



Service Manual

LAVE-LINGE TOP

AWA 9127

**MODELE
VERSION**

AWA 9127

8561 912 29070

Page

DONNEES TECHNIQUES

2 - 3

LISTE DE PIECES

4

VUE ECLATEE

5 - 6

SCHEMA DE CABLAGE

7

SCHEMA DE PRINCIPE

8

CHARTE PROGRAMME

9 - 14

TEXTE/LEGENDE

15 - 17

FAMILLE

OMEGA

**Global White**

DONNEES TECHNIQUES

Dimensions

Net

Hauteur	85	cm
Largeur	40	cm
Profondeur	60	cm

Poids

Net	~62	kg
Brut	~64	kg

Alimentation

Tension	230	V $\pm$ 10%
Fréquence	50	Hz
Puissance absorbée	~2,3	kW
Intensité maxi.	10	A

Tambour

Volume	42	l
Rotation lavage	52	tr/min.
Rotation essorage	1200	tr/min.

Charge de linge sec

Coton/couleur	5	kg
Coton rapide	3	kg
Synthétique	2	kg
Magic 40°	3	kg
Chrono	1,5	kg
Délicat	1,5	kg
Laine	1	kg
Lavage à la main	1	kg

Pressostat

Type	A2-670f
------	---------

Hauteur d'eau dans la colonne d'eau

Niveau anti-mousse (11-12/14)

Niveau travail	32 $\pm$ 5	mm
Niveau repos	15 $\pm$ 5	mm

Niveau 1 (21 - 22/24)

Niveau travail	50 $\pm$ 5	mm
Niveau repos	30 $\pm$ 5	mm

Débordement (21-26)

Niveau	280 $\pm$ 20	mm
--------	--------------	----

Hauteur d'eau dans le tambour

Niveau	40 $\pm$ 15	mm
--------	-------------	----

Courant nominal

Contact

21 - 22	0,5-1	mA
21 - 24	16 (4)	A
21 - 26	1 (1)	A

Verrouillage de porte (5-pôles)

Type	BP/P5	
Temps de fermeture:	≤ 5"	
Temps d'ouverture:	≤180"	
Tension	230	V
Intensité: contact 4 - 5	16 (4)	A

Elément chauffant

Type de chauffage	Thermoplongeur avec CTN + 2 thermofusibles	
Tension	230 +10%,-15%V	
Puissance	2050	W $\pm$ 5%
Résistance (t=20°C))	23,9	$\Omega \pm$ 5%
Coupure temp.	152	°C
Thermistance (CTN):		
0 °C	35,9	k Ω
30 °C	9,8	k Ω
40 °C	6,6	k Ω
50 °C	4,6	k Ω
60 °C	3,2	k Ω
70 °C	2,3	k Ω
95 °C	1,1	k Ω

Electrovanne

Température de l'eau max.	<60	°C
Débit >1 bar	8	l/min $\pm$ 10%
Pression supportée	0,2 - 10	bar
Intensité	0,040	A
Puissance	8,8	VA $\pm$ 10%
Enroulement (20 °C)	3,8	k $\Omega \pm$ 10%

Pompe de vidange (synchrone)

Type	58578	
Débit	14 ± 2	l/min.
Hauteur de la vidange :		
min.	0,55	m
max.	1	m
Puissance	34	W
Intensité nom./max.	0,3/0,5	A
Vitesse de rotation	3000	tr/min.
Enroulement (20°C)	162	Ω
Protection moteur	Thermofusible	

DONNEES TECHNIQUES

Programmateur

Type	Electronique OMEGA 2
N° de fabrication	4619 750 13741
N°platine programmée	4619 753 01611

Moteur

Type	MCA 52/ 64 - 148/ ALE i = 1:13,3
------	--

Enroulements :(connecteur moteur)

Stator	2,17	$\Omega \pm 7\%$
Stator	1,35	$\Omega \pm 7\%$
Rotor	1,90	$\Omega \pm 7\%$
Tachymètre	68,7	$\Omega \pm 7\%$

Puissance absorbée :

Lavage	240	$W \pm 7\%$
Rinçage	350	$W \pm 7\%$
Essorage (stator)	320	$W \pm 10\%$
Essorage (stator)	400	$W \pm 10\%$

Filtre antiparasites

Tension	90-250	V
Intensité	16	A
Fréquence	50/60	V
Condensateur	680 nF X1 +2 x 22nF Y	

Senseur A.D.T

Type	KSS-1A71/7-BV384	
Tension	5	V DC
Intensité	0,5	mA
Nbres de pôles	1	
Résistance contact	150	mΩ

Platine d'affichage

Type	DM LCDE WH03 TL OM
Programme	11 positions

Touches de sélection

Touche départ/ pause + voyant
Touche favoris
Touche anti-froissage
Touche annulation de programme
Touche prélavage
Touche rinçage plus
Touche arrêt cuve pleine
Touche réglage essorage
Touche départ retardé

Touche température +
Touche température -

Classe d'efficacité

Classe d'efficacité énergétique	A
Classe d'efficacité de lavage	A
Classe d'efficacité d'essorage	B

Généralités

Programmateur 6ème sens
Ecran LCD
Départ différé de 1 à 19 heures
Ouverture tambour 21cm
Abaissement entrée de cuve 5 cm
A.D.T
Tambour inox

