration est 00/04 (par exemple), le four n'est pas 6^{ème} sens. Tous les fours NON - 6^{ème} sens ont un code de configuration du type 00/xx. Vous ne configurez que la platine de puissance Antares (code AM)

1-4 **ATTENTION** au code de la platine que vous recevez (service bulletin 481271540394) :

Si le code de la platine de puissance Antares ou Ester que vous recevez commence par **4840xxxxxxxx**, vous devez impérativement prendre connaissance de l'information technique ci-dessous.

- tableau de correspondance entre les anciennes et les nouvelles platines de puissance :

Ancienne Platine	➔ Nouvelle Platine
481010394541	484000000611
481010441679	484000000611
481010476592	484000000611
481010383958	484000000620
481010383938	484000000620
481010384643	484000000620
481010476590	484000000620
480121103539	484000000620
480121103433	484000000620
481010396089	484000000621
481010357191	484000000622
481010396094	484000000622
481010458725	484000000622
481010471418	484000000622

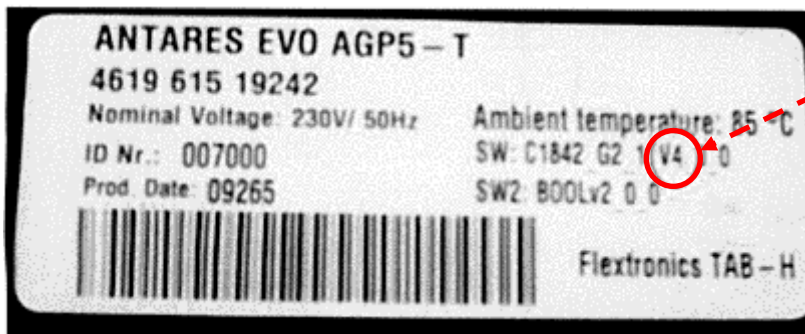
-déterminez la puissance de votre four :

Si puissance < 3000W => 13A

Si puissance > 3000W => 16A

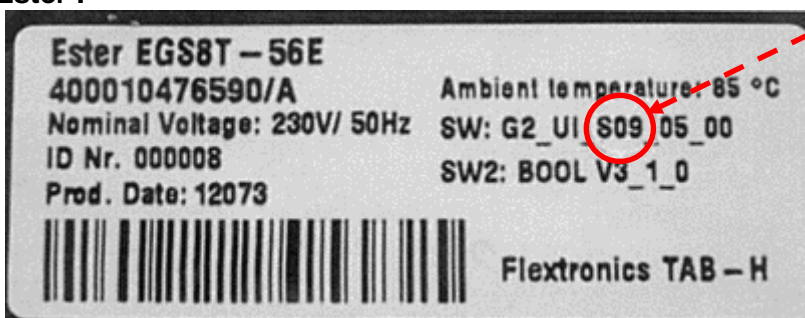
- déterminez la version (SW) de la platine de puissance de votre appareil :

Si platine Antares :



Version

Si platine Ester :



Version

- ⇒ Si la platine remplacée possède **une version avant 09**, alors il faut configurer la nouvelle platine avec le code du tableau ci-dessous
- ⇒ Si la platine remplacée possède **une version 09 ou après**, alors il faut configurer la platine avec le code indiqué sur la plaque signalétique

Code de configuration des nouvelles platines de puissance :



Marque	Mode de nettoyage	Alimentation (en A)	Chaleur pulsée	Nombre de fonctions	Nouvelle Configuration	Ancienne Configuration
					SW version > 9	SW version <9
Whirlpool	Catalyse	13A	NON	9	19	9
Whirlpool	Catalyse	13A	OUI	11	15	1
Whirlpool	Catalyse	16A	NON	9	17	8
Whirlpool	Catalyse	16A	OUI	11	13	10
Whirlpool	Pyrolyse	13A	NON	11	19	11
Whirlpool	Pyrolyse	13A	OUI	11	15	2
Whirlpool	Pyrolyse	16A	NON	11	17	7
Whirlpool	Pyrolyse	16A	OUI	11	13	3
Whirlpool	Star Clean	13A	OUI	11	10	N/A
Whirlpool	Star Clean	16A	NON	11	20	N/A
Whirlpool	Star Clean	16A	OUI	11	8	N/A

1-5 configuration de la platine Antares 6^{ème} sens (service bulletin 481271540348) :

Les fours dont le N° de série \leq **141004xxxxxx** n'ont pas la possibilité d'être reprogrammés. Dans ce cas il convient de changer les deux platines.

