



Service-Information

Geschirrspüler

ADP 8623 BRM

8542 862 29420

Letzte Änderung: 07.06.2008

Anlagedatum: 07.06.2008

Ersatzteilliste	2
Explosionszeichnung	6
Stromlaufplan	8
Programmablaufplan	9
Text /Legende	10

Die vorliegenden Serviceunterlagen sind ausschließlich für technisch qualifizierte Fachkräfte bestimmt, welche mit den entsprechenden einschlägigen Sicherheitsvorschriften vertraut sind.

Änderungen vorbehalten

Ersatzteilliste

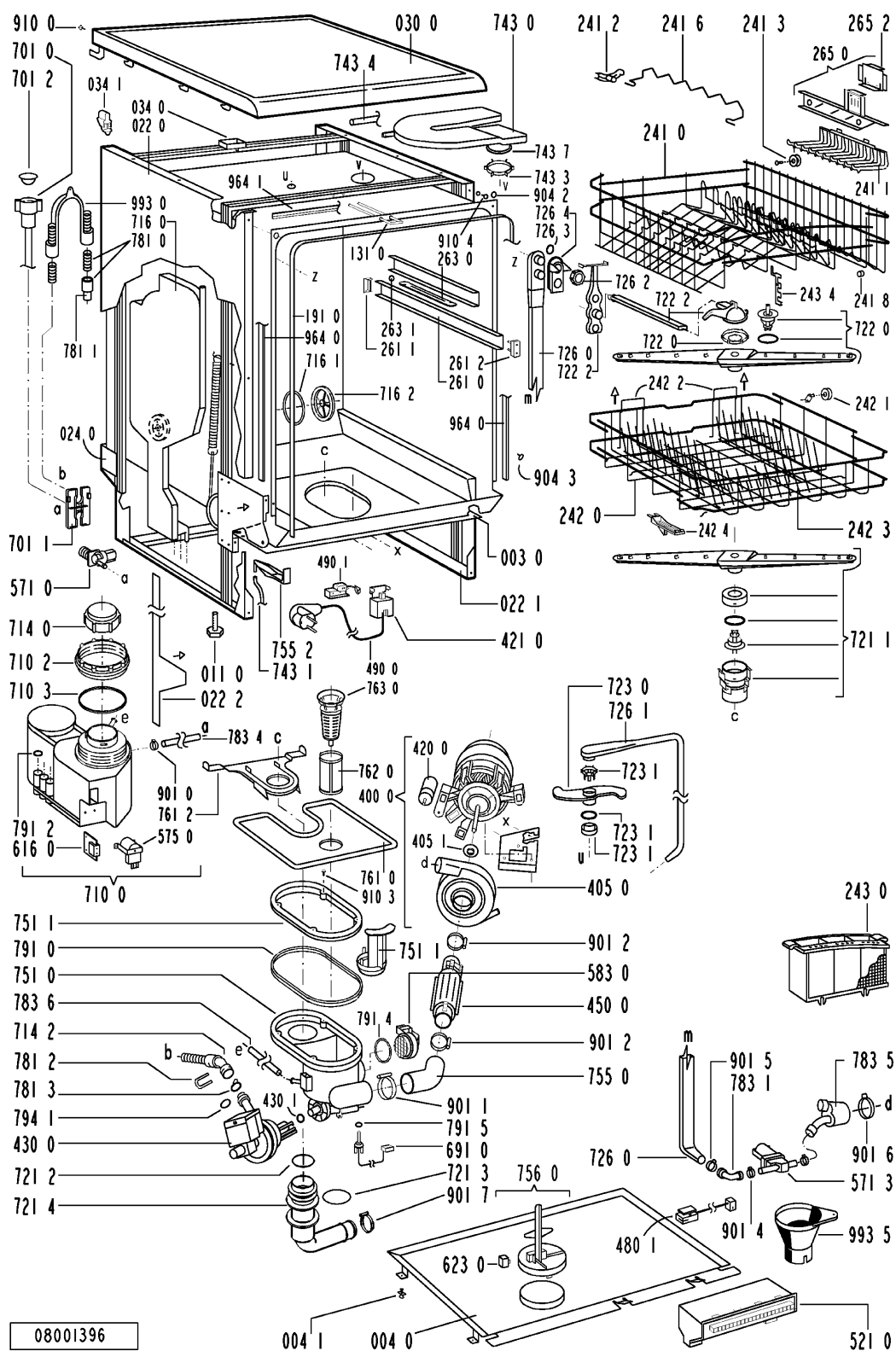
Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
003 0	4812 440 19382	Traverse Quer
004 0	4812 440 18952	Bodenwanne
004 1	4812 401 18402	Halter Bodenwanne
011 0	4812 505 18357	Fuss kurz
022 0	4812 440 19457	Seitenwand links BR
022 1	4812 440 19458	Seitenwand rechts BR
022 2	4812 440 18953	Distanzstueck Daemmstreifen
024 0	4812 440 19463	Rueckwand Blende
030 0	4812 310 18429	Arbeitsplatte AMH4000AV
034 0	4812 404 78237	Distanzstueck f.Arbeitspl.
034 1	4812 404 78243	Befestigung f.Arbeitspl.AV
040 1	4812 417 18774	Scharnier links
040 2	4812 417 18773	Scharnier rechts
040 3	4812 417 18784	Schutz f.Tuer (Set)
044 0	4812 492 38358	Feder f.Tuer
044 1	4812 492 38364	Feder f.Taste
047 0	4812 404 48591	Bremse Tuer
047 1	4812 401 18397	Bremsband an Tuerscharnier
047 2	4812 404 68023	Haken
053 0	4812 440 88898	Sockelblende o.Loch BR
