



Service-Information

Geschirrspüler

ADP 6946 IXM

8542 945 29939

Letzte Änderung: 07.06.2008

Anlagedatum: 07.06.2008

Ersatzteilliste	2
Explosionszeichnung	5
Technische Daten	9
Stromlaufplan	12
Programmablaufplan	15
Testprogramm	16
Schließschema	19
Fehlercodes	20
Text /Legende	25

Die vorliegenden Serviceunterlagen sind ausschließlich für technisch qualifizierte Fachkräfte bestimmt, welche mit den entsprechenden einschlägigen Sicherheitsvorschriften vertraut sind.
Änderungen vorbehalten

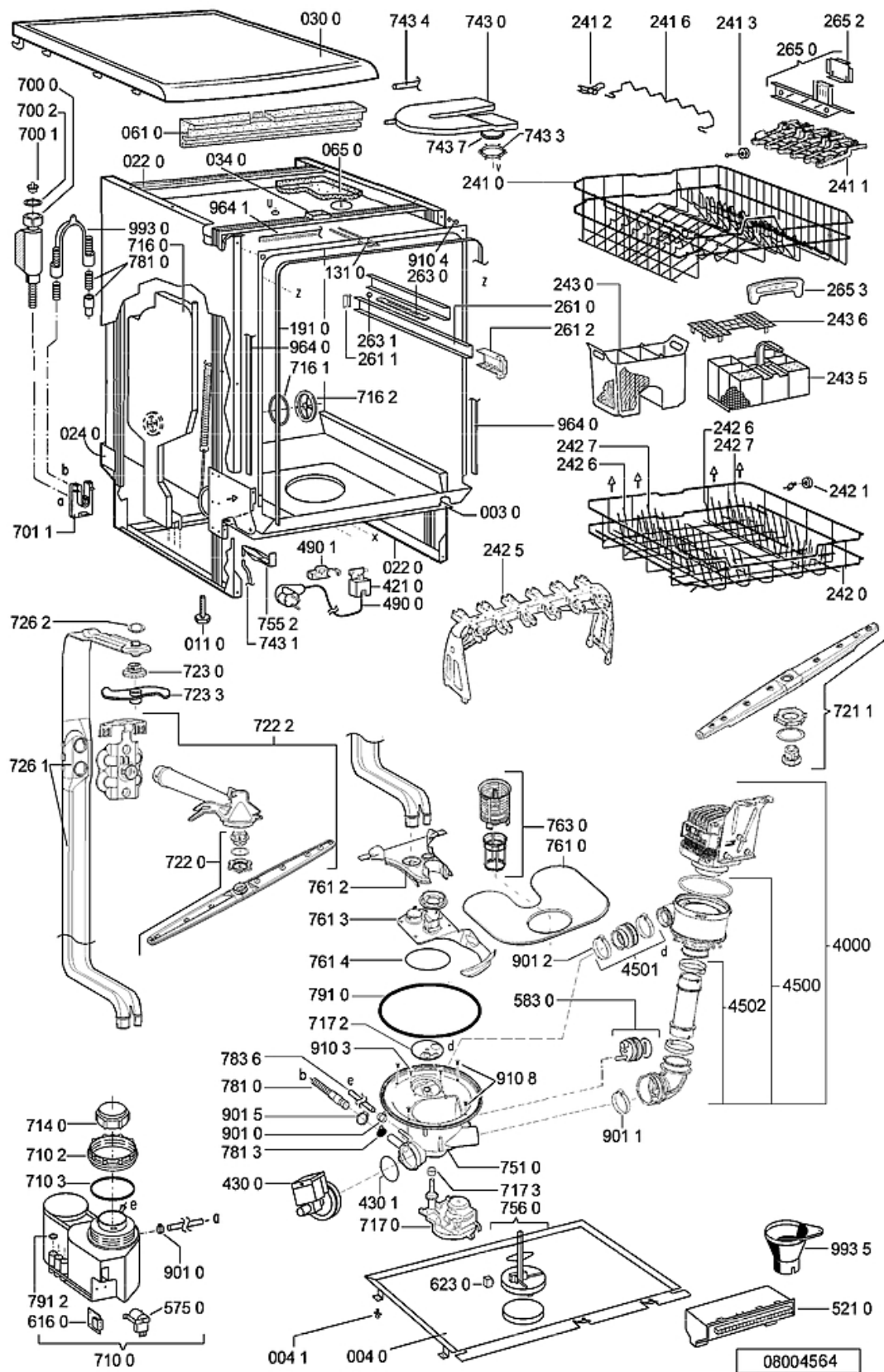
Ersatzteilliste

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
003 0	4812 440 11455	Traverse Quer
004 0	4812 440 11463	Bodenwanne
004 1	4812 401 18402	Halter Bodenwanne
011 0	4812 505 18419	Fuss kurz
022 0	4812 440 11343	Seitenwand re/li INOX
024 0	4812 440 11468	Rueckwand Blende
030 0	4812 310 19006	Arbeitsplatte kpl. INOX EBL
034 0	4812 404 78237	Distanzstueck f.Arbeitspl.
040 1	4812 417 18774	Scharnier links
040 2	4812 417 18773	Scharnier rechts
040 3	4812 417 19282	Schutz f.Tuer Set GR EBL
044 0	4812 492 38358	Feder f.Tuer
047 0	4812 404 48746	Bremse Tuer
047 1	4812 401 18707	Bremsband an Tuerscharnier
047 2	4812 404 68023	Haken
053 0	4812 440 89148	Sockelblende o.Loch SIL
053 4	4812 440 89107	Sockelblende rund o.Loch INOX EBL
061 0	4812 466 88672	Gegengewicht 6,9kg
065 0	4812 466 48051	Isolation ohne Ausschnitt
103 0	4812 310 19019	Tuer aussen INOX EBL Kit
120 0	4812 440 19456	Innentuer ged. KDTL
120 1	4812 440 11454	Leiste
130 0	4812 417 58393	Kippschloss
131 0	4812 401 18416	Haken Verschluss
191 0	4812 466 68564	Dichtung Tuer, Rahmen
191 3	4812 466 68871	Dichtung Sockel
192 0	4812 466 68467	Tuerdichtung unten
241 0	4812 458 19249	Korb
241 1	4812 458 19246	Halter Tassen EBL 10809
241 2	4812 535 78081	Lager Tassenhalter EBL 10809
241 3	4812 528 88113	Korbrolle O-K.verstb.V+EBL10809/4St
241 6	4812 458 19251	Halter Glaeser Buegel EBL d.grau
242 0	4812 458 19248	Korb unten kpl. alu/opa EBL
242 1	4812 528 88112	Korbrolle U-Korb VBL/EBL10809 8Stck
242 5	4812 440 11527	Halter f. Glaeser / Party
242 6	4812 458 19252	Tellereinsatz
242 7	4812 458 19253	Tellereinsatz
243 0	4812 458 19276	Besteckkorb
243 5	4812 310 38897	Besteckkorb Kit soft-Griff10809/10752
243 6	4812 458 19296	Gitter f.Besteck EBL 10809
261 0	4812 462 79831	Schiene Teleskop, innen
261 1	4812 462 79768	Kappe Teleskopsch. hinten10809
261 2	4812 462 79904	Kappe Teleskopsch. vorne b/o/s
263 0	4819 520 18013	Kugelkaefig KDTL
263 1	4812 310 48026	Service-Satz Kugeln PI
265 0	4812 404 48917	Korbverstellung kpl. EBL gr. 10809
265 2	4812 404 48918	Griff Korbverst. EBLgr.10809
265 3	4812 404 48931	Griff kpl. sa/bl/op EBL
301 0	4812 453 73344	Schalterleiste vorm. INOX
303 1	4812 460 58396	Handgriff EBL