Pour les appareils dont le N° de série \geq **141005xxxxxx**, il est possible d'entrer directement dans le menu de configuration.

Sur ces platines, le code défaut F08 ou F03 indique qu'il faut configurer les platines.

1/ Mettre le sélecteur de fonction sur la position **0**. Débranchez le four et attendez environ une minute pour décharger les courants de fuite. Rebranchez le four.

2/ Après avoir rebranché le four et que celui-ci indique F03 ou F08, appuyez sur la touche de validation(OK) et sur la touche retour (<<) et restez appuyé environ 5 secondes. Un signal sonore long retentit :



3/ Appuyez **5** fois successivement sur la touche de validation (OK). Un bip retentit à chaque fois. L'afficheur doit indiquer « CONF »



4/ Sélectionnez le code **UI** souhaité avec le bouton rotatif de droite ou avec les flèches de défilement pour les claviers à touches sensibles. Confirmez le code en appuyant sur la touche de validation (OK).



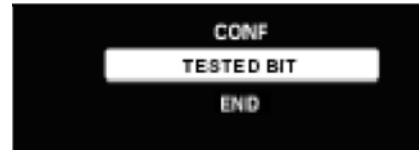
5/ Le code (AM) de la platine de puissance apparait sur l'afficheur

Sélectionnez le code **AM** souhaité avec le bouton rotatif de droite ou avec les flèches de défilement pour les claviers à touches sensibles. Confirmez le code en appuyant sur la touche de validation (OK).

6/ vous êtes revenu sur « CONF »

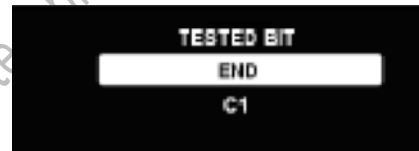


7/ A l'aide du bouton rotatif de droite ou des flèches de défilement allez sur la position « TESTED BIT». Appuyez sur la touche de validation. Vous devez voir apparaître « OFF ».



8/ A l'aide du bouton rotatif de droite ou des flèches de défilement, il faut afficher « ON ». Appuyez sur la touche de validation (OK). Ensuite appuyez sur la touche retour (<<).

9/ Pour sortir du menu de configuration, il faut aller à la position « END » à l'aide de la touche (<<) ou du bouton rotatif de droite et confirmer à l'aide de la touche de validation (OK). L'appareil va s'initialiser pendant environ 10 secondes



Ce document est la propriété de Whirlpool France SAS. Toute reproduction ou diffusion est interdite.

1-5 configuration de la platine G2évo NON 6^{ème} sens : (service bulletin 481271540349)

Le bandeau du Four Minerva G2 évo se présente comme ci-dessous :



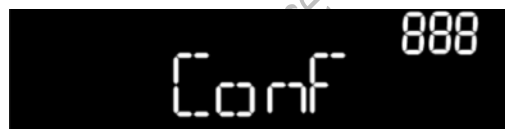
Les fours avec N° de série jusqu'à **140931xxxxxx** n'ont pas la possibilité d'être reprogrammés ; pour accéder à la configuration il est nécessaire de changer la platine de puissance et d'affichage. Pour les fours dont le N° est supérieur ou égal à **140932xxxxxx** on peut accéder au menu de configuration.

Sur cette platine, le défaut F03 indique qu'il faut configurer la platine.

1/ mettre le sélecteur de fonction sur la position **0**. Débranchez le four et attendez environ une minute pour décharger les courants de fuite. Rebranchez le four.

2/ Après avoir rebranché le four et que l'afficheur indique **FAIL F03** appuyez sur la touche de validation et restez appuyé environ 5 secondes. Un signal sonore long retentit

3/ Appuyez 4 fois successivement sur la touche de validation (OK). Un bip retentit à chaque fois. L'afficheur doit indiquer « CONF »



4/ Appuyez sur la touche de validation (OK) pendant 5 secondes environ. Un bip doit retentir et le code de configuration doit clignoter.

5/Tournez le bouton de droite jusqu'à afficher le code de configuration désiré. Confirmez le code en appuyant longtemps sur la touche de validation (OK). Un bip doit retentir et le code ne doit plus clignoter.