LISTE DE PIECES

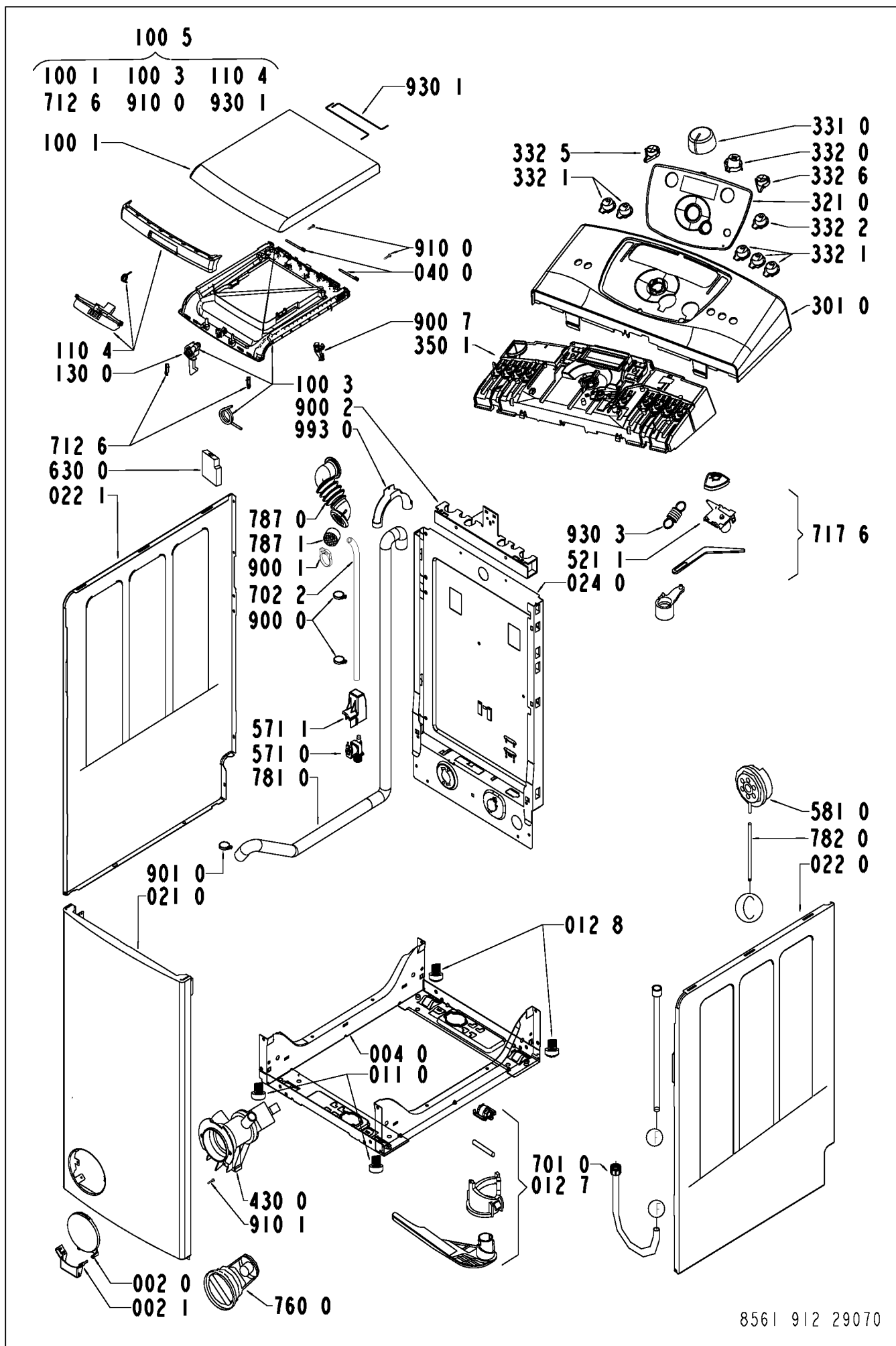
Model
Service No.
Version

AWA 9127
856191229070
856191229070

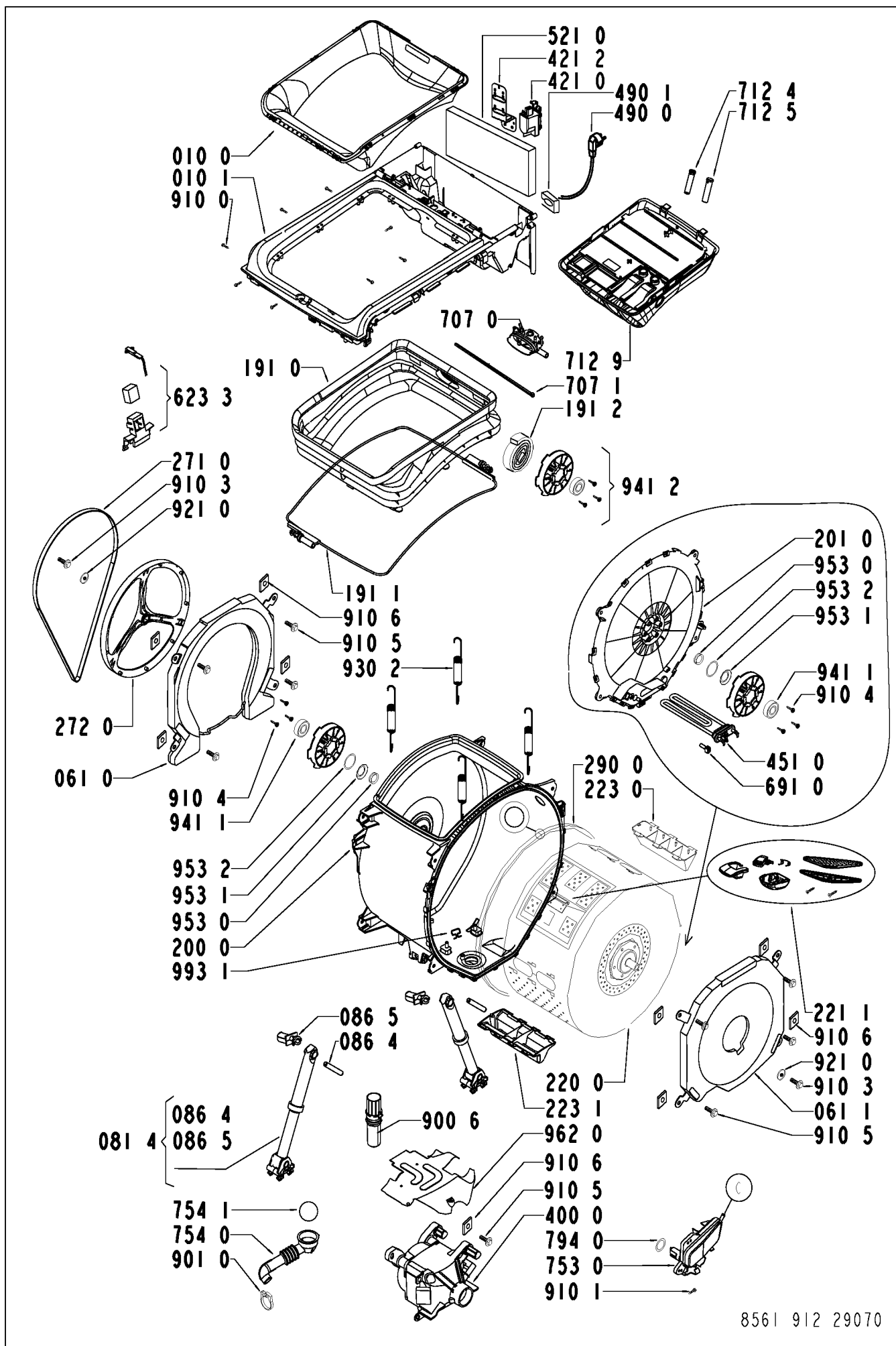
Pos. No.	Code 12NC	Description
002 0	4812 459 38057	PORTILLON DE PV. GW
002 1	4812 459 38058	CHARNIERE PORTILLON P.V.GW
004 0	4812 440 10727	FOND DE CHASSIS
010 0	4812 459 48185	ENJOLIOVEUR INT ENT.CUVE GW
010 1	4812 440 10741	ENTREE DE CUVE 5cm GW
011 0	4812 462 48054	PIED AVANT REGLABLE
012 7	4812 310 18497	KIT MOBILITE CPL.
012 8	4812 528 78046	PIED ARRIERE REGLABLE
021 0	4812 440 10742	PANNEAU DE FACADE GW
022 0	4812 440 10743	PANNEAU D. GW
022 1	4812 440 10744	PANNEAU G. GW
024 0	4812 440 10732	PANNEAU ARRIERE
040 0	4812 417 19155	AXE CHARNIERE COUVERCLE GW
061 0	4812 466 88466	CONTREPOIDS OMEGA COTE G.
061 1	4812 466 88465	CONTREPOIDS COTE D.
081 4	4812 466 88699	AMORTISSEUR
086 4	4812 529 18045	GOUPILLE AXE AMORTISSEUR
086 5	4812 529 18052	CHEVILLE PLASTIQUE AMORTI.
100 1	4812 440 10745	COUVERCLE DE PORTE GW
100 3	4812 440 10746	CONTRE-PORTE COUVERL.GW
100 5	4812 440 10747	COUVERCLE CPL. DE PORTE GW
110 4	4812 498 18248	POIGNEE GW
130 0	4812 417 19156	CROCHET DE PORTE
191 0	4812 466 68749	MANCHETTE DE CUVE 5 cm
191 1	4812 492 98012	COLLIER FIX. MANCHETTE