053 4	4812 440 88893	Sockelblende rund AV
103 0	4812 440 19459	Tuer aussen lack. BR
120 0	4812 440 19456	Innentuer ged. KDTL
120 1	4812 440 18969	Leiste
130 0	4812 417 58361	Kippschloss kpl. ws
131 0	4812 401 18416	Haken Verschluss
191 0	4812 466 68564	Dichtung Tuer, Rahmen
192 0	4812 466 68467	Tuerdichtung unten
241 0	4812 458 18912	Korb oben gerade
241 1	4812 458 18324	Halter Tassen rechts w
241 2	4812 535 78036	Lager Glaeserhalter ws Buegel
241 3	4812 528 88068	Korbrolle Set O-Korb verstb.
241 6	4812 458 18333	Halter Glaeser Buegel ws
241 8	4812 466 68553	Distanzstueck Set O-Ko
242 0	4812 458 18923	Korb unten kpl. 3Einsaeetze
242 1	4812 528 88069	Korbrolle U-Korb ws, einzeln
242 2	4812 458 18262	Einsatz f.U-Korb Stachel
242 3	4812 458 18275	Einsatz f.U-Korb Stachel kurz
242 4	4812 466 48059	Anschlag Sperre mech. ws
243 0	4812 458 18272	Korb Besteck
243 4	4812 458 18317	Halterung WP-ZW
261 0	4819 462 38271	Schiene Teleskop, innen
261 1	4819 404 48819	Kappe Teleskopsch. hinten
261 2	4812 462 78995	Kappe Teleskopsch. vorne
263 0	4819 520 18013	Kugelkaefig KDTL
263 1	4812 520 48001	Kugel Plastik
265 0	4812 404 48637	Korbverstellung kpl. blau
265 2	4812 404 48638	Griff Korbverstellg. blau
301 0	4812 453 70394	Schalterleiste bed. AV
303 1	4812 460 38057	Griffplatte AV