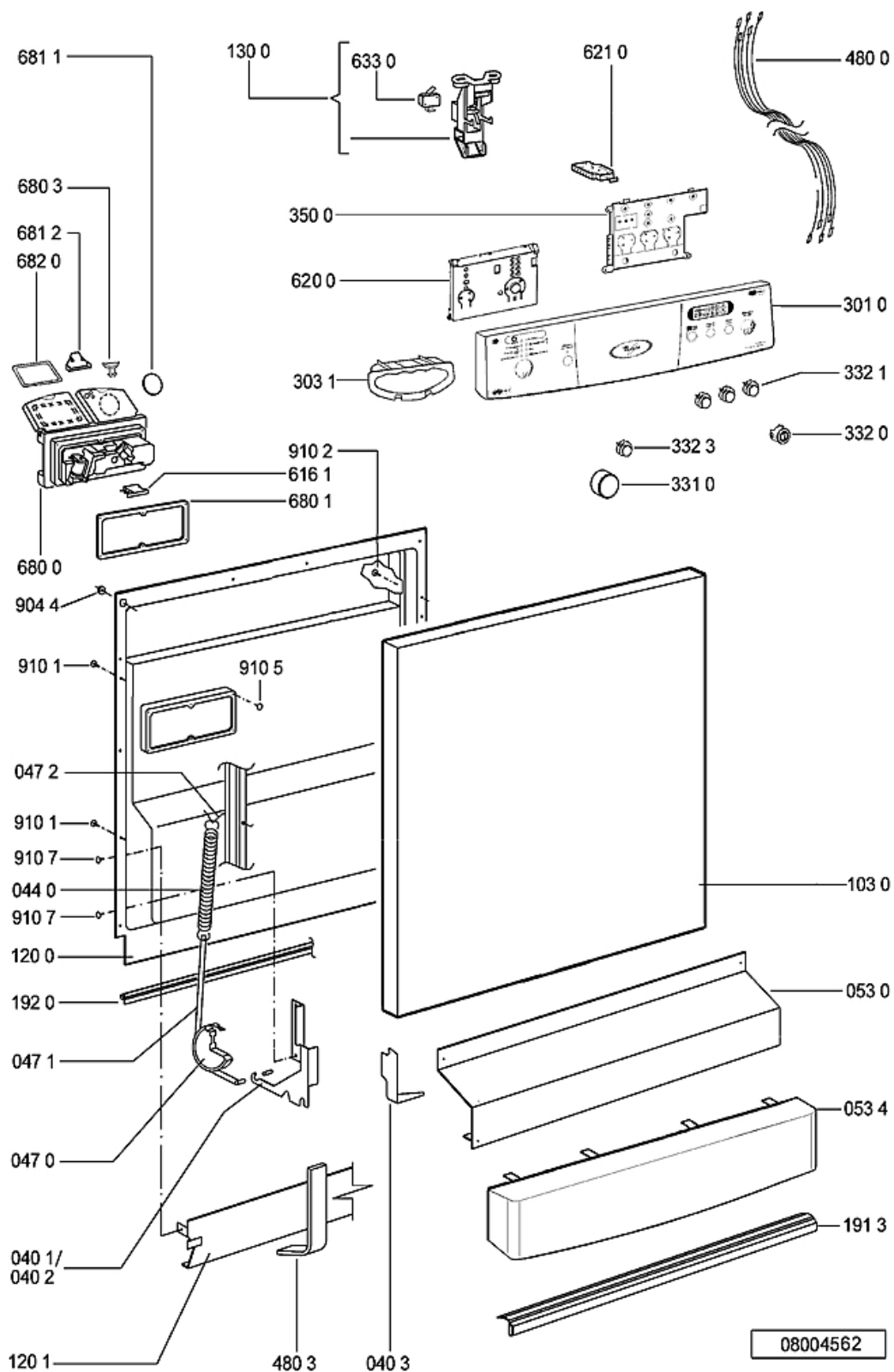
Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
331 0	4812 410 29234	Knopf Programmwahl INOX EBL
332 0	4812 410 29235	Taste E/A INOX EBL
332 1	4812 410 29233	Taste Option INOX EBL
332 3	4812 410 29232	Taste Start INOX EBL
350 0	4812 276 58167	Anzeige Elektr. (DB)
400 0	4812 361 58457	Motor
421 0	4812 121 18285	Entstoerfilter
430 0	4812 360 18558	Laugenpumpe
430 1	4812 466 68689	Dichtung LP
450 0	4812 259 28925	Heizelement
450 1	4812 310 28357	Kit Outlethose (VSM-MPH)
450 2	4812 310 28358	Kit Suction bow (VSM)
480 0	4812 321 28432	Kabelbaum
480 3	4812 401 18418	Schutz f.Verdrahtung
490 0	4819 321 18136	Netzkabel 2m SA
490 1	4812 321 28367	Zugentlastung
521 0	4812 214 70007	Steuerung (CB) progr.
521 0	4812 218 38497	Steuerung (CB) SAM-BASIC VARIABLE SPEED
575 0	4812 281 28459	Regeneriervent.
583 0	4812 271 28557	Schalter Membran (OWI) transp.
616 0	4812 281 18066	Reedkontakt ELSA KDTL 425101
616 1	4812 271 58184	Reedkontakt KSMA
620 0	4812 218 38326	Eingabe Electr. (UB)
621 0	4812 276 18495	Schalter Ein/Aus, 2 POLE
623 0	4812 271 38489	Mikroschalter
633 0	4812 271 38488	Mikroschalter Tuer KDTL
680 0	4812 418 68371	Kombidosierung kpl.
680 1	4812 466 68495	Dichtung Kombidosierung
680 3	4812 440 11209	Schliesshebel 442300.XX
681 1	4812 466 68497	Dichtung Deckel KSM SK 5244.04.04
681 2	4812 440 18975	Klappe Kombidosierung
682 0	4812 466 68496	Dichtung Deckel RMG
700 0	4812 530 29403	Zulaufschlauch 33308800005
700 0	4812 530 29427	Zulaufschlauch 33390211004
700 1	4812 480 48095	Sieb (zusaeztzl.)
700 2	4812 466 68628	Dichtung
701 1	4812 310 18153	Schlauchsich. Set KDTL
710 0	4812 418 68367	Monoblock mix kpl. mit Reed
710 2	4812 310 38896	Gewinding gr.10809
710 3	4819 466 69562	Dichtung KDTL
714 0	4812 462 79903	Verschlusskappe o.Anzeige gr.10809
716 0	4812 418 68368	Regenerierdos. SK 5250.10.0
716 1	4812 466 68475	Dichtung Regenerierdos.
716 2	4812 462 78994	Abdeckung Regenerierdos. gr.10809
717 0	4812 281 28461	Ventil Motordiv. 230V-50/60Hz
717 2	4812 528 98011	Ventilscheibe Diverter
717 3	4812 530 29121	Dichtung Divert.Ventil
721 1	4812 360 68689	Sprueharm
722 0	4812 360 68687	Sprueharm
722 2	4812 360 68688	Sprueharm

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
723 0	4812 360 68691	Deckendusche
723 3	4812 360 68692	Sprueharm Decke grau 10809
726 1	4812 530 29331	Rohr
726 2	4812 505 18208	Mutter oben
743 0	4812 511 48171	Verfluessiger
743 1	4812 530 28102	Zulaufschlauch 9x1,5x250
743 3	4812 462 79857	Abdeckung Luftfg.+Kondens. 10809
743 4	4812 530 28807	Schlauch Zufuhr 9x1,5x270+10
743 7	4812 466 68514	Dichtung
751 0	4812 418 18338	Ablaufschacht ,NTC WI
755 2	4812 530 48148	Auffangschale
756 0	4812 360 58479	Schwimmer
761 0	4812 480 58122	Sieb fein
761 2	4812 418 18337	Abdeckung Sieb gr.10809
761 3	4812 418 18341	Abdeckung
761 4	4812 530 58141	O-Ring
763 0	4812 480 58363	Sieb
781 0	4812 530 29113	Ablaufschlauch
781 3	4812 281 28417	Klappe Rueckschlag
783 6	4812 530 28796	Schlauch 10x3x180+10
791 0	4812 532 68099	Dichtung Schacht
791 2	4812 530 58093	Dichtung SK 5199 01 4, 1 St
901 0	4812 401 18709	Schlauchschelle S10-16/9-C7W1
901 1	4812 401 18708	Schelle 050,0
901 2	4812 401 18705	Schelle 033,1
901 5	4812 401 48588	Schelle 028,6
904 4	4812 462 79659	Verschlusskappe f.Innent{r
910 1	4812 502 18394	Schraube 3,5x17-H
910 2	4812 502 18363	Schraube 4,0x12-H
910 3	4812 502 18527	Schraube 4x15 T20
910 4	4812 502 18741	Schraube M3,5x8-T15M
910 5	4812 502 18739	Schraube 3,5x8 Tx15
910 7	4812 502 18397	Schraube INOX A2 M 5X12
910 8	4812 502 18389	Schraube 5x20 T20
964 0	4812 466 68865	Dichtung Gehaeuse re/li gr
964 1	4812 466 68875	Dichtung Gehaeuse oben gr
993 0	4819 530 29028	Einhaengebogen
993 5	4822 532 80216	Fuelltrichter Salz