191 2	4812 466 88703	JOINT ETANCH. MANCHETTE/CUVE
200 0	4812 418 18407	CUVE OUVERTURE ESPACE
201 0	4812 440 19487	FLASQUE DE CUVE
220 0	4812 418 18463	TAMBOUR 210 mm OUVERT.ESPACE
221 1	4812 310 18843	ENS. FERMETURE TAMBOUR
223 0	4819 418 49713	AUBE DE TAMBOUR SIMPLE
223 1	4812 418 48605	AUBE DE TAMBOUR
271 0	4812 358 18158	COURROIE DE TAMBOUR 1242-J5
272 0	4812 528 88105	POULIE DE TAMBOUR 298 mm
290 0	4812 532 68078	JOINT DE FLASQUE
301 0	4812 452 14189	BANDEAU AWA 9127
321 0	4812 452 14191	PLAQUE DECOR
331 0	4812 413 18293	BOUTON PROGRAM. CR. VBL
332 0	4812 410 29015	TOUCHE Start
332 1	4812 410 29016	TOUCHE
332 2	4812 410 29017	TOUCHE ESSORAGE
332 5	4812 513 18139	TOUCHE
332 6	4812 513 18141	TOUCHE
350 1	4812 214 58146	AFFICHEUR
400 0	4812 361 58133	MOTEUR MCA 52/64-148 TF ALE
421 0	4812 121 18142	FILTRE ANTIPARASITES 1,00 µ F
421 2	4812 404 38708	SUPPORT RFI
430 0	4812 360 18529	POMPE DE VIDANGE
451 0	4812 259 28819	THERMOPLONG.2050W AVEC TROU
490 0	4819 321 18136	CORDON SECTEUR 2 m
490 1	4812 321 28367	BORNIER D' ALIMENTATION
521 0	4812 214 79177	PLATINE CONTROLE OMEGA2
521 1	4812 323 18006	MODULE MOTEUR LEVIER INJECT.
571 0	4812 281 28393	ELECTROVANNE D'ARRIVEE D'EAU
571 1	4812 281 18049	COUVERCLE DE PROTECTION