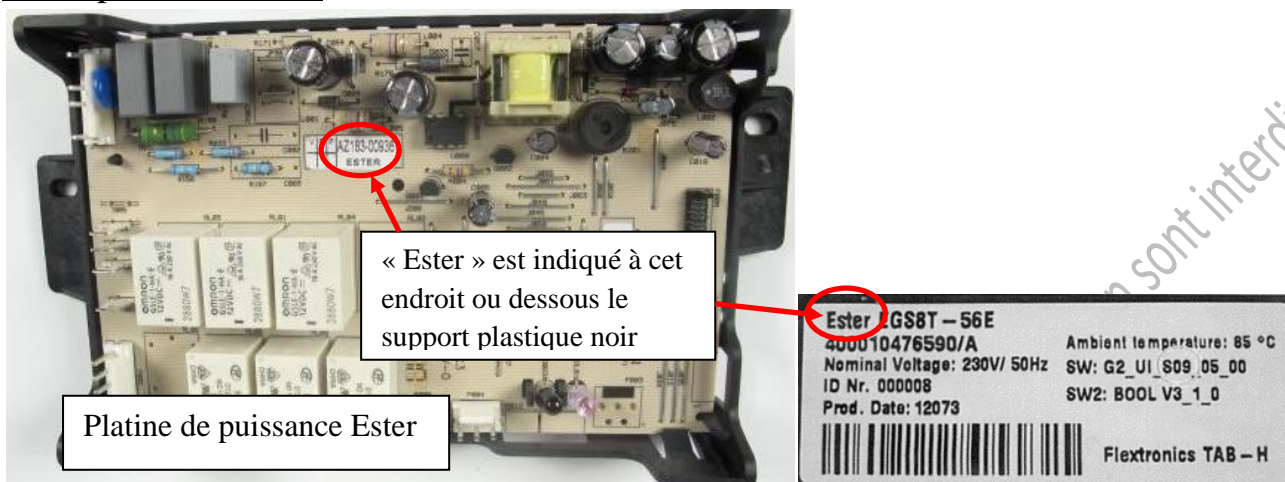
6/ Tournez le sélecteur de fonction dans le sens horaire jusqu'à la position « Test OFF ». Appuyez sur la touche de validation 5 secondes. Un Bip doit retentir.

7/ tournez le bouton rotatif de droite jusqu'à voir apparaître « Test ON ». Appuyez sur la touche de validation 5 secondes. Un Bip doit retentir.

8/ Pour sortir du menu de configuration, ramenez le sélecteur de fonction sur la position 0. L'appareil va s'initialiser pendant environ 10 secondes. L'heure (12 :00) doit apparaître.

NOTA : A la mise sous tension du four équipé avec la nouvelle carte de puissance, vous pourriez constater un claquage de 2 fusibles qui est normal pour l'utilisation de cette carte standard sur les modèles G2 Evo. L'afficheur va mettre 10 à 20 sec pour s'allumer.

1-6 la platine ESTER



1-7 l'afficheur Joule



1-8 configuration de la platine Ester AVEC afficheur Joule (service bulletin481271540389) :

PROCEDURE DE CONFIGURATION



1/ Branchez le four à l'alimentation électrique. Dès que F03 s'affiche, maintenez appuyé le bouton "SET" et le bouton "+" simultanément pendant 5 secondes. A ce moment, un long bip retentit.

2/ Appuyez sur le bouton "+" 4 fois de suite. A ce moment, le four entre en mode test manuel. L'afficheur affiche "CF XX" (XX correspond au code de configuration du four)

3/ Pour modifier le code configuration, appuyez sur le bouton "SET" pendant 3 secondes. Le code configuration se met alors à clignoter. Tournez le bouton "température" jusqu'au code désiré.

4/ Quand le bon code configuration a été trouvé, appuyez sur le bouton "OK" pendant 3 secondes.

5/ Pour confirmer le code configuration, tournez le bouton "sélecteur de cuisson" vers la droite jusqu'à obtenir sur l'afficheur "tSO_n", "tSFA" ou "tSO_F". Appuyez sur le bouton "SET" pendant 3 secondes. Tournez le bouton "température" jusqu'à obtenir sur l'afficheur "tSO_n" et appuyez sur le bouton "OK" pendant 3 secondes.

Le code défaut F03 indique que la platine doit être configurée.

Codes de configuration des fours concernés :

Modèle	Désignation	Code configuration pour platine 481010469804
857911429000	202.181.78 OV C31 S FOUR IK	30
857911701000	002.181.79 OVN 908 S FOUR IK	31
857911701010	402.181.82 OVN 908 W FOUR IK	31
857911715000	802.181.80 OVN 918 S FOUR IK	31
857911715010	202.181.83 OVN 918 W FOUR IK	31
857911716000	602.181.81 OVN 948 S FOUR IK	31
857911716010	002.181.84 OVN 948 W FOUR IK	31
857911753000	802.259.15 – FOUR IK	31
857911753010	102.259.14 – FOUR IK	31
857927929000	FP 310/IX	30
857927929010	FP 310/WH	30
857928429000	FP 320/IX	30
857928429010	FP 320/WH	30

1-9 configuration de la platine Ester SANS afficheur (service bulletin 481290060074)

Sur ce type de platine, la configuration manuelle interactive n'est pas possible car il ne dispose pas de platine d'affichage. Lors d'un changement de platine, une configuration est nécessaire afin que le four fonctionne correctement.