Explosionszeichnung

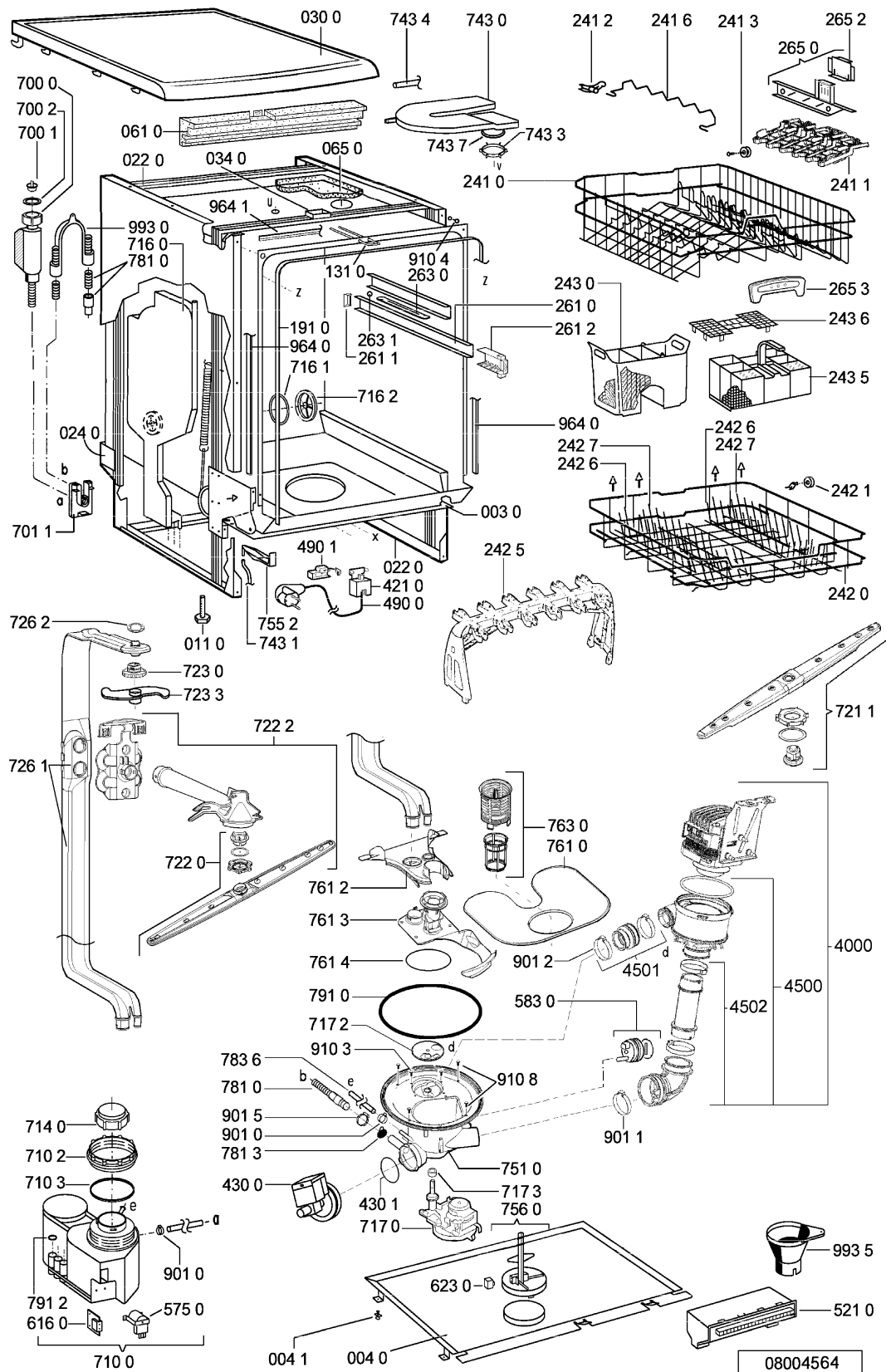


Explosionszeichnung

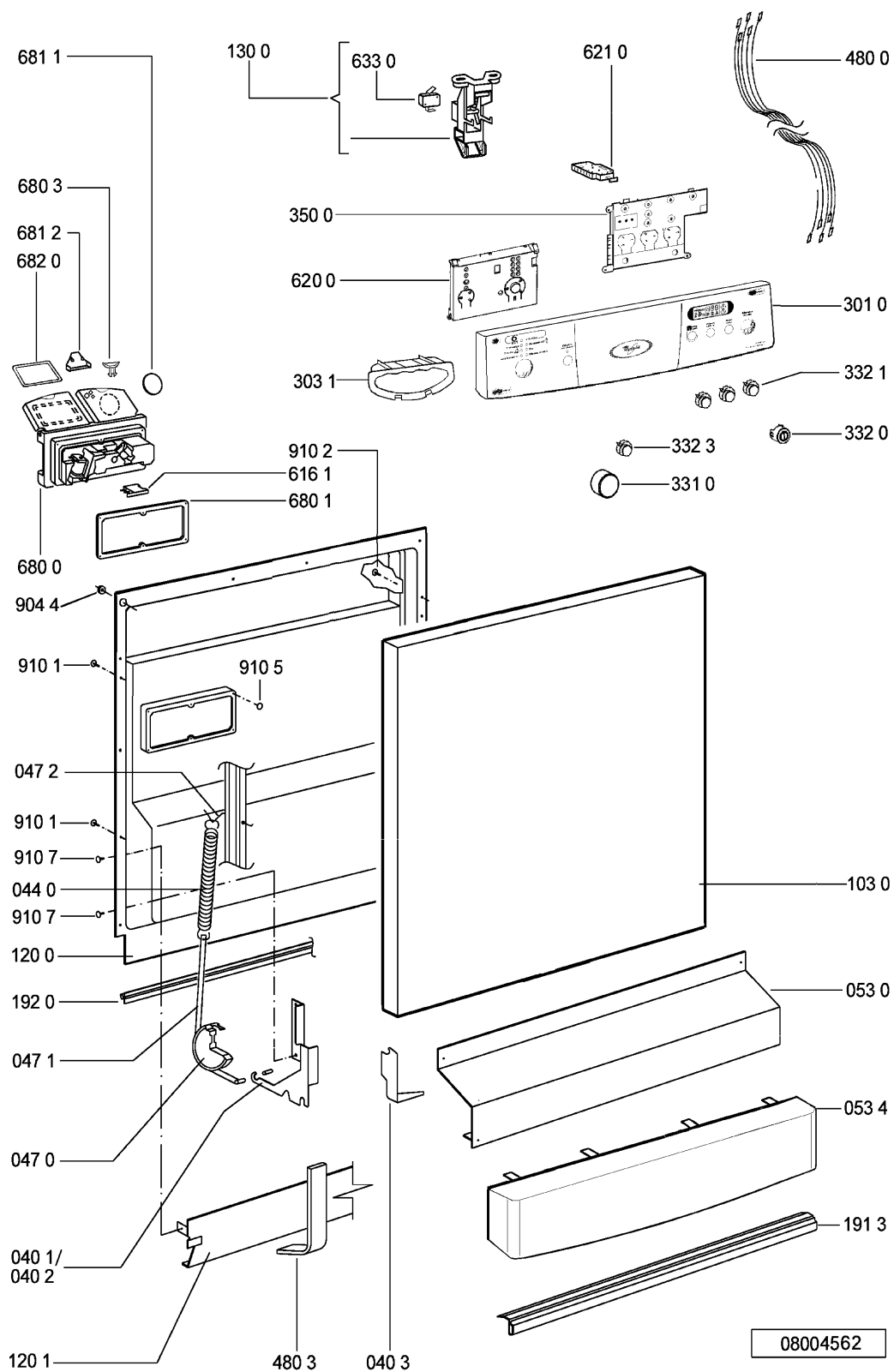


08004562

Explosionszeichnung



Explosionszeichnung



08004562

Technische Daten

Abmessungen + Gewicht

Abmessungen Gerät

Höhe	85,0 cm
Breite	59,7 cm
Tiefe	59,6 cm
Gewicht	56 kg

Programme

Programmablauf Alternating washing system A1a - A2a - A3a - A5g - A10a - A11a - A15

VOIR CHARTE

Referenzprogramm A5g

Wasserniveau

..... EN PROGRAMME NORMAL

Messung Wasserlevel

- *ENLEVER LE FILTRE GROS TAMIS*
- *POSITIONNER UN METRE DANS LE LOGEMENT (L'EXTREMITE DOIT TOUCHER LE FOND)*
- *RELEVER LA HAUTEUR DU NIVEAU D'EAU DANS LA CUVE.*

EAU	VOLUMES	NIVEAU
REGENERATION	0.3 l	15 mm
RINÇAGE 3x	1.0 l	60 mm
PRELAVAGE	4.8 l	120 mm
LAVAGE	4.2 l	118 mm
1er RINÇAGE INTERMED.	4.2 l	118 mm
2er RINÇAGE INTERMED.	4.2 l	118 mm
RINÇAGE FINAL	4.2 l	118 mm
SECURITE/ANTI-DEBORD.	8.5 l	141 mm

Sprüharm

Drehzahlen

Sprüharm unten	25 - 45 RPM
Sprüharm oben	28 - 42 RPM

Elektrische Basisdaten

Spannung	220 - 230 V / 50 Hz
Gesamtleistung	2.2 kW
Sicherung	10 A

Motor

Spannung 220 - 240 V / 50 Hz
Anschlusswert 30 - 100 W

Heizung

..... ET LOGIS DE POMPE DE LAVAGE
Spannung 220 - 230 V / 50Hz
Anschlusswert 2040 W $\pm$ 5 %
Heizungswiderstand (T=20 °C) 26.2 Ω
Aufheizgeschwindigkeit ~2,0 °C/min
Oberflächentemperatur ~115 °C
Sicherheitsthermostat selbstrückstellend (Wassertemperatur) 85 °C
Sicherung 206 °C

Laugenpumpenmotor

Spannung 220 - 240 V / 50 Hz
Anschlusswert 30 W
Widerstand 146 Ω

Einfachzulaufventil

Spannung 220/ 240 V
Frequenz 50/ 60 Hz
Widerstand 3.76 k Ω
Zulaufdruck 0.3 bar - 10 bar

Diverter

Spannung 220/ 240 V
Frequenz 50/ 60 Hz
Widerstand 6.5 k Ω
Signal (2 x innerhalb ~13s) 5.0 V

Spule für Kombidosierung

Spannung 220/ 240 V
Frequenz 50/ 60 Hz
Widerstand 1,3 k Ω

NTC

20 °C	58,1	kΩ
25 °C	47,1	kΩ
30 °C	38,2	kΩ
40 °C	25,4	kΩ
50 °C	17,2	kΩ
60 °C	11,8	kΩ
70 °C	8,3	kΩ
80 °C	6	kΩ
85 °C	4	kΩ