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
305 0	4812 440 18983	Leiste Abschluss AV
322 0	4812 453 70384	Einlage bed. AV
331 0	4812 413 58931	Knopf Programmwahl kpl. AV
332 0	4812 410 28565	Drucktaste Kappe AV
350 0	4812 276 58073	Anzeige Elektr. (DB)
400 0	4812 361 58126	Motor +UP 220-240V/50Hz BK16
405 0	4812 360 18371	Umwaelzpumpe kpl.o.Motor
405 1	4819 515 28158	Dichtung
420 0	4812 121 18132	Kondensator Betrieb 4mF
421 0	4812 121 18161	Entstoerfilter
430 0	4812 360 18357	Laugenpumpe kpl. DOLPH
430 1	4812 466 68506	Wellendichtring KDTL
450 0	4812 259 28684	Heizelement 2100W dmr40
480 0	4812 321 28386	Kabelbaum Set (WP/IG)
480 1	4812 321 28371	Kabel WI-CB
480 2	4812 321 28383	Kabel UB-DB 6polig
480 3	4812 401 18418	Schutz f.Verdrahtung
490 0	4819 321 18136	Netzkabel 2m SA
490 1	4812 321 28367	Zugentlastung
521 0	4812 214 78236	Steuerung (CB)
531 0	4812 273 18055	Schalter Wasserhaerte
531 1	4812 273 18056	Einstellrad Wasserhaerte
571 0	4812 281 28379	Ventil Zulauf
571 3	4812 281 28363	Ventil f.Zone-Washing
575 0	4812 281 28361	Regeneriervent. KDTL
583 0	4812 271 28355	Schalter Membran
616 0	4812 281 18047	Reedkontakt ELSA KDTL
616 1	4812 271 58161	Reedkontakt KSMA
620 0	4812 218 38057	Eingabe Electr. (UB)
623 0	4812 271 38356	Mikroschalter Schwimmer KDTL
633 0	4812 271 38355	Mikroschalter Tuer KDTL
680 0	4812 418 68155	Kombidosierung m.KSM (WP)
680 1	4812 466 68495	Dichtung Kombidosierung
681 1	4812 466 68497	Dichtung Deckel KSM SK 5244.04.04
681 2	4812 440 18975	Klappe Kombidosierung
682 0	4812 466 68496	Dichtung Deckel RMG
691 0	4812 282 68012	Fuehler NTC
701 0	4812 530 28082	Zulaufschlauch kpl. 3,5m
701 0	4812 530 28081	Zulaufschlauch kpl. 5m
701 0	4819 530 28928	Zulaufschlauch 2.0m, heiss Wasser, 60 Ba
701 1	4812 310 18302	Schlauchsich.
701 2	4822 480 50159	Sieb Zulauf
710 0	4812 418 68128	Monoblock
710 2	4819 310 38536	Gewinding grau
710 3	4819 466 69562	Dichtung KDTL
714 0	4812 462 78993	Verschlusskappe o.Anzeige
714 2	4812 440 18963	Gehaeuse Rueckschlagkappe
716 0	4812 418 68147	Regenerierdos. m.FM
716 1	4812 466 68475	Dichtung Regenerierdos.
716 2	4812 462 78994	Abdeckung Regenerierdos. gr.10809