Procédure :

Débranchez le four et attendez quelques secondes.
L'ensemble des boutons doivent être en position 0.



Configuration du code UI :

Après avoir branché le four, durant la première minute, laissez le programme sur 0



Tournez la minuterie de façon à avoir de la ventilation



Tournez le sélecteur de température à 250°C



Attendez 2 secondes
Revenez à 0°C
Attendez 2 secondes



Répétez cette opération 3 fois

La configuration se fera automatiquement et le four va se mettre à biper plusieurs fois pour indiquer qu'il a bien pris la configuration en compte

Intensité **16A**: Bips avec **16** clignotements du voyant rouge température

Ou

Intensité **13A**: Bips avec **13** clignotements du voyant rouge température

Configuration du code AM :

Débranchez le four et attendre 1 minute. Branchez le four et durant la première minute :

Sélectionnez la première fonction (généralement fonction lumière)



Tournez la minuterie de manière à avoir de la ventilation



Tournez le sélecteur de température à 250°C



Attendez 2 secondes

Revenez à 0°C

Attendez 2 secondes



Répétez cette opération 3 fois

La configuration se fera automatiquement et le four va se mettre à biper plusieurs fois pour indiquer qu'il a bien pris la configuration en compte.

Sélecteur **10** positions : Bips avec **10** clignotements du voyant rouge température

Ou

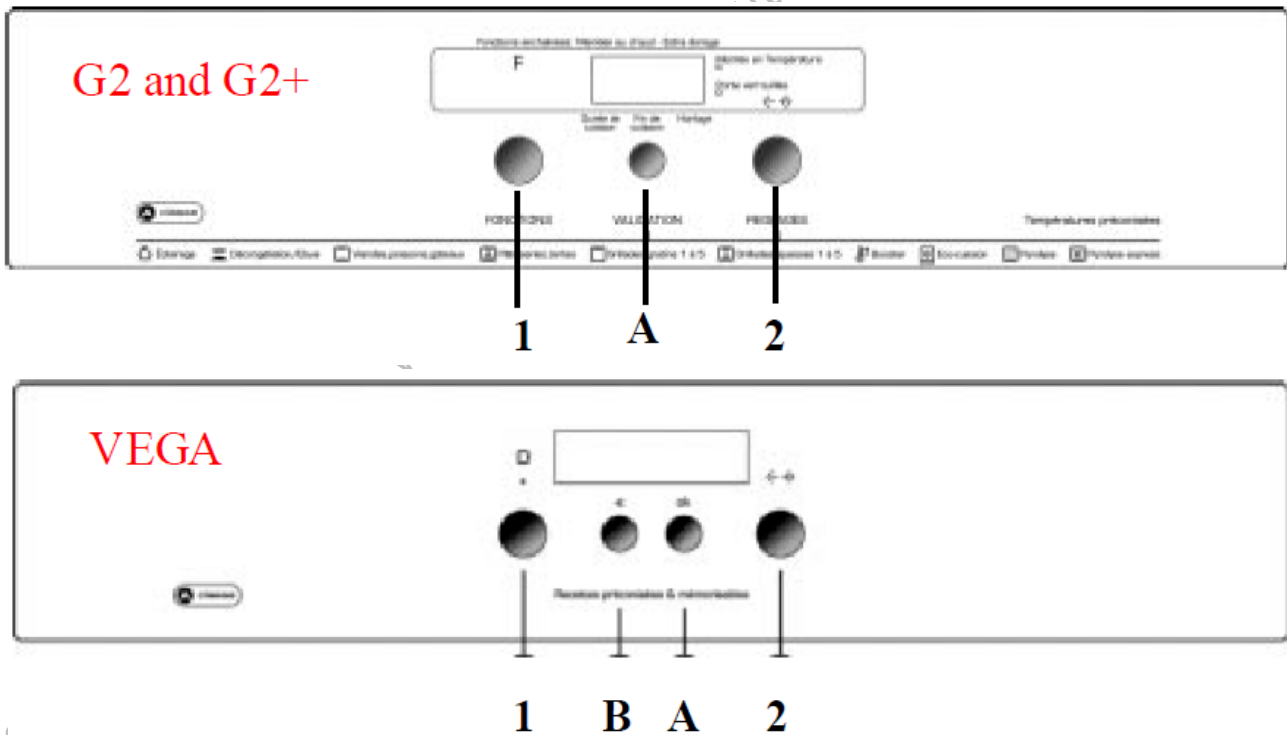
Sélecteur **8** positions : Bips avec **8** clignotements du voyant rouge température