Mix-Ventil für Regenerierung

Spannung 220/ 240 V
Frequenz 50/ 60 Hz
Widerstand 2,0 k Ω

Regenerierventil

Spannung 220/ 240 V
Frequenz 50/ 60 Hz
Widerstand 3,13 k Ω

Stromlaufplan

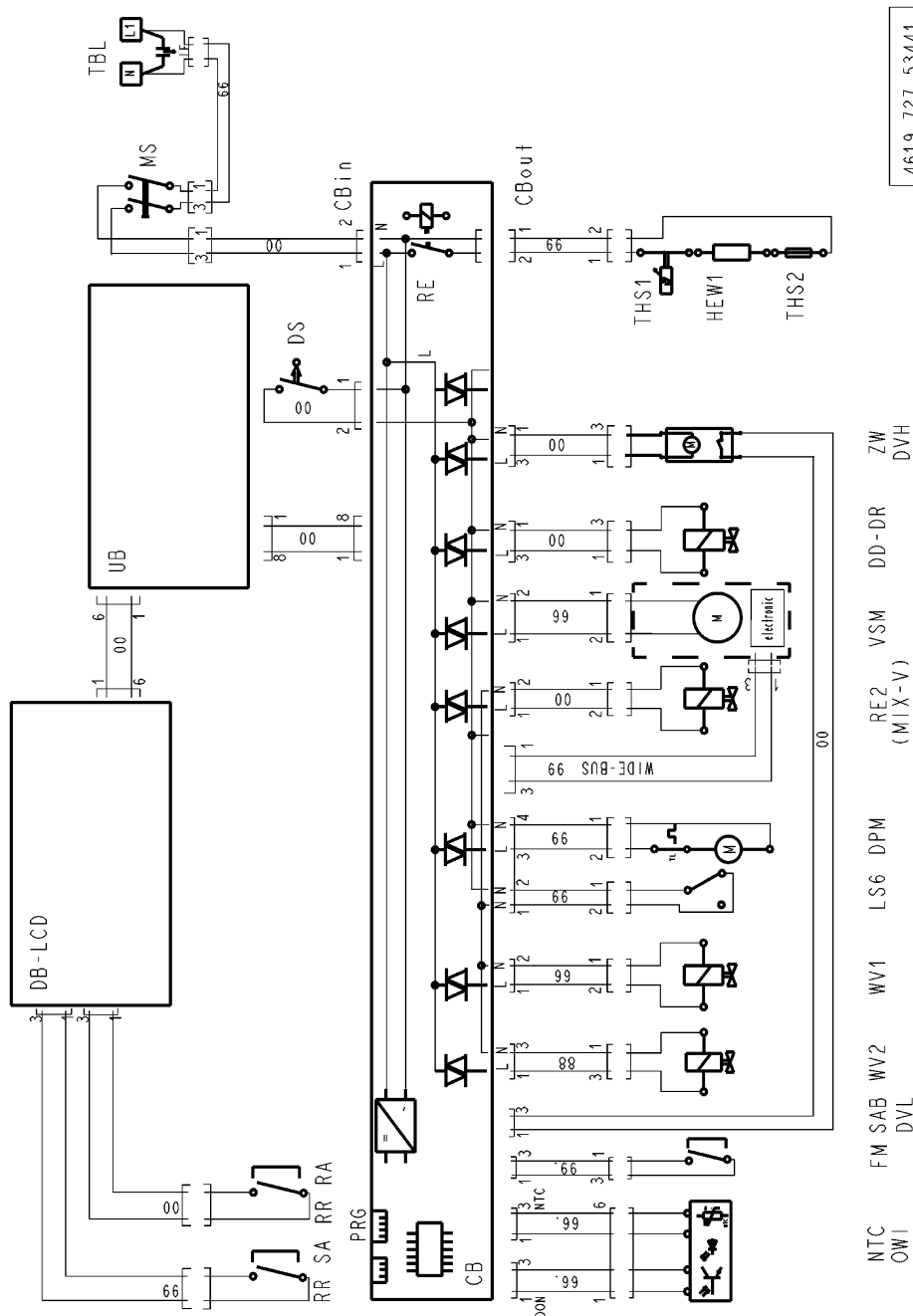
.....4211 012 60061

Legende

3IN1	Multi-tablet Micro switch (3in1)
ASA/	Automatic salt adaption/
WHS	Water hardness sensor
C1	Capacitor
CB	Control board
CULCD	Control unit LCD
DB	Display board
DUB	Display- and User board
DLB	Timerswitch Delay
DPM	Drain pump motor
DD	Cleaning agent dosage
DON	Turbidity sensor
DR	Final rinse dosage
DS	Door switch
DVH	Diverter ventill high
DVL	Diverter ventill low
FM	Flow meter
HEWI	Heating
HEX	Valve HEX - Heat exchanger
IF	Interference filter
LS6	Water leakage switch
L	Line
LOTF	Light on the floor module
M	Motor
MS	Main switch
MIX	Mix-Valver for regeneration
NTC	Thermostat temp. sensor
N	Neutral
OWI	Water indicator, optical
PRG	Plug to program
RE	Relay Heating
RE2	Relay Mix valve for Regeneration
RE3	Relay Spray pump motor
RV	Water hardness switch
RR SA	Reed relay salt
RR RA	Reed relay rinsaid
SPM	Sprayarm motor
THS1	Safety thermostat
THS2	Fuse
TBL	Power supply terminal
TL	Winding protective contact
UB	User board
UCB	User- and Control board
UDB	User- and Display board
VM	Fan ventilator
VSM	Variable speed Motor
WI	Water indicator
WV1	Water inlet valve
WV2	Water regenerating valve
ZW	Zone washing valve
00	black
66	blue
88	grey
99	white

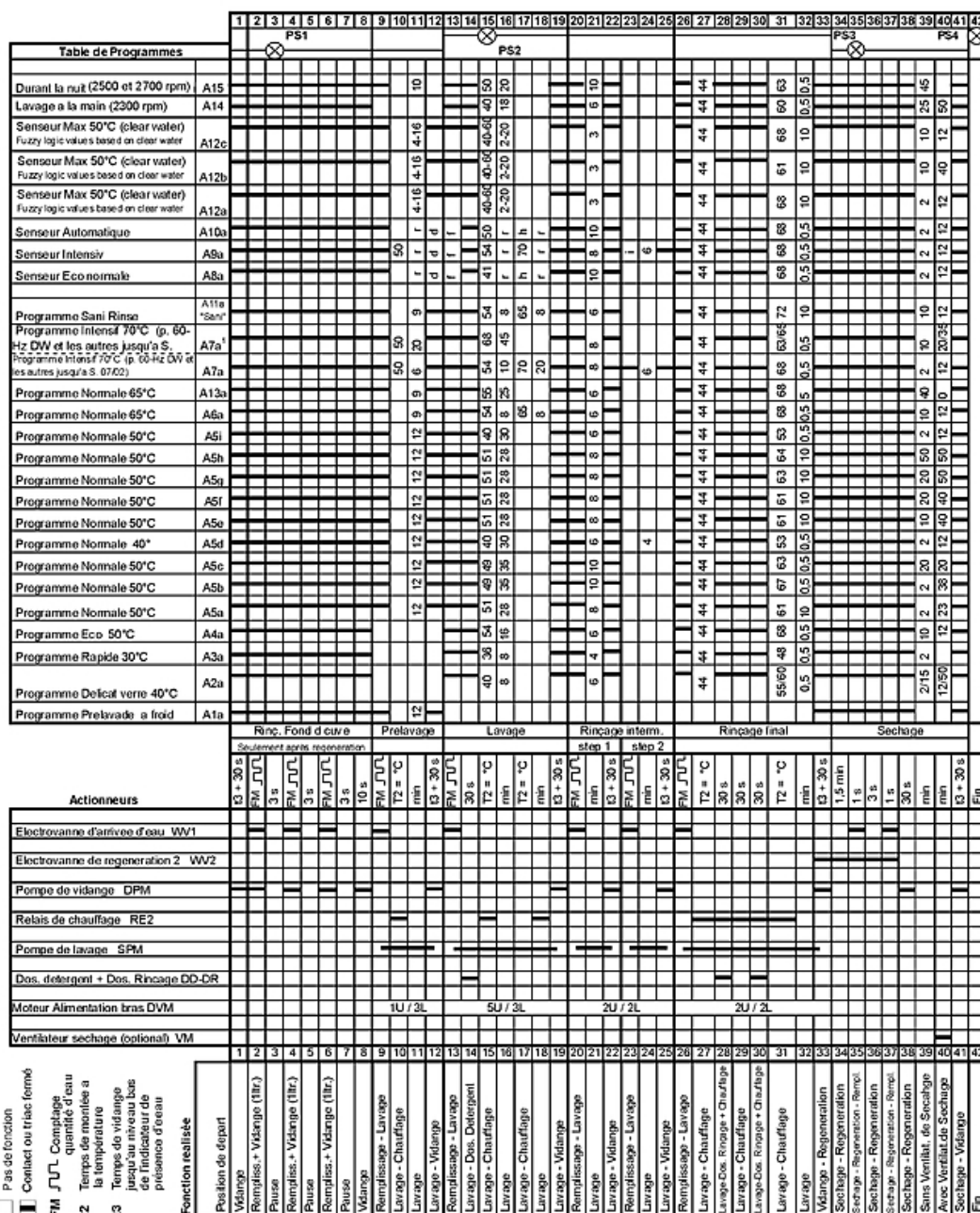
08000000en

Stromlaufplan



4619 727 53441

Programmablaufplan



☐ Pas de fonction
☐ Contact ou tracé fermé
☐ FM Complète
☐ t2 Temps de montée à la température
☐ t3 Temps de vidange jusqu'au niveau bas de l'indicateur de présence d'eau

d : Vidange selon le niveau de salissure
 f : Remplissage si (d) active pré-lavage
 h : Chauffage de 40°C jusqu'à 70°C selon le niveau salissure
 r : Temps de lavage de 0 min. jusqu'à 12 min. selon le niveau de salissure
 i : Deuxieme rincage interm. selon le niveau de salissure

XU = Alimentation bras supérieur
 XL = Alimentation bras inférieur
 X = Temps d'alimentation des bras (min)
 Exemple: 1U/3L = 1 Min. le bras supérieur
 3 Min. le bras inférieur

Diagramme de fonction
 Point- Lavage alternatif
 (Ä10: 4619 724 44191/10)
 26.10.2006
 4619 724 44191-3

Testprogramm

Testprozedur für Service-Testprogramm der Point Geschirrspüler Geräte ohne und mit 7-Segment Anzeige. Integrated Controls.

Gerät einschalten.

1. Wenn ein Fehler angezeigt wird, Schalterleiste öffnen.
2. Überprüfe das als defekt angezeigte Bauteil.
Ziehe den Stecker des Bauteils von der Steuerung (CB) und messe das Bauteil selbst, sowie die Zuleitungskabel zum Bauteil mit einem Ohmmeter durch.
3. Überprüfe die Steuerung (CB) optisch.
4. Am Ende der Reparatur Gerät einschalten und Fehler quittieren (Starttaste drücken mindestens 1,5 s). Danach starte das passive und aktive Testprogramm, um sicher zu sein, dass der Fehler beseitigt ist.

Achtung:

Kurzschlussgefahr! Kurzschlüsse können die Steuerung (CB) zerstören.

Wenn die Elektronik feucht ist, das Gerät nicht einschalten.

Zum Prüfen des Gerätes, dieses wieder an das Netz anschließen.

Während des Programms werden auftretende Fehler erkannt, signalisiert und abgespeichert.

Alle Fehler werden sofort nach Einschalten des Gerätes wiedererkannt und durch die blinkende Start-LED angezeigt. Ein Löschen der abgespeicherten Fehler ist nur durch Drücken der Starttaste (länger als 1,5 s) möglich.

Die Fehler, **F1** (NTC defekt) und **F9** (ständiger Wasserzulauf), können nicht gelöscht werden.

Diese Fehler müssen vor dem Start des aktiven Testprogramms repariert werden; mit diesen Fehlern läuft das aktive Testprogramm nicht.

Die elektrischen Komponenten werden über einen Triac auf der Steuerung (CB) mit Spannung versorgt. Wenn die Spannungsversorgung eines Bauteils gemessen werden soll, darf dies nur parallel zum angeschlossenen Bauteil geschehen. Wenn an einem abgezogenen Stecker die anliegende Spannung gemessen wird, kann diese infolge des fehlenden Bauteilewiderstandes sich verringern, und zu einem falschen Ergebnis führen.

Nachdem ein Programm gestartet ist, ist dieses automatisch verriegelt. Das heißt weder durch Einstellen eines anderen Programms, noch durch Ausschalten oder Ausstecken des Gerätes kann das zuerst gewählte Programm gewechselt werden.

Ein Programmwechsel ist nur durch erneutes Drücken der Starttaste länger als 1,5 Sekunden möglich.