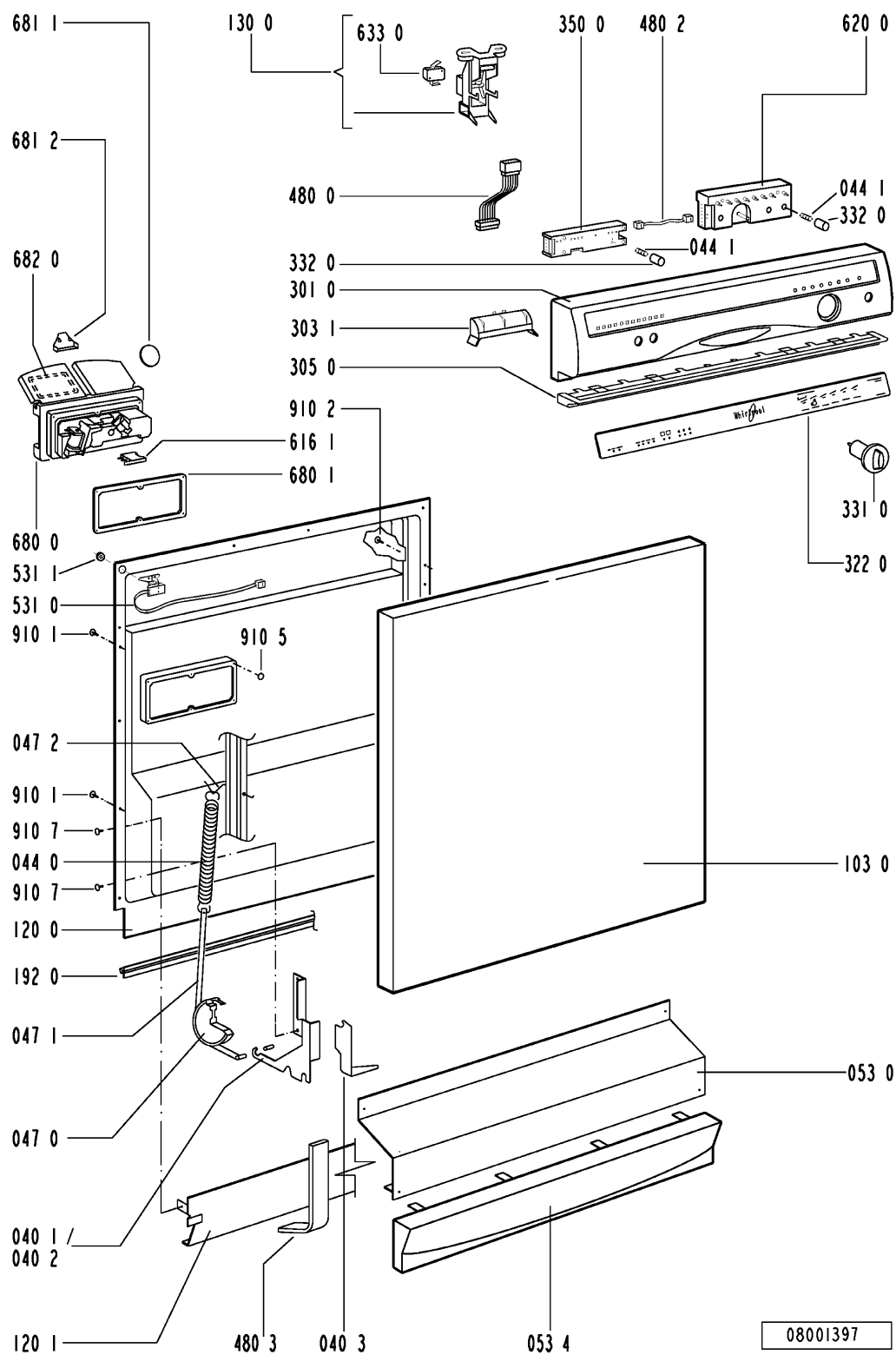
Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
721 1	4812 360 68061	Sprueharm unten kpl. 2-armig
721 2	4812 466 68491	Dichtung 25x2,3B
721 3	4812 466 68558	Dichtung 30x3,0
721 4	4812 440 19455	Flansch Anschluss
722 0	4812 360 68044	Sprueharm oben kpl.
722 2	4812 360 68056	Nabe Sprueharm ob./ger.kpl.
723 0	4812 360 68049	Sprueharm Decke
723 1	4819 310 39831	Kit Verschraubung
726 0	4812 530 28786	Rohr Zufuhr 2.Spruehebene
726 1	4812 530 28787	Rohr Zufuhr 3.Spruehebene
726 2	4812 505 18358	Mutter
726 3	4812 466 68512	Dichtung f.Andockflansch
726 4	4812 462 79633	Zentrierung f.Andocksystem
743 0	4812 511 48171	Verfluessiger
743 1	4812 530 28102	Zulaufschlauch 9x1,5x250
743 3	4812 505 18364	Mutter Kondens./Luftfuehrg.
743 4	4812 530 28807	Schlauch Zufuhr 9x1,5x270+10
743 7	4812 466 68514	Dichtung
751 0	4812 418 18205	Ablaufschacht
751 1	4819 310 39862	Wasserfuehrung Service Kit
755 0	4812 530 28849	Kruemmer
755 2	4812 530 48148	Auffangschale
756 0	4812 360 58099	Schwimmer
761 0	4812 480 58082	Sieb fein Niro
761 2	4812 418 18204	Abdeckung Sieb
762 0	4812 480 58084	Mikrofilter
763 0	4812 480 58083	Sieb grob
781 0	4812 530 28737	Ablaufschlauch
781 1	4819 530 28286	Schlauchmuffe
781 2	4819 492 68405	Klammer Rueckschlagventil
781 3	4812 281 28364	Klappe Rueckschlag KDTL
783 1	4812 530 28806	Schlauch Verbindung
783 4	4812 530 28793	Schlauch 10x3x230
783 5	4812 530 28851	Verteiler Schlauch+ZW
783 6	4812 530 28796	Schlauch 10x3x180+10
791 0	4812 532 68067	Dichtung Schacht
791 2	4812 530 58093	Dichtung SK 5199 01 4, 1 StÄck
791 4	4812 466 68503	Dichtung
791 5	4812 466 68504	Dichtung
794 1	4819 530 58032	Dichtung 20x2,5
901 0	4822 401 10492	Schlauchschelle 14-24 mm
901 1	4812 401 18424	Schelle 050,0
901 2	4812 401 18157	Schelle 32-50/9 C61
901 4	4812 401 18405	Schelle 025,6-708Z
901 5	4812 401 48573	Schelle 028,6
901 6	4812 401 48574	Schelle 038,1
901 7	4812 401 18427	Schelle 031,6
904 2	4812 462 79639	Abdeckung AV 3,5x5
904 3	4812 462 79638	Abdeckung 3,5x4
910 0	4812 502 18384	Schraube A2F 4x35-H