2- le châssis Stargate

2-1 reconnaître le châssis Stargate

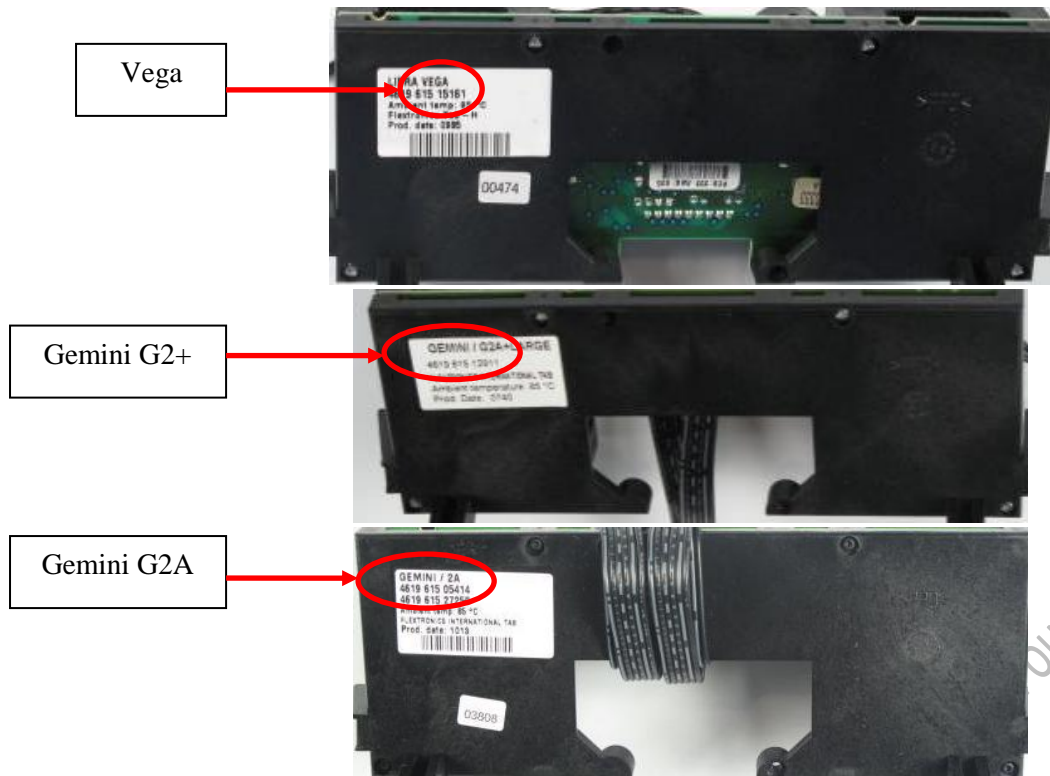


2-2 reconnaître la platine d'affichage :

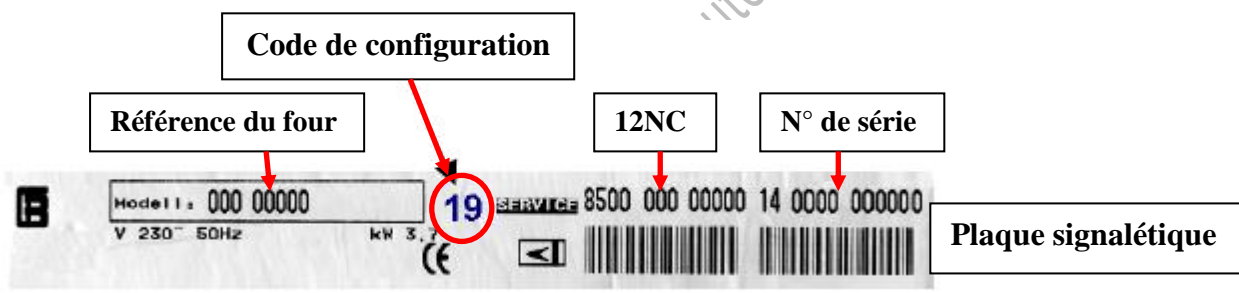


Il faut regarder sur l'étiquette collée sur l'afficheur s'il y est indiqué « Vega » ou « Gemini » ex Vega :