Achtung:

Die ausgelieferten Service Steuerungen (CB) starten immer als erstes mit dem Service Testprogramm. Dieses Testprogramm läuft ohne Rückspülen ab!

Gefahr der Überfüllung des Gerätes, wenn das Gerät nicht leer ist.

Erst beim zweiten Starten des Testprogramms oder eines andern Programms wird das Rückspülen wie üblich ausgeführt.

Anmerkungen:

Das Testprogramm läuft bis zur Fehlerposition und stoppt mit Fehleranzeige, oder wenn kein Fehler vorhanden ist, läuft es bis zum Ende durch.

Um das Testprogramm zu verlassen oder zu beenden den Startknopf länger als 1,5 Sekunden drücken.

Salzmangel und Klarspülmangel werden nur angezeigt, das Gerät stoppt nicht.

Das Erreichen der Fehlerposition wird angezeigt durch die Fehleranzeige (siehe Fehlercodes).

Achtung:

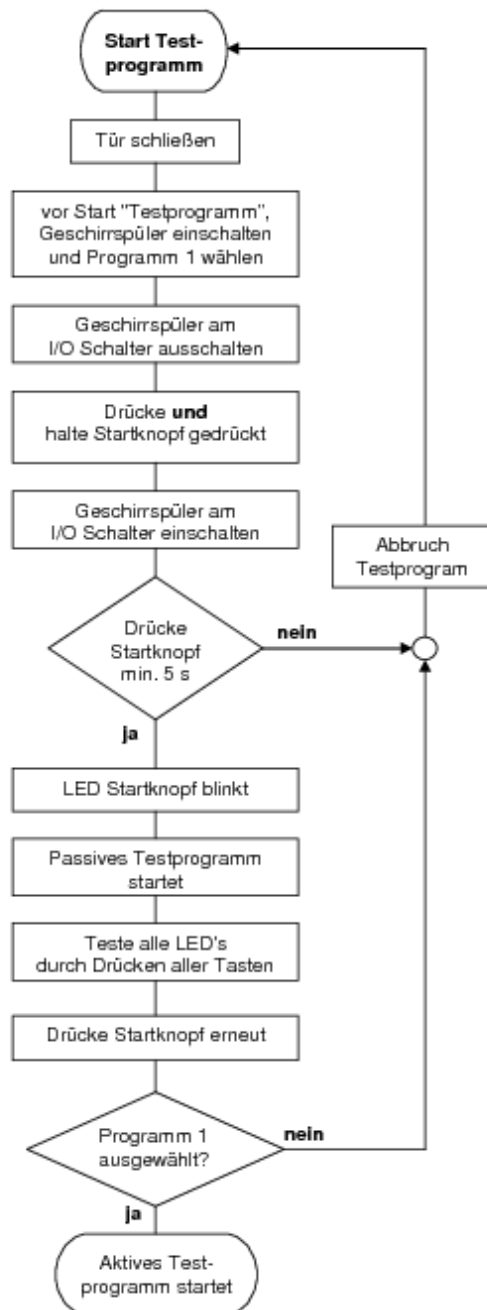
Wenn sich das Testprogramm nicht starten lässt (Starttaste blinkt nicht), dann liegt in der Regel einer der Fehler F1 oder F9 vor.

Diese Fehler müssen immer zuerst beseitigt werden sonst lässt sich das Testprogramm nicht starten. Danach den Fehler immer bestätigen ("quittieren").

4619 727 70201de

Testprogramm

Geschirrspüler mit Bedienblende (integrierbar und freistehend)



Vor Austausch der Steuerung (CB) muß das Wasser aus der Maschine entleert werden. Der erstmalige Testprogrammlauf beginnt mit Wassereinfüllen, unabhängig vom Wasserstand in der Maschine.

Aktives Testprogramm

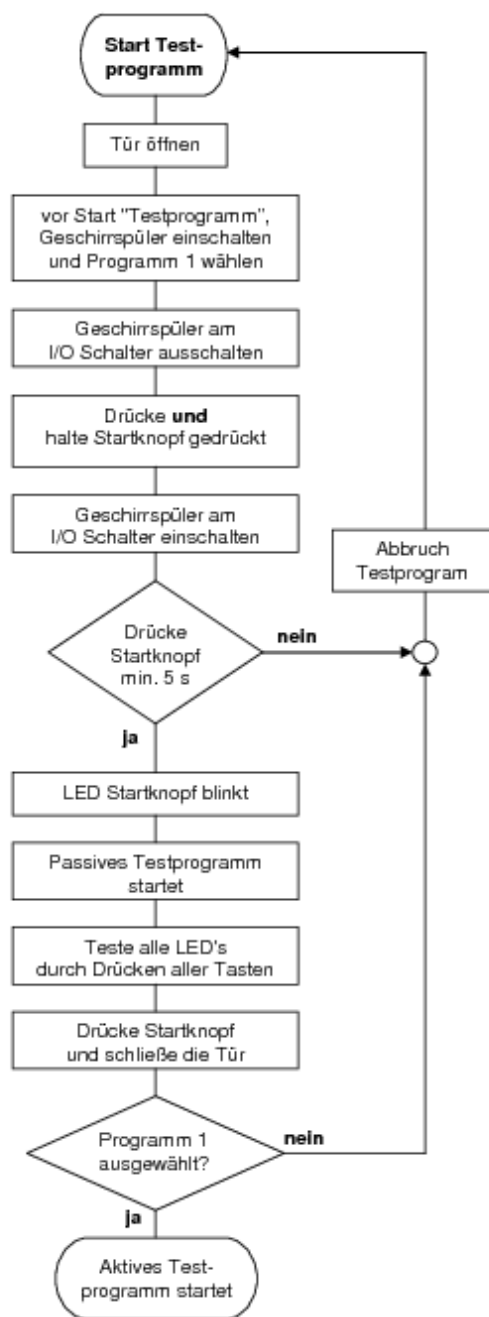


Nur in dieser Position kann manuell zur nächsten Position geschaltet werden; durch Drücken der Start-Taste.

Vor Weiterschalten zum nächsten Schritt warte 3 Minuten, um sicher zu sein, daß kein MDV-Fehler auftritt. (nur bei Maschinen mit alternierendem Spülsystem)

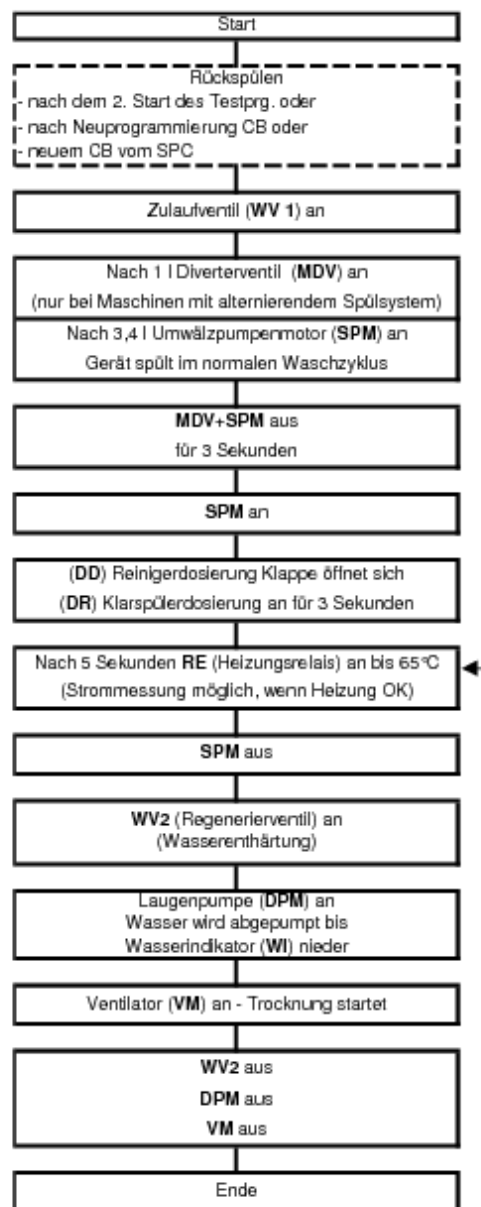
Testprogramm

Geschirrspüler vollintegriert



Vor Austausch der Steuerung (CB) muß das Wasser aus der Maschine entleert werden. Der erstmalige Testprogrammlauf beginnt mit Wassereinfüllen, unabhängig vom Wasserstand in der Maschine.

Aktives Testprogramm



Nur in dieser Position kann manuell zur nächsten Position geschaltet werden; durch Drücken der Start-Taste.

Vor Weiterschalten zum nächsten Schritt warte 3 Minuten, um sicher zu sein, daß kein MDV-Fehler auftritt. (nur bei Maschinen mit alternierendem Spülsystem)

Schließschema

[illegible]

d : Vidange selon le niveau de salissure

f : Remplissage si (d) active prélavage

h : Chauffage de 40°C jusqu'à 70°C selon le niveau salissure

r : Temps de lavage de 0 min. jusqu'à 12 min. selon le niveau de salissure

j : Deuxieme rinçage interm. selon le niveau de salissure

XU = Alimentation bras supérieur

XL = Alimentation bras inférieur

X = Temps d'alimentation des bras (min)

Exemple: 1U/3L = 1 Min. le bras supérieur
3 Min. le bras inférieur

Diagramme de fonction

Point- Lavage alternativement

(Ä10: 4619 724 44191/10)

26.10.2006

4619 724 44191-3

Fehlercodes

Fehleranzeigen (Fehler werden nur angezeigt, wenn die Komponente im Gerät vorhanden ist)

F0 oder Start-LED blinkt 10 mal.

Sensor Fehler (Wenn Trübungssensor eingebaut ist)

Keine Anzeige für Kunden. Programme laufen trotz Fehler zu Ende. Anzeige nur im aktiven Testprogramm nach 10 – 30 Sekunden. Aktives Testprogramm läuft trotz Fehler zu Ende.

Im Fehlerfall werden, innerhalb des Sensorprogramms, immer die höchsten Verbräuche (bestes Spülergebnis) gewählt.