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
910 1	4812 502 18394	Schraube 3,5x17-H
910 2	4812 502 18363	Schraube 4,0x12-H
910 3	4812 502 18389	Schraube 5x20 T20
910 4	4812 502 18386	Schraube 3,5x8-TORX T15
910 5	4812 502 18393	Schraube 3,5x9-1 Tx15
910 7	4812 502 18397	Schraube INOX A2 M 5X12
964 0	4812 466 68549	Dichtung Gehaeuse re/li AV
964 1	4812 466 68548	Dichtung Gehaeuse oben AV
993 0	4812 530 48149	Bogen
993 5	4822 532 80216	Fuelltrichter Salz

Explosionszeichnung

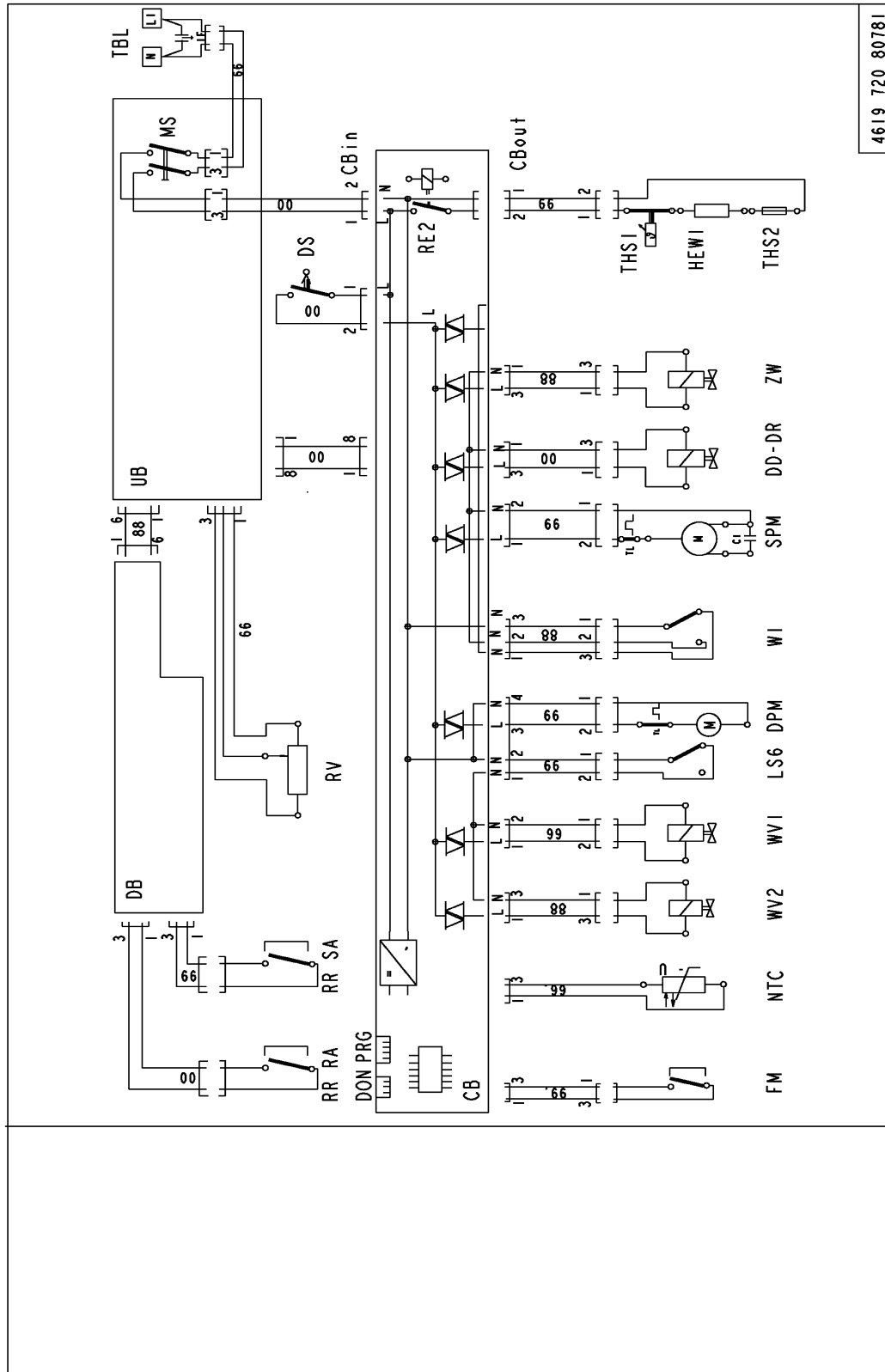


Explosionszeichnung



08001397

Stromlaufplan



4619 720 80781

Programmablaufplan

[illegible]