2-3 le code de configuration :



2-4 Compatibilité de l'afficheur de et de platine de puissance Ampère :

- reconnaître les platines de puissance et afficheur Ampère



- Les platines de puissance et afficheur du fournisseur « Invensys » étant remplacées, il est nécessaire de remplacer simultanément la nouvelle platine de puissance et le nouvel afficheur afin de garantir la compatibilité

Veillez prendre les références à commander sur le tableau ci-dessous en fonction des références de la documentation technique liée au 12NC technique de votre appareil

pièces d'origine	pièces à commander
afficheur 481213038793 OU platine de puissance Ampère 481221458345	afficheur 481213018696 ET platine de puissance 481221458615 (remplacée par 480121104103)
afficheur pyro 481213018695 OU platine de puissance Ampère 481221458533 OU Encodeur ampère 481227328279/481227328292	Afficheur 480121100276 ET platine de puissance 480121104103 ET encodeur 481221458616
afficheur pyro 481213038784 OU platine de puissance Ampère 481221458445 OU Encodeur ampère 481227328279/481227328292	Afficheur 480121100574 ET platine de puissance 480121100476 ET encodeur 481221458616
afficheur pyro 481213018692 OU platine de puissance Ampère 481221458345 OU Encodeur ampère 481227328279/481227328292	Afficheur 480121100276 ET platine de puissance 481221458615 (remplacée par 480121104103) ET encodeur 481221458616

2-5 Procédure de configuration étape par étape

(platine Antares avec afficheurs G2+, G2a, Vega ou platine ESTER avec afficheur G2evo)

1. Notez le code de configuration sur la plaque signalétique
2. Fermez la porte du four. La porte doit être fermée pendant toute la procédure, sinon la configuration est annulée.
3. Débranchez le four pendant au moins 20 secondes.
4. Mettez le bouton **1** en position OFF.
5. Rebranchez le four. F03 doit apparaître sur l'afficheur tant que la programmation de la platine n'est pas effectuée.
6. Restez appuyé sur le bouton **A** (**A et B** pour les platines Vega – voir ci dessus) pendant 5 secondes jusqu'au BEEP. Cette étape doit être faite dans les 15 secondes après que le four a été rebranché.
7. Appuyez sur le bouton **A** 4 fois successivement dans les 8 secondes. Le code de configuration est affiché sur le côté droit de l'afficheur.
8. Tenez le bouton **A** enfoncé jusqu'au BEEP, le code clignote au relâchement du bouton..
9. Tournez le bouton **2** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le code de configuration recherché apparaisse.
10. Tenez le bouton **A** enfoncé jusqu'à ce que le Code ne clignote plus et BEEP.

Si la platine d'affichage est une VEGA ou Gémini 2 passer directement à l'étape 11 pour la platine Gémini 2+ suivre d'abord les étapes 10A à 10D

10.A Appuyez sur le bouton **A**, puis l'afficheur indiquera le code 0 01

10.B Tenez le bouton **A** enfoncé jusqu'à ce que le Code clignote

10.C Tournez le bouton **2** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le code 0 02 apparaisse.

10.D Tenez le bouton **A** enfoncé jusqu'à ce que le Code ne clignote pas.

11. Tournez le bouton **1** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que « **OFF** » apparaisse sur l'afficheur.

12. Tenez le bouton **A** enfoncé jusqu'à ce que « **OFF** » clignote et BEEP.

13. Tournez le bouton **2** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que « **ON** » apparaisse sur l'afficheur.

14. Tenez le bouton **A** enfoncé jusqu'à ce que « **ON** » ne clignote plus et BEEP

15. Mettez le bouton **1** en position OFF

16. Débranchez le four pendant au moins 20 secondes, puis rebrancher le four.

Note : Dans le cas ou le client se plaint du défaut F03 à la mise en service, avant de changer la platine, lancez cette procédure.