Pos. No.	Code 12NC	Description
581 0	4812 271 28389	PRESSOSTAT
623 3	4812 418 18446	BLOCAGE TAMBOUR I.L.S.
630 0	4812 271 38364	SECURITE DE PORTE 5 COSSES
691 0	4812 259 28692	SONDE CTN THERMOPLONGEUR
701 0	4819 530 29034	TUYAU D'ARRIVEE D'EAU
702 2	4812 530 28871	TUYAU ELECTROVA./INJECTEUR
707 0	4812 526 48122	INJECTEUR CPL.
707 1	4812 526 48049	RILSAN MAINTIEN INJECTEUR
712 4	4812 418 68302	SIPHON ADOUCISSANT
712 5	4812 418 68303	SIPHON JAVEL
712 6	4812 418 68164	CLIP FIX.BOXE A PRODUITS
712 9	4812 418 68289	BAC DETERGENT 4 COMP. GW
717 6	4812 323 18005	DISTRIBUTEUR
753 0	4812 530 28874	CHAMBRE DE COMPRESSION
754 0	4812 530 29267	DURIT CUVE/POMPE
754 1	4812 530 28832	ECO FLOTTEUR
760 0	4812 480 58089	FILTRE POMPE DE VIDANGE
781 0	4812 530 28953	TUYAU DE VIDANGE
782 0	4812 530 29268	TUYAU DE PRESSOSTAT
787 0	4812 530 18043	TUYAU AIR LIBRE
787 1	4812 580 38007	MOUSSE DURIT M.A.L.
794 0	4812 530 58098	JOINT CHAMBRE COMPRESSION
900 0	4819 401 18686	FIXATION TUYAU
900 1	4812 401 18431	COLLIER DURIT M.A.L.
900 2	4812 404 38711	SUPPORT
900 6	4812 400 18048	CALE DE TRANSPORT
900 7	4812 401 18447	AGRAPHIE
901 0	4812 401 18462	FIXATION TUYAU
910 0	4812 502 48347	VIS PARKER INOX 3,5x14SS
910 1	4812 502 38151	VIS PV./CC. 4x14
910 3	4812 502 18404	VIS AXE TAMBOUR/POULIE
910 4	4812 502 18402	VIS CAGE DE ROULEMENT 7x18
910 5	4812 502 18401	VIS FIX. MOTEUR/MASSE M8X 35
910 6	4812 502 18399	ECROU DE PATTE M 8
921 0	4812 400 18047	RONDELLE VIS ROULEM./POULIE
930 1	4812 492 48171	RESSORT TORSION PORTE
930 2	4812 492 48086	RESSORT BLOC LAVEUR
930 3	4812 323 18011	RESSORT LEVIER DISTRIBUTEUR
941 1	4819 520 18041	ROULEMENT PALIER G203-2Z
941 2	4812 520 28182	PALIER CPL. G.OU D.
953 0	4812 325 68001	JOINT V RING
953 1	4812 520 28073	COUPELLE JOINT V RING
953 2	4812 530 68017	JOINT TORIQUE COUPELLE
962 0	4812 440 19497	TOLE PROTECTION MOTEUR
993 0	4812 530 29269	CROSSE DE TUYAU VIDANGE
993 1	4812 290 18031	AGRAPHIE THERMOPLONGEUR