Text /Legende

PROCEDURE GENERALE DU PROGRAMME TEST

1. Lancer le programme test
Si un défaut est signalé, retirer la plinthe afin de rendre accessible les points de mesures sur la platine de contrôle (CB).
2. Vérifier les composants.
Déconnecter le composant défectueux de la platine de contrôle et vérifier la valeur ohmique du composant à l'aide d'un ohmmètre.
Si la valeur ohmique n'est pas correcte, vérifier le câblage puis la valeur ohmique du composant sans le câblage.
3. Vérifier la platine contrôle (CB)
4. S'il ne se passe rien lors de la sélection d'un programme, alors il faut effectuer des tests électriques sur les platines de programmation(UB) et de contrôle(CB).
5. A la fin de la réparation, il faut relancer le programme test après avoir annulé le défaut pour voir si le problème a été résolu.

ATTENTION :

Si les platines électroniques sont humides, ne pas mettre sous tension l'appareil.

Lors de mesures sur les points (T0, T1, T2, T3, T4) de la platine de contrôle, faire attention aux courts-circuits car ceux-ci peuvent endommager la platine de contrôle.

Les Défauts qui surviennent pendant le déroulement d'un cycle sont mémorisés et indiqués par le clignotement de la LED "Départ". **Si vous démarrez le programme test sans annuler le défaut, vous aurez la possibilité de visualiser le code défaut par le clignotement des leds d'indication de déroulement de programme ou bien l'afficheur.**

Pour annuler les défauts, vous devez appuyer sur la touche „ Départ ” pendant plus de 3 secondes.

Les défauts :

- F1** (CTN défectueuse),
- F2** (Fuite d'eau),
- F9** (Entrée d'eau en continue dans la cuve),

s'ils existent sont détectés et indiqués immédiatement après avoir appuyé sur la touche "Départ".

Il faut donc que ces défauts soient solutionnés avant de lancer le programme test actif.

Si ces 3 types de défauts ne sont pas résolus, le programme test actif ne pourra pas être lancé.

Pour tester les tensions, le voltmètre doit être brancher en parallèle sur le composant (le composant doit être connecté). Si le composant est déconnecté, alors le voltage de la platine électroniques (CB) est réduit.

Pour les appareils sans indication de déroulement de programme, vous pouvez utiliser pour le service un Kit (Ref : 4819 310 39782) qui vous permettront de visualiser les défauts.

Une fois un programme validé par la touche "Départ", il est mémorisé même si l'appareil est mis hors tension. La seule façon pour annuler un programme, est d'appuyer sur la touche "Départ" pendant plus de 3 secondes.

Sur les appareils avec une touche „Marche/Arrêt ”, le dernier programme utilisé est gardé en mémoire. Le client peut donc au cycle prochain lancer le même programme sans devoir à nouveau le sélectionner mais seulement en mettant l'appareil sous tension et en appuyant sur la touche "Départ".

Attention: Sur les nouvelles platines électroniques Service, lors du premier lancement du programme test, il n'y a pas de rinçage de bac. Il peut donc y avoir un risque de débordement dans le cas ou l'appareil n'est pas vide. Par contre, lors du lancement du programme test une seconde fois, le programme commence par un rinçage de bac puisqu'il y a eu une régénération à la fin du cycle précédent.

4619 720 87721-3

Text /Legende

EXPLICATION DES CODES DEFAUTS

F0. Sonde détection de salissure

Le défaut n'apparaîtra pas pour l'utilisateur. Les programmes finiront même si il y a un défaut. Le défaut est indiqué seulement pendant le programme test actif après 10 – 30 secondes. Le programme test actif se terminera même si il y a un défaut.

Si le défaut apparaît pendant le déroulement d'un programme, la machine choisira toujours la plus haute consommation (le lavage le plus efficace)

- Pas ou mauvaise sortie de la sonde
- Résultats de mesure non corrects

Raisons :

- Défaut électronique de la sonde
- La partie optique de la sonde est défectueuse
- Sonde très sale (salissure en suspension fixée sur l'optique)
- Connexion entre la sonde et la platine de contrôle (CB) coupée

Attention : le code défaut ne sera pas mémorisé

F1. CTN défectueuse

La température est en dehors des valeurs normales comprise entre - 3 °C et + 85 °C.

- La température de l'eau est supérieure à 85°C (le relais de chauffage sur la platine est défectueux).
- La CTN est défectueuse.
- La température ambiante est inférieure à - 3°C. Dans ce cas mettre un peu d'eau chaude dans l'appareil avant de lancer un programme.