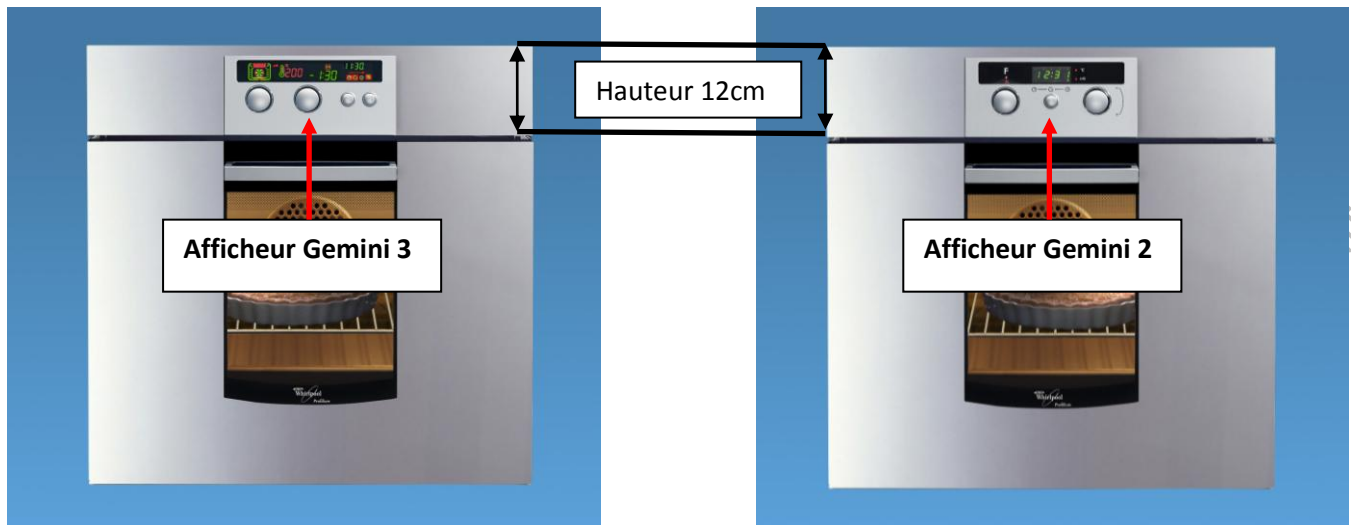
ATTENTION :

Si suite à une configuration d'une platine G2evo, Gemini2 ou Gemini2+ vous avez les voyants de montée en température qui ne s'allument plus, une inversion des Leds extra-dorage et verrouillage de porte alors vous devez **SOIT** effectuer la reprogrammation avec eSAM, **SOIT** effectuer les manipulations ci-dessous en plus de la configuration manuelle :

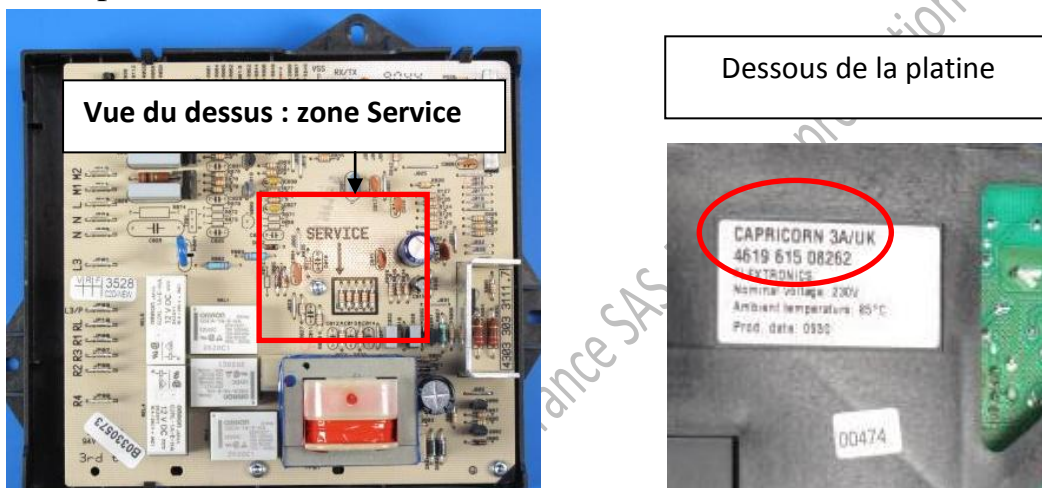
Effectuez les étapes 10A, 10B, 10C , 10D expliquées ci-dessus dans le mode de configuration.