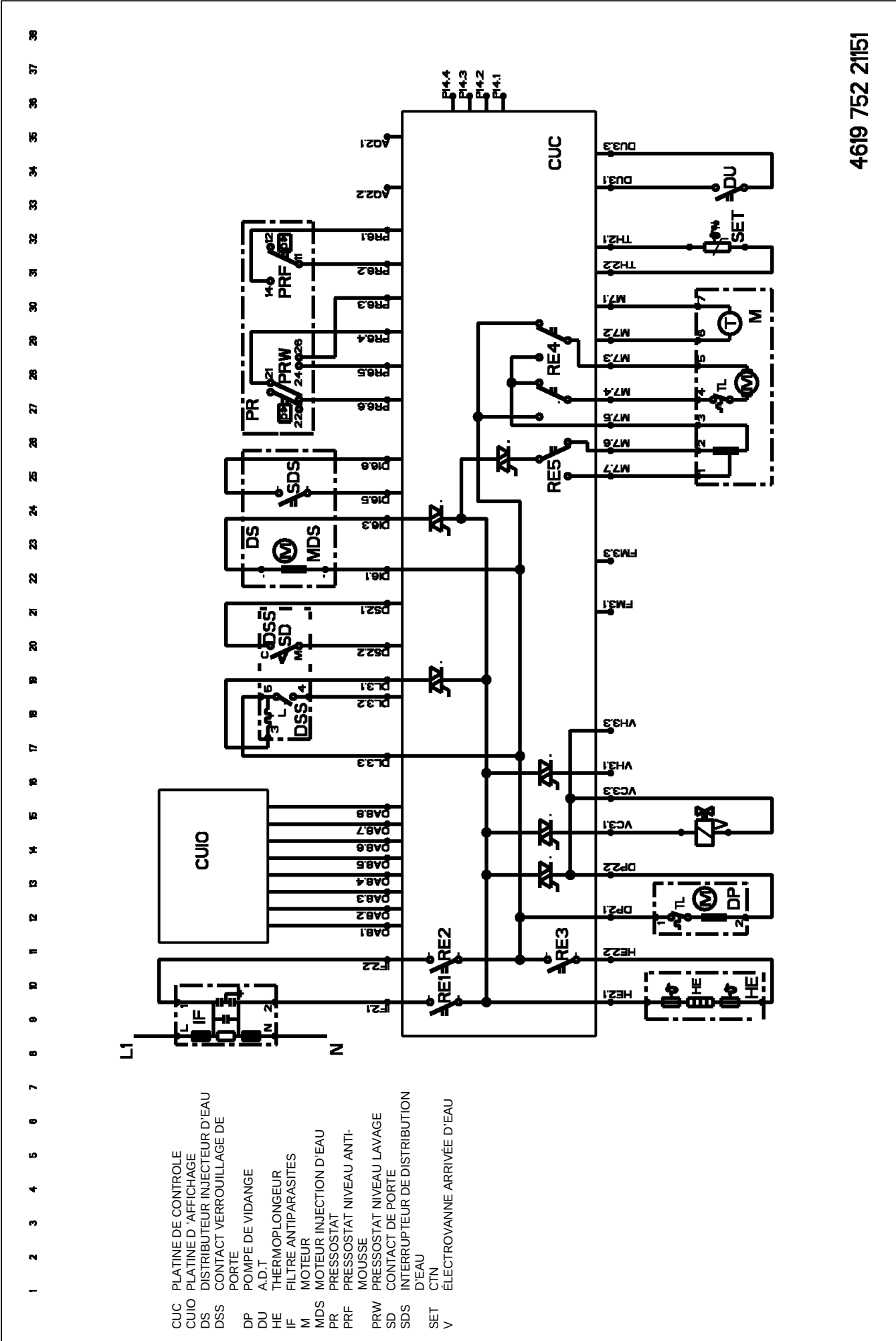
VUE ECLATEE



VUE ECLATEE



SCHEMA DE PRINCIPE

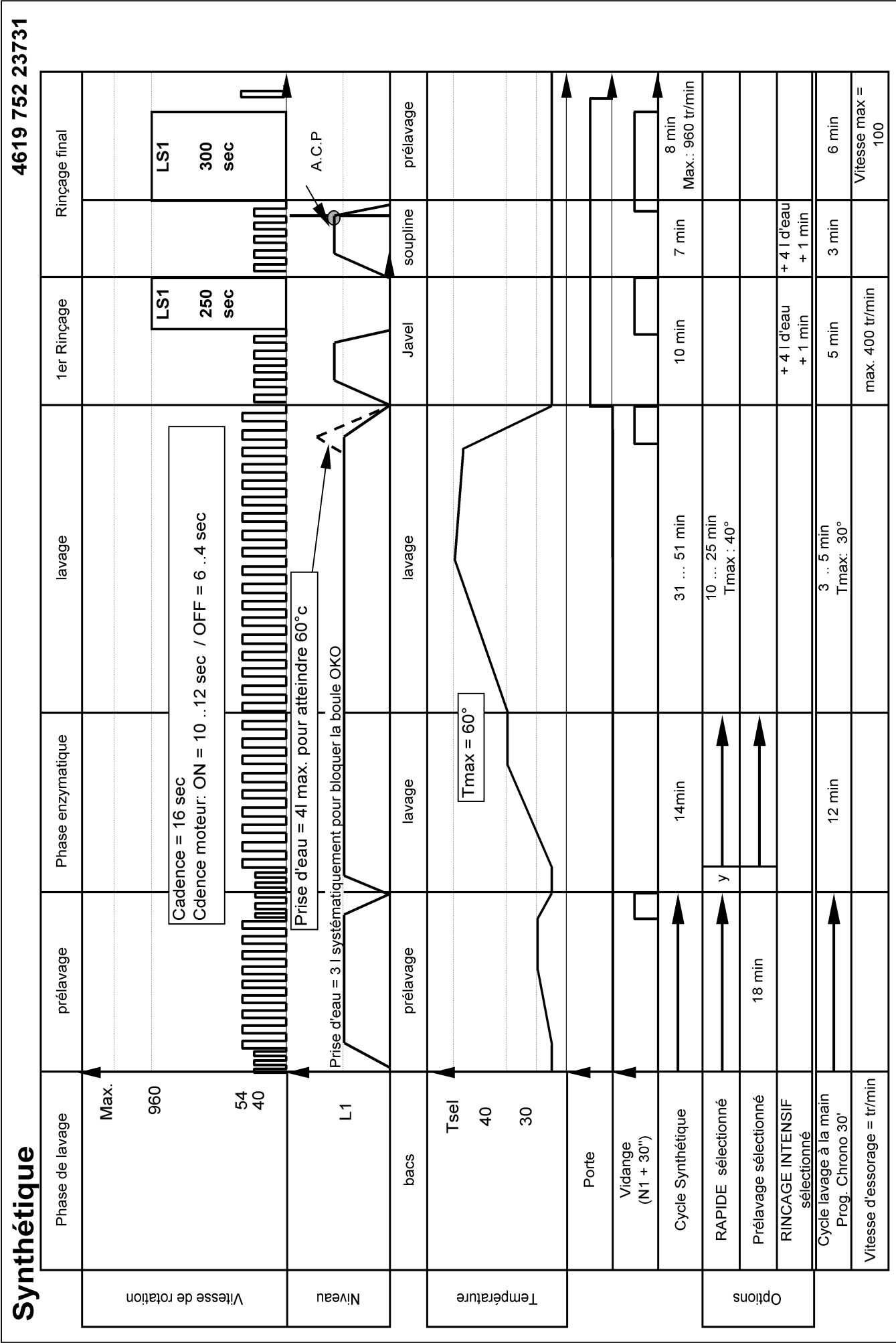


OMEGA 2 et A4

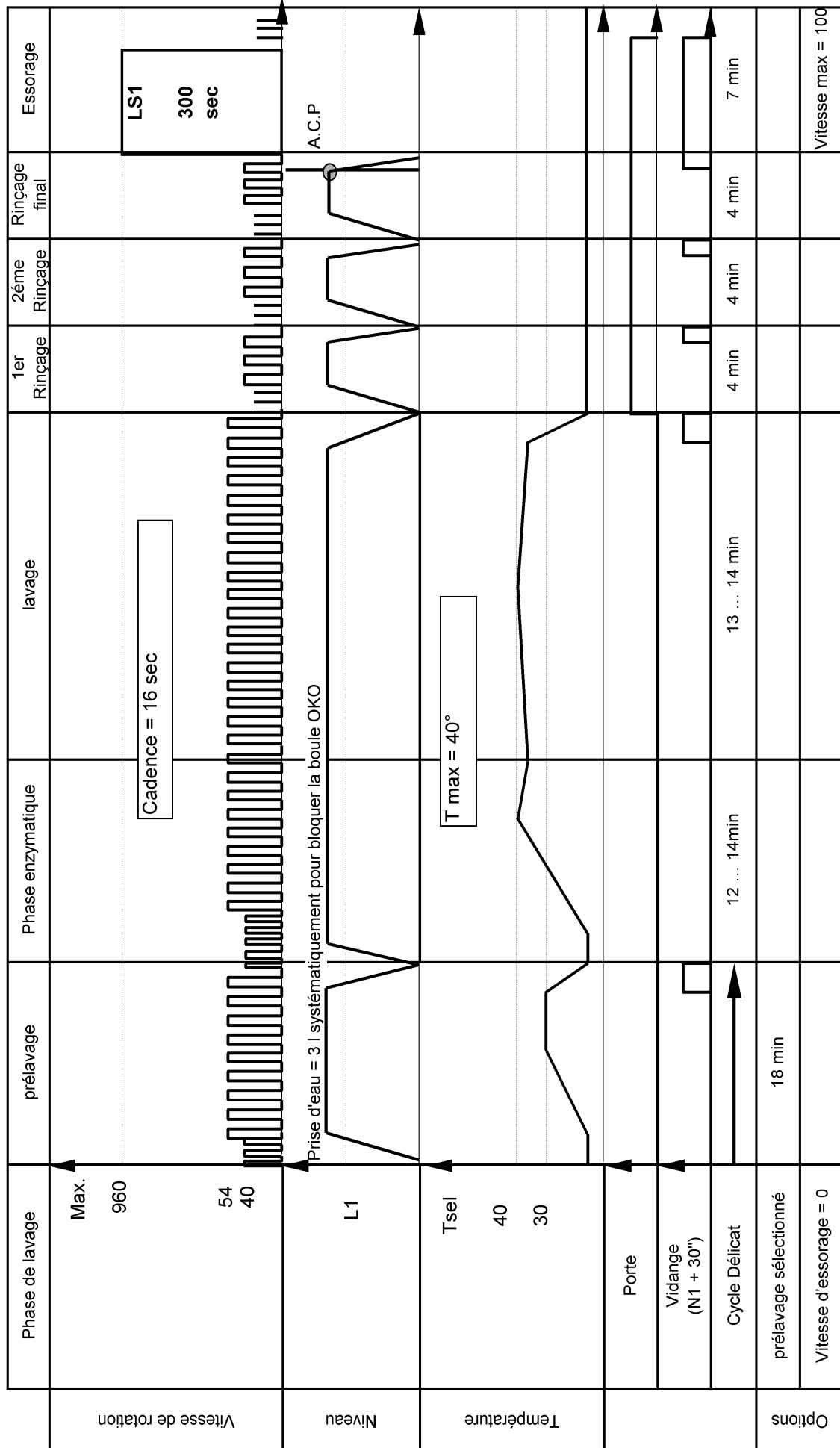
	Phase de lavage	prélavage	Phase enzymatique	lavage	1er Rincage	2ème Rincage	Rincage final	Essorage
Vitesse de rotation	Max. 960							
	54 40			Cadence = 16 sec	LS1 270 sec	LS1 270 sec	LS1 270 sec	LS2 270 sec