Symptom: Kunde klagt über permanent zu lange Waschzyklen

Ursache:

- | | |
|--|---------------------------------|
| • Sensor oder Gehäuse stark verschmutzt | => OWI reinigen |
| • Verbindung zwischen Sensor und Steuerung (CB) unterbrochen | => Kabel/ Stecker kontrollieren |
| • Sensorelektronik defekt | => OWI tauschen |
| • Optoelektronische Elemente im Sensor fehlerhaft | => OWI tauschen |

Achtung:

- zum Kalibrieren des OWI muss das Aktive Testprogramm gestartet werden
- die Fehleranzeige wird nicht abgespeichert
- es gibt 2 verschiedene OWI, diese sind nicht austauschbar

F1 oder Start-LED blinkt 1 mal.

NTC Fehler

Symptom: Temperatur ist außerhalb des erfassbaren Bereichs (-3°C bis +85°C)

Ursache:

- | | |
|--|---|
| Temperatur innen höher als +85°C | => Prüfe Temperatur am Wassereinlauf |
| NTC defekt (Kurzschluss oder Unterbrechung) | => Widerstand messen (Normalwert 50 kΩ) |
| Temperatur niedriger als -3°C (Eisenbahntransport im Winter) | => in das Gerät zum Anwärmen vor dem Start eine Tasse warmes Wasser einfüllen |

Reaktion: Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

F2 oder Start-LED blinkt 2 mal.

Undichtigkeit

Symptom: Wasser ist in der Bodenwanne

Ursache:

- Schwimmerschalter (LS6) schaltet Wassereinlassventil (WV1) ab und Elektronik schaltet Laugenpumpe (DPM) an, bis WI Gerät leer signalisiert.
- Leck im Sumpf, Wasserenthärtereinheit, Regenerierdosierung, Gehäuse

Reaktion: Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

F3 oder Start-LED blinkt 3 mal.

Heizungsfehler

Symptom:

- schlechtes Reinigungsergebnis
- schlechtes Trockenergebnis

Ursache:

- Heizung zu langsam (weniger als 1,5 °C in 10 min.)
- Heizung (HEW) defekt (Kurzschluss oder Unterbrechung) => Widerstand messen zwischen den Heizungskontakten ca. 25 Ω oder über das Gehäuse (> 500 kΩ)
- Relais (RE2) auf der Steuerung (CB) ist defekt => Prüfe ob 230 V am Ausgang CB anliegen
- NTC - Widerstandsschwankungen => Tausche NTC

Anzeige erscheint erst nach ca. 25 min (1. Abfrage nach 5 min., danach 2 weitere Abfragen, bevor der Fehler angezeigt wird)

Reaktion:

- Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

4619 727 70211de

Fehlercodes

F4 oder Start-LED blinkt 4 mal. Abpumpfehler

Symptom:

- Laugenpumpe (DPM) startet, wenn nach 4 min. der WI nicht leer meldet, erscheint F4.
- In Geräten ohne WI/ OWI, wenn die Elektronik eine Abweichung im Stromverbrauch des Motors meldet.

Ursache:

- Ablaufschlauch falsch installiert => Prüfe Schlauch und Verlegung (s. Installationsanleitung)
- Ablaufschlauch gedrückt/ blockiert => Prüfe Schlauch und Verlegung (s. Installationsanleitung)
- Laugenpumpe (DPM) defekt => Prüfe am Anschluss (ca. 150 Ω)
- Siphon blockiert => Gegenstände im Ablauf entfernen, Reinigen
- Steuerung (CB) defekt => Prüfe Kabel an Steuerung, dann Steuerung tauschen
- Wasserindikator (WI) defekt (schaltet nicht) => Reinige Abfluss

Reaktion:

- Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

F5 oder Start-LED blinkt 5 mal. Fehler Umwälzpumpenmotor (Variable Speed Motor)

Ursache:

- Verbindung zwischen Umwälzpumpenmotor (Variable Speed Motor) und Steuerung unterbrochen
- Frequenzwandler am Umwälzpumpenmotor defekt oder Steuerung (CB) defekt
=> Prüfe Spannung am Motor (BUS: 5V DC Motor: 230V AC)

Reaktion:

- Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

F5 oder Start-LED blinkt 5 mal. Umwälzpumpenmotor blockiert (Einheit Umwälzpumpenmotor mit Heizung (MPH))

Fehlerbedingung:

- Dieser Fehler wird nur bei laufendem Aktiven Testprogramm angezeigt.
- Die Elektronik registriert eine Abweichung im Stromverbrauch des Motors.

Ursache:

- Umwälzpumpenmotor blockiert => Prüfe Pumpengehäuse
- Kurzschluss an Motor oder Wicklung => Prüfe Spannung/ Widerstand am Motor

Reaktion:

- Nach 5 vergeblichen Versuchen den Umwälzpumpenmotor zu starten stoppt der Waschzyklus, die Laugenpumpe pumpt das Wasser ab, Fehleranzeige

F6 oder Start-LED blinkt 6 mal. Wasserhahn geschlossen

Symptom:

- Wassereinlassventil (WV1) angesteuert, aber Wasserzähler (FM) sendet keine Impulse (< 10 imp. in 10 s) und der Wasserindikator (WI) meldet leer.

Ursache:

- Wasserhahn geschlossen => Öffnen
- Wasserzulaufschlauch blockiert => Prüfe Sieb und Ablaufschlauch
- Wassereinlassventil (WV1) defekt => Messe Widerstand (ca. 3,5 kΩ)
- Wasserzähler (FM) defekt (Zählwert falsch) => Tausche FM in der Regenerierdosierung

Reaktion:

- Öffnen des Wasserhahns in den ersten 30 s nach Programmstart löscht den Fehler F6.
- Nach 30 s wird das Wassereinlassventil (WV1) aus Sicherheitsgründen geschlossen.

Fehlercodes

F7 oder Start-LED blinkt 7 mal. Flow Meter Fehler (Wasserzählerfehler)

Symptom:

- Wassereinlassventil (WV1) ist eingeschaltet und Wasserindikator (WI) ist an (Level erreicht)

Ursache:

- Wasserhahn wird während des Zulaufs geschlossen => Öffnen
- Wasserzulaufschlauch blockiert => Sieb reinigen
- Wassereinlassventil (WV1) defekt => Messe Widerstand (ca. 3,5 kΩ)
- Wasserzähler (FM) sendet zu viele oder zu wenige Impulse (< 10 imp. in 10 s)
=> Wasserzähler (FM) zählt falsch (oder der Sumpf ist in weniger als 30 s voll. Ursache:
Schlauch heruntergefallen und dadurch Ventil beschädigt) => Aquastop defekt
- Aquastop defekt => Ersetze Schlauch
- Wasserzähler (FM) defekt => Ersetze Wasserzähler

Reaktion:

- Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

F8 oder Start-LED blinkt 8 mal. Wasserstandsfehler

Symptom:

- Schaum in der Spülflotte/ Siebe verschmutzt

Ursache:

- WI/ OWI defekt? (sollte nach ca. 1 l schalten) => Tausche WI/ OWI
- Siebe blockiert => Sieb reinigen
- Wasser schäumt stark => Verschütteter Klarspüler schäumt stark unter 42°C
- z.B. gedrehte Schüssel ist mit Spülwasser gefüllt => Kunde anleiten
- kein stabiler Umwälzpumpendruck (SPM) => Reinige Sprüharme
=> Prüfe Flügelrad an Pumpe

Fehlerbedingung: Wasserstandsfehler wird während des ganzen Programms angezeigt, wenn:

- WI (mech.) zu oft schaltet (> 20 mal in 2 min)
- OWI: Wenn das permanente OWI-Signal fehlt und wenn bei der zweiten Messung nach weiteren 5 Sekunden das OWI-Signal immer noch fehlt, erfolgt Anzeige F8.
- VWI: Umwälzpumpenmotor misst permanent den Wasserstand. Wenn der Wasserstand sinkt, sinkt der Motorstrom und die Steuerung zeigt F8 an.

Reaktion:

- Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

F9 oder Start-LED blinkt 9 mal. Permanenter Wasserzulauf

Symptom:

- Wasserzulaufventil (VW1) geschlossen, Wasserindikator (WI) an, Flowmeter (FM) sendet mehr als 10 Impulse in 10 sec.

Ursache:

- Wasserzulaufventil (VW1) mechanisch nicht geschlossen => Messe Widerstand (ca. 3,5 kΩ)
- Triac (CB) permanent angeschaltet (Kurzschluss)
=> Prüfe Widerstand am Ventil, dann CB tauschen

Reaktion:

- Waschzyklus stoppt, Fehleranzeige, Laugenpumpe pumpt Wasser ab bis der Sumpf entleert ist. Wenn weiter Wasser zuläuft springt bei 1,5 l die Laugenpumpe erneut an.

Fehlercodes

FA oder Start-LED blinkt 11 mal. OWI (optischer Wasser Indikator) – Fehler

Symptom:

Wenn die Elektronik die Impulse des Flow Meters bei Permanent Wasch System für 3,4 l und bei Alternierendem Wasch System für 2,5 l empfangen hat und trotzdem vom OWI kein Signal "Wasser im Schacht" bei der Elektronik eingeht, erfolgt folgendes

- GS reinigt Linse: Zulauf aus und SPM an für 10 s.
- Wenn danach noch kein Signal "Wasser vorhanden" kommt, geht Gerät in Fehlermodus FA.

Fehlerbedingung:

- Steuerung empfängt kein Signal

Ursache:

- | | |
|---|--------------------------|
| • OWI verschmutzt (90%) | => Linse am OWI reinigen |
| • Verbindung OWI und Steuerung unterbrochen | => Prüfe Kabel |
| • Defekte Sensorelektronik | => Tausche OWI |
| • Optoelektronischer Teil am OWI defekt | => Tausche OWI |

Achtung:

- zum Kalibrieren des OWI muss das aktive Testprogramm gestartet werden
- die Fehleranzeige wird nicht abgespeichert
- es gibt 2 verschiedene OWI, diese sind nicht austauschbar

Reaktion:

- Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

FA oder Start-LED blinkt 11 mal. WI (Wasser Indikator) – Fehler

Fehlerbedingung:

- Wenn die Elektronik die Impulse des Flow Meters bei Permanent Wasch System für 3,4 l empfangen hat und trotzdem vom WI kein Signal "Wasser im Schacht" bei der Elektronik eingeht, wird FA. angezeigt

Ursache:

- | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| • Microschalter auf WI defekt | => Messe am Schalter mit Multimeter |
| • Wackelkontakt | => Prüfe Kontakt, dann tausche WI |
| • Anschluss defekt/ unterbrochen | => Prüfe und repariere Anschluss |

Reaktion:

- Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

FB oder Start-LED blinkt 12 mal. MDV (Diverterventil) – Fehler

Fehlerbedingung:

- Das Diverterventil hat einen eingebauten Microschalter. Der Schalter zeigt der Steuerung die Position des Ventils an. Wenn die Steuerung nach 120 s keinen Impuls vom Diverterventil erhält, wird FB angezeigt.