F2. Fuite d'eau

- Il y a de l'eau dans le bac antifuite placé au dessous du châssis.

Le flotteur (LS6) désactive l'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) et l'électronique active la pompe de vidange (DPM) jusqu'à ce que l'indicateur de présence d'eau (WI) passe de l'état haut à l'état bas.

F3. Système chauffant est défectueux

Indication du défaut après 11 minutes. (1ère vérification après 5 minutes puis 2 nouvelles vérifications ont lieu avant que le défaut soit indiqué).

- Vitesse de chauffage trop lente < 1.5 °C en 3 min.).
- L'élément chauffant (HEW) défaillant.
- Relais de chauffage sur la platine de contrôle (RE2) défectueux.
- CTN - variation de la résistance.
- Indication de présence d'eau défectueux (WI) (Il reste à l'état bas, Pompe de cyclage (SPM) ne fonctionne pas)

F4. Système de vidange défaillant

La pompe de vidange démarre et après 4 min. l'indicateur de présence d'eau (WI) est toujours à l'état haut.

- La pompe de vidange (DPM) est défectueuse
- Le siphon est bouché
- Platine de contrôle est défectueuse
- L'indicateur de présence d'eau est défectueux (il reste à l'état haut)

F5. Le bras inférieur est bloqué (défaut non bloquant, le programme continu son cycle)

Le détecteur de bras envoie moins de 10 impulsions par minute.

- Le bras inférieur de lavage est bloqué ou mal fixé
- La pompe de lavage (SPM) ne fonctionne pas bien
- Le détecteur de bras (SAB) est défectueux

Text /Legende

F6. Robinet d'eau fermé (Seulement indiqué après démarrage du programme test actif)

L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est alimentée mais le débitmètre (FM) n'envoie pas d'impulsion ou moins de 10 impulsions toutes les 10 secondes et l'indicateur de présence d'eau (WI) est à l'état bas.

- Robinet d'arrivée d'eau est fermée.
- L'entrée du tuyau est bouchée
- L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est défectueuse
- Le débitmètre (FM) est défectueux

F7. Débitmètre défectueux

L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est alimentée et l'indicateur de niveau d'eau (WI) est à l'état haut.

- Le débitmètre (FM) n'envoie pas assez d'impulsions (moins de 10 impulsions en 10 secondes)
- Robinet d'arrivée d'eau est fermée.
- L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est défectueuse.
- Le débitmètre (FM) est défectueux.

F8. Niveau d'eau dans la cuve n'est pas correcte

Ce défaut est seulement contrôlé pendant les périodes de lavage et l'indicateur de présence d'eau bascule à l'état bas plus de 20 fois en 2 minutes.

- L'indicateur de présence d'eau (WI) est défectueux.
- les filtres sont bouchés.
- Il y a beaucoup de mousse dans la cuve.
- Le bouchon du pot à sel est ouvert et le pot à sel est rempli avec de l'eau de lavage.
- La pression d'eau de la pompe de lavage (SPM) n'est pas stable.

F9. Entrée d'eau en continue dans la cuve

L'électrovanne (WV 1) est fermée, l'indicateur de présence d'eau (WI) est à l'état 1, le débitmètre envoie plus de 10 impulsions en 10 secondes.

- Blocage mécanique de l'électrovanne d'arrivée d'eau (WV1) en position ouverte.
- le triac (CB) de l'électrovanne est en court circuit.

Sécurité: toutes les 30 secondes la pompe de vidange est activée pendant 20 secondes.

Pour détecter les pannes au niveau du pot à sel, du liquide de rinçage, de l'électrovanne du bras intermédiaire, il faut se reporter au programme test actif.

Text /Legende

PROGRAMME TEST

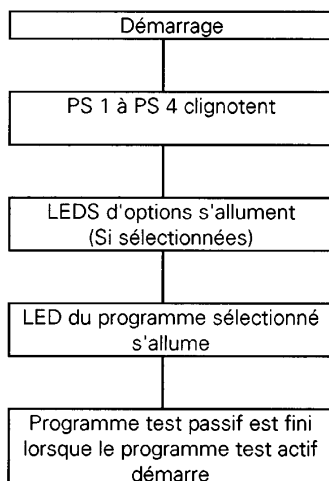
Lorsque vous intervenez sur un appareil dont la led "Départ" clignote, cela signifie qu'un défaut a été détecté et mémorisé (exception faite d'un défaut arrivée d'eau fermée qui ne sera pas mémorisé), **lancez donc le programme test passif sans annuler le défaut de façon à le visualiser sur l'afficheur ou sur les leds de déroulement de programme.**

Avec le programme test passif, vous pouvez vérifier toutes les LEDS et boutons. Si il n'y a pas de défaut le programme test passif se déroule normalement..