Niveau	L 1			Prise d'eau = 3 l systématiquement pour bloquer la boule OKO	Prise d'eau = 4l max.pour atteindre 60°C		A.C.P.	
	bacs	prélavage	lavage	lavage	lavage	Javel	soupline	prélavage
Température	Tsel 40 30							
	Sécurité de porte							
Charge calculée par le débitmètre	Vidange (N1 + 30")							
	Charge = 5kg sans option	↑	14min	50 .. 70 min	11 min	11 min	7 min	15 min
	Charge < 3kg sans option	↑	14min	40 .. 60 min	↑	↑	7 min	15 min
	charge < 1 kg sans option	↑	14min	25 .. 50 min	↑	7 min	7 min	7 min
	RAPIDE sélectionné	↑	↑	30 .. 40 min Tmax = 60 °	↑	↑		9 min
Options	Prélavage sélectionné	17min	↑					
	RINCAGE INTENSIF sélectionné				+ 4 l d'eau + 1 min	+ 4 l d'eau + 1 min	+ 4 l d'eau + 1 min	
	Vitesse d'essorage = 0				max. 400 tr/min	max. 400 tr/min		Vitesse max = 100

Cadence moteur
ON = 10 .. 12 sec / OFF = 6 .. 4 sec

CHARTRE PROGRAMME



4619 752 23731



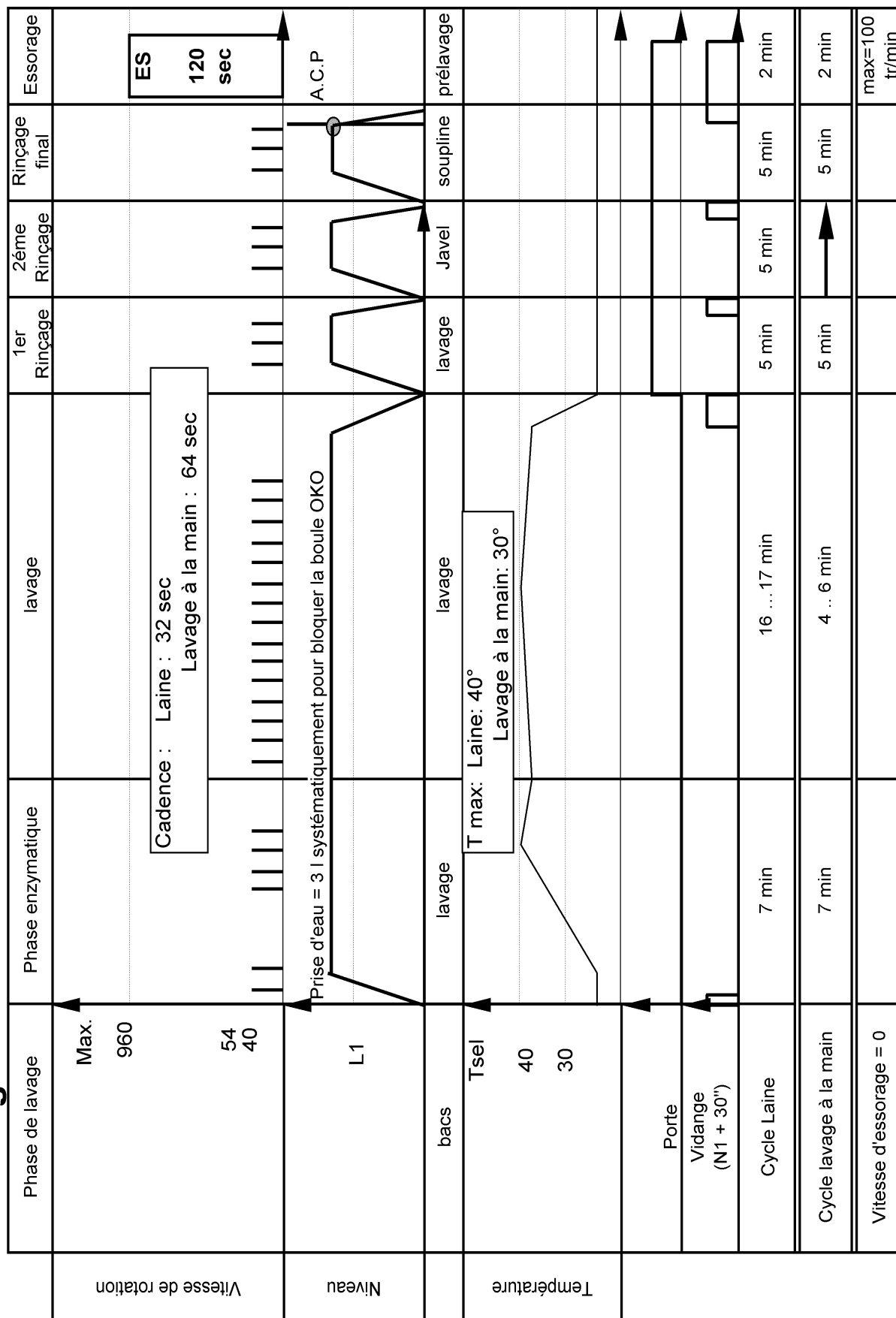
Cadence : Rythme normal: ON = 4 sec / OFF = 12 sec