Prüfe:

- Drehen im Testprogramm oberer und unterer Sprüharm im Wechsel von jeweils ca. 30-40 s? Falsch ist, wenn nur oberer oder nur unterer Sprüharm dreht. => Prüfe weiter:
- Verteilerscheibe im Schacht blockiert? Ja. => Fremdkörper beseitigen
- 230 V Versorgung von Steuerung (ZW, DVH) zum MDV vorhanden? Nein. => Steuerung wechseln.

Vorgehensweise:

Testprogramm starten und Rückspülen abwarten. Nach Start des normalen Wasserzulaufes müssen innerhalb von ca. 30 s für mindestens ca. 20 s lang 230 V am MDV anliegen.

- Prüfe Signalverdrahtung 5 V zur Steuerung (ZW, DVL)?
- Ist die Spule vom MDV oder das Kabel zum MDV unterbrochen? (MDV ca. 5,6 kΩ)
=> Unterbrechung beseitigen

Reaktion:

- Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

Fehlercodes

FC oder Start-LED blinkt 13 mal.

ASA (Automatische Salzeinstellung)/ WHS (Wasserhärtesensor) – Fehler

Anzeige nur im Aktiven Testprogramm

Fehlerbedingung:

- Sensor am Monoblock misst sehr hohen Widerstand im Harz.
- Die Steuerung (CB) meldet Fehler in Wasserenthärtung.

Ursache:

- Kabel am Sensor am Monoblock hat Unterbrechung oder Wackelkontakt. => Prüfe Kabel
- Kabel von Steuerung (ASA) am Monoblock zur Elektronik hat Unterbrechung oder Wackelkontakt. => Prüfe Kabel
- Elektronik am Monoblock defekt. => Tausche Monoblock

Reaktion:

- Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

FD oder Start-LED blinkt 14 mal.

Fehler am grünen LCD-Display

Fehlerbedingung:

- Dieser Fehler wird angezeigt, wenn die Verbindung zwischen LCD-Display und Steuerung unterbrochen ist

FE oder Start-LED blinkt 15 mal.

EEPROM Fehler

Fehlerbedingung:

- Nach dem Start des Testprogramms wird der EEPROM sofort auf Fehler geprüft und eventuell vorhandene Fehler werden angezeigt.

Ursache:

- Die Software auf der Steuerung hat einen Fehler => Neuprogrammierung CB;
wenn der Fehler weiterhin besteht => Tausche CB

Reaktion:

- Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

FF oder Start-LED blinkt 16 mal.

VWI Fehler (Motor characteristic Water Indication) MPH motor unit

Fehlerbedingung:

- Der Fehler wird angezeigt, wenn die permanente Motorüberwachung unterbrochen ist.

Ursache:

- Motor defekt => Prüfe und tausche Motor in MPH-Einheit
- Wackelkontakt => Prüfe mit Multimeter und repariere
- Anschluss unterbrochen => Prüfe mit Multimeter und repariere

Reaktion:

- Waschzyklus stoppt, Laugenpumpe pumpt Wasser ab, Fehleranzeige

Kein Fehlercode

Gerät springt auf Programmende

MPH blockiert. Starte Testprogramm; jetzt sollte F5 angezeigt werden.

Ventilator

ca. 140 Ω

Regenerierentil

ca. 3,2 kΩ

Spule für Kombidosierung

ca. 1,3 k Ω

Kondensator Umwälzpumpenmotor

ca. 2 - 6 µF

Widerstand mechanische Wasserhärteeinstellung

ca. 2 - 24 k Ω

Text /Legende

PROCEDURE GENERALE DU PROGRAMME TEST: POINT

Mettre en marche l'appareil. Si il n'y a pas de défaut, effectuer les opérations suivantes:

1. Lancer le programme test
Si un défaut est signalé, retirer la plinthe afin de rendre accessible les points de mesures sur la platine de contrôle (CB).
2. Vérifier les composants.
Déconnecter le composant défectueux de la platine de contrôle et vérifier la valeur ohmique du composant à l'aide d'un ohmmètre depuis le connecteur.
Si la valeur ohmique n'est pas correcte, vérifier le câblage puis la valeur ohmique du composant sans le câblage.
3. Visiblement vérifier le tableau de commande (CB).
4. A la fin de la réparation, relancer toujours le programme test passif et le programme test actif après avoir annulé le défaut pour voir si le problème a été résolu.

Attention:

Lors de mesures sur les points (T0, T1, T2, T3, T4) de la platine de contrôle, faire attention aux courts-circuits car ceux-ci peuvent endommager la platine de contrôle.

Les Défauts qui surviennent pendant le déroulement d'un cycle sont mémorisés et indiqués par le clignotement de la LED "Départ".

L'échec sera indiqué et peut être relaté à la table d'échec.

Pour annuler les défauts, vous devez appuyer sur la touche « Départ » pendant plus de 1,5 secondes.

Les défauts : **F1** (CTN défectueuse),
F2 (Fuite d'eau),
F9 (Entrée d'eau en continue dans la cuve),

s'ils existent sont détectés et indiqués immédiatement après avoir appuyé sur la touche "Départ".

Il faut donc que ces défauts soient solutionnés avant de lancer le programme test actif.

Si ces 3 types de défauts ne sont pas résolus, le programme test actif ne pourra pas être lancé.

Pour tester les tensions, le voltmètre doit être brancher en parallèle sur le composant (le composant doit être connecté). Si le composant est déconnecté, alors le voltage de la platine électroniques (CB) est réduit.

Une fois un programme validé par la touche "Départ", il est mémorisé même si l'appareil est mis hors tension. La seule façon pour annuler un programme, est d'appuyer sur la touche "Départ" pendant plus de 1,5 secondes.

Attention: Sur les nouvelles platines électroniques Service, lors du premier lancement du programme test, il n'y a pas de rinçage de bac. Il peut donc y avoir un risque de débordement dans le cas ou l'appareil n'est pas vide. Par contre, lors du lancement du programme test une seconde fois, le programme commence par un rinçage de bac puisqu'il y a eu une régénération à la fin du cycle précédent.

4619 724 43901-3

Text /Legende

EXPLICATION DES CODES DEFAUTS

F0. Sonde détection de salissure

Le défaut n'apparaîtra pas pour l'utilisateur. Les programmes finiront même si il y a un défaut. Le défaut est indiqué seulement pendant le programme test actif après 10 – 30 secondes. Le programme test actif se terminera même si il y a un défaut.

Si le défaut apparaît pendant le déroulement d'un programme, la machine choisira toujours la plus haute consommation (le lavage le plus efficace)

- Pas ou mauvaise sortie de la sonde
- Résultats de mesure non corrects

Raisons:

- Défaut électronique de la sonde
- La partie optique de la sonde est défectueuse
- Sonde très sale (salissure en suspension fixée sur l'optique)
- Connexion entre la sonde et la platine de contrôle (CB) coupée

Attention: le code défaut ne sera pas mémorisé

F1. CTN défectueuse

La température est en dehors des valeurs normales comprise entre - 3 °C et + 85 °C.

- La température de l'eau est supérieure à 85°C (le relais de chauffage sur la platine est défectueux).
- La CTN est défectueuse.
- La température ambiante est inférieure à - 3°C. Dans ce cas mettre un peu d'eau chaude dans l'appareil avant de lancer un programme.

F2. Fuite d'eau

- Il y a de l'eau dans le bac anti-fuite placé au dessous du châssis.

Le flotteur (LS6) désactive l'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) et l'électronique active la pompe de vidange (DPM) jusqu'à ce que l'indicateur de présence d'eau (W1) passe de l'état haut à l'état bas.

F3. Système chauffant est défectueux

Indication du défaut après 25 minutes. (1ère vérification après 5 minutes puis 2 nouvelles vérifications ont lieu avant que le défaut soit indiqué).

- Vitesse de chauffage trop lente < 1.5 °C en 10 min.).
- L'élément chauffant (HEW) défaillant.
- Relais de chauffage sur la platine de contrôle (RE2) défectueux.
- CTN - variation de la résistance.

F4. Système de vidange défaillant

La pompe de vidange démarre et après 4 min. l'indicateur de présence d'eau (W1) est toujours à l'état haut.

- La pompe de vidange (DPM) est défectueuse
- Le siphon est bouché
- Platine de contrôle est défectueuse
- OWI-Défectueux

Text /Legende

F6. Robinet d'eau fermé

L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est alimentée mais le débitmètre (FM) n'envoie pas d'impulsion ou moins de 10 impulsions toutes les 10 secondes et l'indicateur de présence d'eau (WI) est à l'état bas.

- Robinet d'arrivée d'eau est fermée.
- L'entrée du tuyau est bouchée
- L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est défectueuse
- Le débitmètre (FM) est défectueux

F7. Débitmètre défectueux

L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est alimentée et l'indicateur de niveau d'eau (WI) est à l'état haut.

- Le débitmètre (FM) n'envoie pas assez d'impulsions (moins de 10 impulsions en 10 secondes)
- Robinet d'arrivée d'eau est fermée.
- L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est défectueuse.
- Le débitmètre (FM) est défectueux.

F8. Niveau d'eau incorrect dans la cuve

WI (Indicateur de présence d'eau mécanique) : Défaut contrôlé seulement en phase de lavage, est affiché si l'indicateur bascule en état bas plus de 20 fois en 2 minutes.

OWI (Indicateur de présence d'eau Optique) : Si après le remplissage, la platine de contrôle ne reçoit pas le signal en provenance de l'OWI, l'alimentation électrique des composants est coupée pour 5 Sec. puis, rétablie. Si le signal est toujours absent, le défaut F8 apparaît. Si au contraire, le signal est présent, le niveau d'eau est amené à 6 litres et les composants électriques sont à nouveau alimentés. En présence d'un nouveau manque de signal, le défaut F8 est à nouveau affiché.