3 – le four ZODIAC

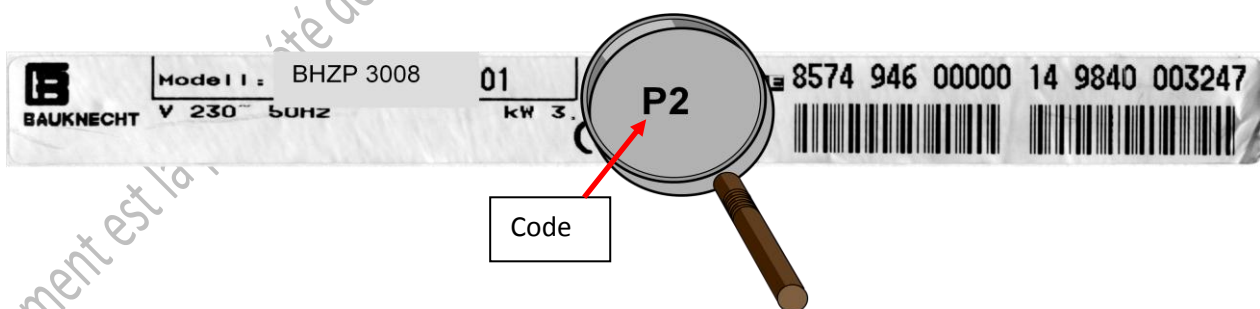
3-1 Reconnaître le four Zodiac :



3-2 la platine CAPRICORNE

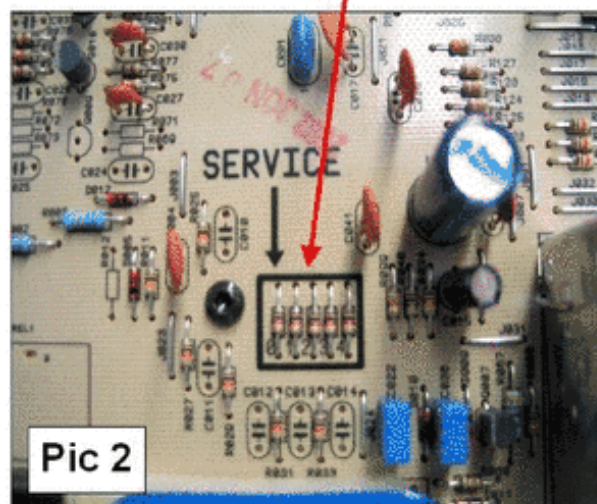
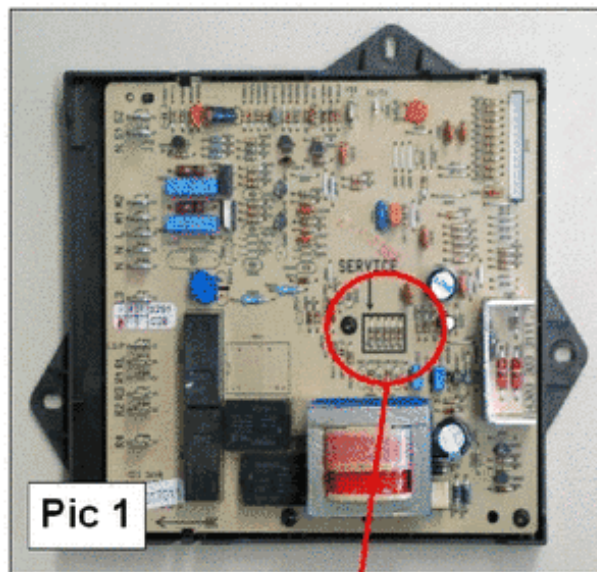


3-3 Le code de configuration sur la plaque signalétique :



3-4 Configuration de la platine Capricorne :

Number on Service Sicker or Config Code	"SERVICE" Resistor ID Number				
	0	1	2	3	4
1				Cut	
2			Cut		
3			Cut	Cut	
4		Cut			
5		Cut		Cut	
6		Cut	Cut		
7		Cut	Cut	Cut	
8	Cut				
9	Cut			Cut	
10	Cut		Cut		
11	Cut		Cut	Cut	
12	Cut	Cut			
13	Cut	Cut		Cut	
14	Cut	Cut	Cut		
15	Cut	Cut	Cut	Cut	
16					
17				Cut	Cut
18			Cut		Cut
19			Cut	Cut	Cut
20		Cut			Cut
21		Cut		Cut	Cut
22		Cut	Cut		Cut
23		Cut	Cut	Cut	Cut
24	Cut				Cut
25	Cut			Cut	Cut
26	Cut		Cut		Cut
27	Cut		Cut	Cut	Cut
28	Cut	Cut			Cut
29	Cut	Cut		Cut	Cut
30	Cut	Cut	Cut		Cut
31	Cut	Cut	Cut	Cut	Cut
35			Cut	Cut	
37		Cut		Cut	
39		Cut	Cut	Cut	



Cut = résistance à couper

Ce document est la propriété de Whirlpool France SAS.