Rythme lent: On = 2.5 sec / OFF = 13,5 sec

CHARTRE PROGRAMME

Laine / lavage à la main

4619 752 23731

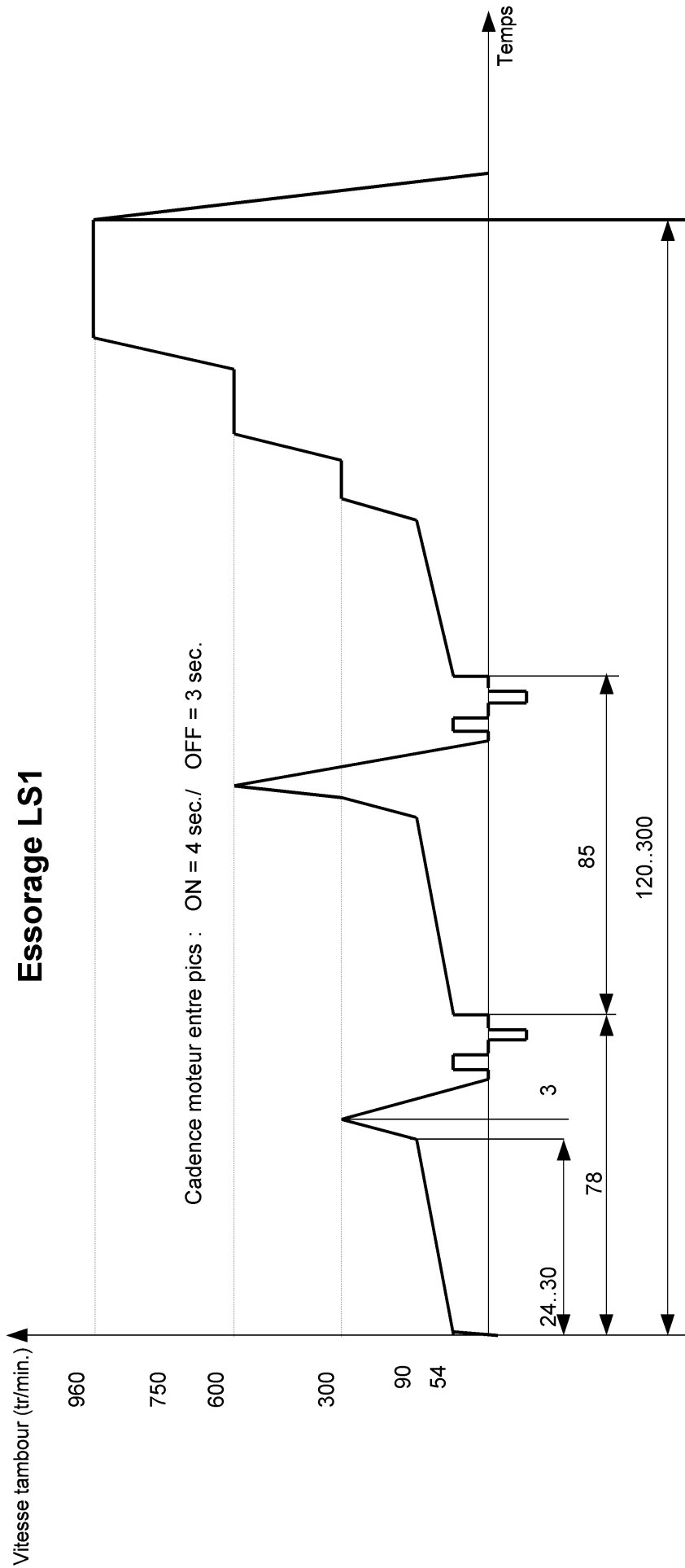


Cadence moteur

CHARTRE PROGRAMME

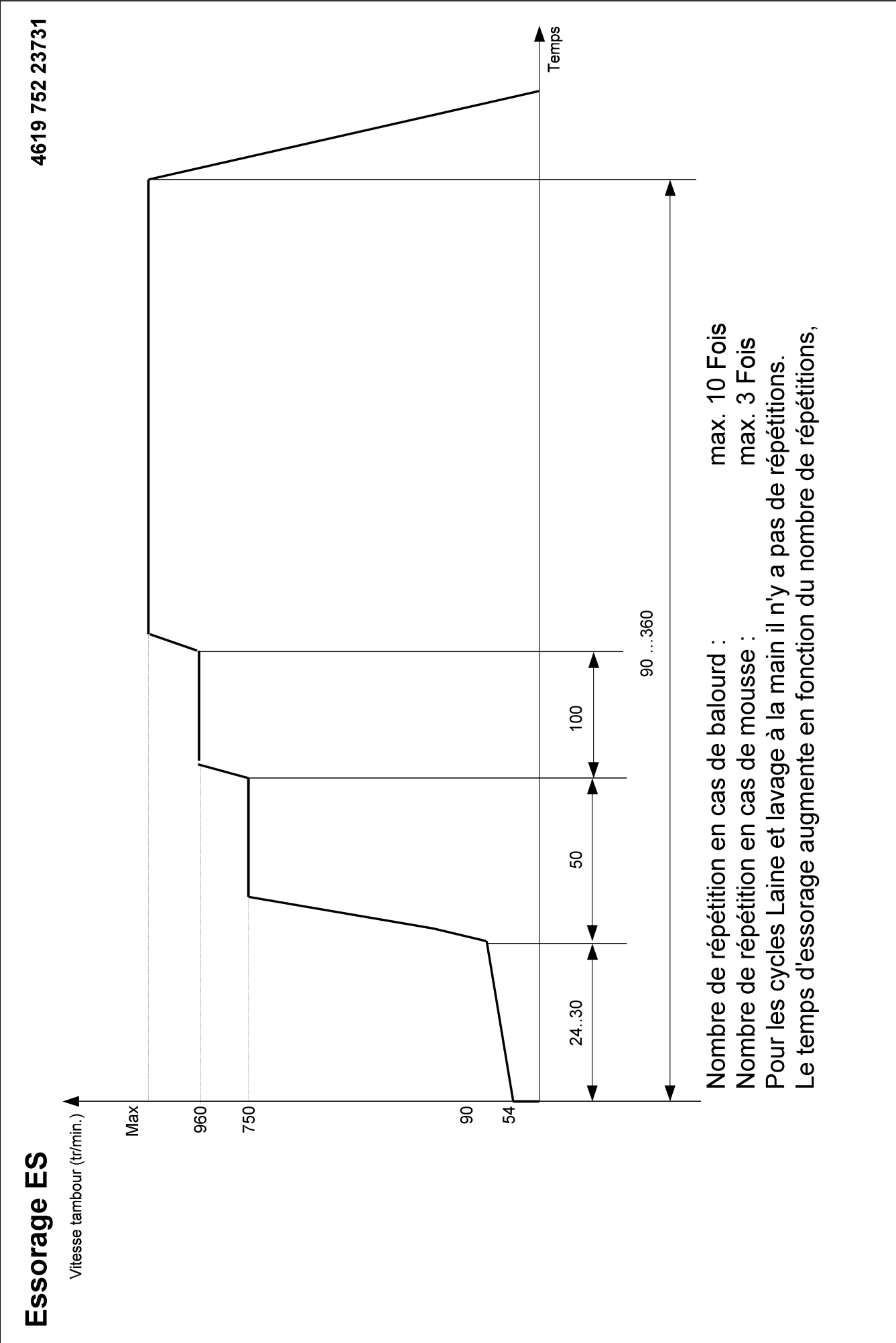
Essorage LS

4619 752 23731



Nombre de répétition en cas de balourd : max. 2 par rampe
Le temps d'essorage augmente en fonction du nombre de répétitions,

CHARTRE PROGRAMME



TEXTE/LEGENDE

OMEGA Alliance LCD	Programme test	4619 752 30601
---------------------------	-----------------------	-----------------------

- 1 → Sélectionner le programme Vidange
- 2 → Lancement programme test Appuyer 4 fois sur PRELAVAGE en moins de 5 secondes
- 3 → Indications Temps restant : indique la séquence en cours
 LED Départ : clignotent
 LCD déroulement de programme : clignotent
- 4 → Pour aller à la séquence suivante Appuyer 2 fois sur PRELAVAGE
- 5 → Pour sortir du programme test Positionner le sélecteur sur VIDANGE

Attention: Ne pas mettre de linge lors du programme test

Temps restant	Fonction	Durée	Vérification	Cadence
C 00	Verrouillage porte	jusqu'au verrouillage de porte	Sécurité de porte	
C 01	Remplissage	N1	Débitmètre, EV, Pressostat	
C 02	Alimentation du moteur d'injection d'eau		Moteur d'injection d'eau	
C 03	Remplissage par bac prélavage	N1 + 30"		
C 04	Rotation	30"	Moteur, Platine de contrôle	sens horaire 54 tr/min
C 05	Lavage + chauffage	max 50° + 1 min	Thermoplongeur, CTN, Moteur	sens horaire 54 tr/min
C 06	Vidange	N1	Pompe de vidange, Moteur	sens horaire 54 tr/min
C 07	Rampe	15"	Moteur, Pompe de vidange	sens anti-horaire 54 -> 90 tr/min
C 08	Essorage à vitesse max.	240"	Moteur, Limiteur champ	sens anti-horaire vitesse max.

Si un défaut apparaît durant le programme test, les réactions sont les suivantes:

Le programme test s'arrête

Le défaut est indiqué par les leds départ différé

L'erreur est annulée si le selecteur de programme est mis en position 0

TEXTE/LEGENDE

OMEGA Alliance LCD Programme test 4619 752 30601

INDICATION	DEFAULT DETECTE	VERIFIER
F H	Pas d'entrée d'eau	Robinet / Electrovanne / Débitmètre / Pressostat
F A	Défaut d'aquastop	Contact aquastop
F P	Défaut de vidange	Pompe de vidange / Pressostat
F 05	CTN coupée ou en court-circuit	CTN
F 06	Défaut sur la tachy = pas de détection de mouvement de moteur	Moteur / Tachymètre
F 07	Détection de triac en court-circuit	Platine de contrôle / Moteur
F 08	Défaut sur thermoplongeur hormis problème de Fusible	Thermoplongeur / Platine de contrôle
F 11	Absence d'échange d'information	Platine de contrôle
F 12	Déclenchement du Fusible du thermoplongeur	Thermoplongeur / Platine de contrôle
F 13	Défaut sur le moteur d'injection d'eau	Moteur d'injection d'eau
F 14	Défaut sur l'EEPROM	Platine de contrôle
F 15	Défaut sur l'A.D.T.	Senseur d l'A.D.T.
F 21	Absence d'échange d'information	Platine de contrôle / platine de sélection/affichage (LCD)

TEXTE/LEGENDE

OMEGA Alliance LCD Connexions sur la platine de contrôle CB 4619 752 30601