- L'indicateur de présence d'eau défectueux (WI ou OWI). Il doit basculer à environ 1 litre.
- Les filtres sont bouchés
- Présence de mousse dans la cuve
- Le bouchon du pot à sel est ouvert et le pot à sel est rempli d'eau de lavage.
- La pression d'eau délivrée par la pompe de cyclage (SPM) n'est pas stable.

F9. Entrée d'eau en continue dans la cuve

L'électrovanne (WV 1) est fermée, l'indicateur de présence d'eau (WI) est à l'état 1, le débitmètre envoie plus de 10 impulsions en 10 secondes.

- Blocage mécanique de l'électrovanne d'arrivée d'eau (WV1) en position ouverte.
- Le Triac (CB) de l'électrovanne est en court circuit.

Sécurité : L'intervalle 30 sec. la pompe qui draine sur/20 sec. la pompe qui draine de.

Les échecs suivants seront seulement indiqués, quand la pièce pertinente est installée.

Text /Legende

FA. OWI-Défectueux

Si le débitmètre détecte une entrée d'eau de 3.4l dans la cuve ET que l'OWI ne détecte pas cette eau vérifier :

- Que la lentille est propre. Automatiquement une entrée d'eau est faite pour 10 Sec suivie d'une vidange de 10 Sec.
- Si après si après cela, toujours aucun signal alors qu'il y a de l'eau dans la cuve, l'appareil affiche le défaut FA.

FB. MDV-Défectueux

Condition d'Echec:

- L'eau entre dans la cuve, après 15 sec. l'OWI bascule. Après 120 sec. si aucun signal du MDV n'arrive à la platine de contrôle. l'appareil affiche le défaut FB.

Vérifier:

- La bonne rotation alternativement du bras inférieur et du bras supérieur. (approximativement toute les 30sec.)
- Est-ce que le disque de distribution du moteur est bloqué? Si oui, le dégager.
- Est-ce que le 230V en provenance de la platine (via ZW) alimente MDV? Si non, changer la platine de contrôle.

Comment faire la vérification :

- *Commencer le programme test.*
- *30 sec. après le début de l'entrée d'eau, alimentation en 230V de MDV pour approximativement 20 sec. via ZW de CB.*
- *Valeur Ohmique de MDV devrait être approximativement 6,3 K Ω*
- *Vérifier l'alimentation de MDV (5V)via SAB de CB.*

FC. ASA-Défectueux

(uniquement en cours de programme test actif)

Condition d'Echec:

L'électronique détecte une résistivité importante dans le pot de résines.

Vérifier:

La connectique entre les électrodes du pot de résines et la platine WHS.
La connectique entre la platine de contrôle et la platine WHS.

Pour détecter les pannes au niveau du pot à sel, du liquide de rinçage, de l'électrovanne du bras intermédiaire, il faut se reporter au programme test actif.

Text /Legende

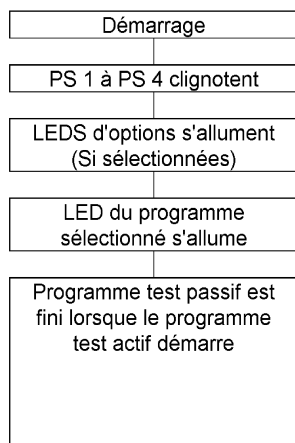
PROGRAMME TEST

Lorsque vous intervenez sur un appareil dont la LED "Départ" clignote, cela signifie qu'un défaut a été détecté et mémorisé (exception faite d'un défaut arrivée d'eau fermée qui ne sera pas mémorisé), lancez donc le programme test passif sans annuler le défaut de façon à le visualiser sur l'afficheur ou sur les LEDs de déroulement de programme.

Avec le programme test passif, vous pouvez vérifier toutes les LEDS et boutons. Si il n'y a pas de défaut le programme test passif se déroule normalement..

1. PROCEDURE DE DEMARRAGE

Lancer le programme test passif si aucun défaut n'a été détecté



1. Choisir la position de programme 1.
2. Mettre le sélecteur sur OFF
3. Appuyer sur la touche "Départ"
4. Tourner Sur l'appareil avoirs de calmes le bouton de début.
5. Arrêter d'appuyer sur la touche "Départ" quand la LED de cette touche clignote.
6. Tester toutes les LEDS en tournant le sélecteur et revenir sur le 1^{er} programme.
7. Passer au programme test actif en appuyant sur la touche "Départ"
8. Les défauts sont affichés (si ils n'ont pas été annulés avant le lancement du programme test).
9. Réparer le défaut détecté.
10. Annuler le défaut en appuyant 1,5 secondes sur la touche "Départ".
11. Lancer de nouveau le programme test actif afin de vérifier si le défaut a bien été annulé.

LEDs d'indication de déroulement de programme

PS 1	1. LED Rinçage.	
PS 2	2. LED Lavage	
	Rinçage intermédiaire	
	Rinçage final	
PS 3	3. LED Séchage	
PS 4	4. LED Fin	Elle s'éteint dès qu'une touche est sélectionnée
		Elle s'éteint automatiquement 30 min après la fin du programme

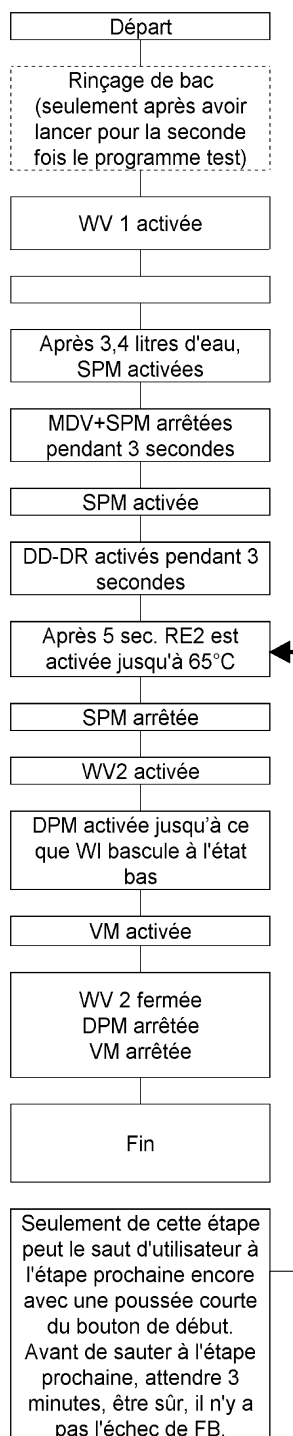
Attention:

Si vous ne pouvez pas démarrer le programme test actif(Touche "Départ" ne clignote pas), l'un des défauts suivants a été détecté : F1, F2 ou F9.

Quand ces défauts ne sont pas résolus, le programme test passif et le programme test actif ne démarre pas. Après avoir solutionné l'un des défauts vous devez annuler le défaut.

Text /Legende

PROGRAMME TEST ACTIF



Remarques

Le programme test actif s'arrête à l'endroit où il détecte une anomalie sinon il continue son cycle jusqu'à la fin.

Pour sortir du programme test appuyer sur la touche "Départ" pendant plus de 1,5 secondes.

Les LEDs de niveaux de sel ou de produit de rinçage sont des alarmes mais ne bloquent pas le déroulement d'un cycle. Le fonctionnement de l'électrovanne d'alimentation du bras intermédiaire se contrôle visuellement. Son mauvais

fonctionnement est visible par une variation de la pression de l'eau

Remarques En coupant le commutateur principal ou interrompre le principal, pendant le programme d'examen court, alors l'alternance des changements de bras de pulvérisation dans le programme d'examen de 30/30 sec. au rythme du principal lave 5/3 min.

Important. Partir le programme d'examen est possible en faisant une brisure par le client (Pousser le bouton de début pour plus que 1,5 sec.) Après avoir fini le programme d'examen (Termine MENE brille et/ou Commence MENE saute) alors l'appareil doit être coupé.

Si ceci n'est pas fait, alors le prochain principal laver se sera fait avec la fréquence du sec de ~30/30 de Programme d'Examen de Service. au lieu de 3/5 min.

Attention:

Si vous ne pouvez pas démarrer le programme test (Touche "Départ" ne clignote pas), l'un des défauts suivants est déjà détecté : F1, F2 ou F9.

Quand ces défauts ne sont pas résolus avant, le programme test ne démarre pas. Après avoir solutionné l'un des défauts vous devez annuler le défaut.

Text /Legende

Visualisation des codes défauts: POINT POINT avec afficheur 7 segments a 2/3 chiffres et sans afficheur

Alarmé / Défaut	L'indication dans le programme test quand un défaut apparaît.	
	Avec et sans afficheur de 7 segments	Afficheur 7 segments a 2/3 chiffres
F1 CTN- Défectueuse	 1 x Clignote 1s Pause 1 x Clignote.....	F1
F2 Fuite d'eau	 2 x Clignote 1s Pause 2 x Clignote.....	F2
F3 Système de chauffage défectueux	 3 x Clignote 1s Pause 3 x Clignote.....	F3
F4 Vidange défectueuse	 4 x Clignote 1s Pause 4 x Clignote.....	F4
F6 Robinet d'arrivée d'eau fermé	 6 x Clignote 1s Pause 6 x Clignote.....	F6
F7 Débitmètre défectueux	 7 x Clignote 1s Pause 7 x Clignote.....	F7
F8 Niveau d'eau défectueux	 8 x Clignote 1s Pause 8 x Clignote.....	F8
F9 Entrée d'eau continue	START  9 x Clignote 1s Pause 9 x Clignote.....	F9
F0 Sonde détection salissure défectueuse	START  10 x Clignote 1s Pause 10 x Clignote....	F0
FA OWI-Défectueux	START  11 x Clignote 1s Pause 11 x Clignote....	FA
FB MDV-Défectueux	START  12 x Clignote 1s Pause 12 x Clignote....	FB
FC ASA-Défectueux	START  13 x Clignote 1s Pause 13 x Clignote....	FC



LED Clignote

Le code défaut « Bras bloqué » (F5) n'est pas présent sur la gamme POINT.