1. PROCEDURE DE DEMARRAGE

Programme test passif

Le programme test passif permet de signaler les défauts mémorisés.



1. Mettre le sélecteur sur OFF
2. Sélectionner le **programme 1** (rinçage) et en même temps appuyer sur la touche "**Départ**".
3. Arrêter d'appuyer sur la touche "Départ" quand la LED de cette touche clignote ou après 5 secondes
4. Les défauts sont affichés (si ils n'ont pas été annulés avant le lancement du programme test).
5. Réparer le défaut détecté.
6. Annuler le défaut en appuyant 3 secondes sur la touche "Départ".
7. Si il n'y a pas de défaut détecté, tester toutes les LEDS et choisir le programme 1.
8. **Passer au programme test actif en appuyant sur la touche "Départ"** (pendant moins de 3 secondes).

Leds d'indication de déroulement de programme

PS 1	1. LED Rinçage.		
PS 2	2. LED Lavage		
	Rinçage intermédiaire		
	Rinçage final		
PS 3	3. LED Séchage		
PS 4	4. LED Fin	Elle s'éteint dès qu'une touche est sélectionnée	Elle s'éteint automatiquement 30 min après la fin du programme

Attention:

Si vous ne pouvez pas démarrer le programme test actif(Touche "Départ" ne clignote pas), l'un des défauts suivants a été détecté : F1, F2 ou F9.

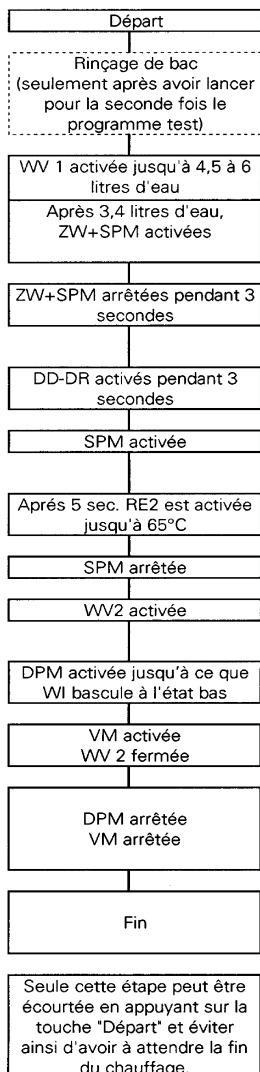
Quand ces défauts ne sont pas résolus, le programme test actif ne démarre pas. Après avoir solutionné l'un des défauts vous devez annuler le défaut.

Text /Legende

WP

5

Programme test actif



WV 1 : Electrovanne d'arrivée d'eau
WV 2 : Electrovanne de régénération
SPM : Pompe de lavage

ZW : Electrovanne bras intermédiaire
RE2 : Relais de chauffage
DPM : Pompe de vidange

WI : Indicateur de niveau d'eau
VM : Ventilateur de séchage
DD-DR : Electro-aimant bacs à produits

LED on

Procédure de test
1. Programme test passif est OK ?
NON : réparer l'élément défectueux
OUI : appuyer moins de 3 sec. sur la touche "Départ".
2. Le programme test actif démarre

Remarques

Le programme test actif s'arrête à l'endroit où il détecte une anomalie sinon il continue son cycle jusqu'à la fin.

Pour sortir du programme test appuyer sur la touche "Départ" pendant plus de 3 secondes.

Les LEDS de niveau de sel ou de produit de rinçage sont des alarmes mais ne bloquent pas le déroulement d'un cycle.

Le fonctionnement de l'électrovanne d'alimentation du bras intermédiaire se contrôle visuellement. Son mauvais fonctionnement est visible par une variation de la pression de l'eau à la sortie de la pompe de lavage

Les appareils qui n'ont pas d'afficheur (LEDS déroulement de programme) ne permettent pas la visualisation des défauts. Sur ces appareils le défaut peut seulement être trouvé en démarrant le programme test et en suivant la charte de programme ou en connectant un Kit 4819 310 39782 (platine d'affichage (DB) + câble de connexion pour la relier à la platine programmation (UB).)

Quand la position du défaut est atteinte le clignotement de la LED de la touche "Départ" s'arrête et reste allumé

Attention:

Si vous ne pouvez pas démarrer le programme test (Touche "Départ" ne clignote pas), l'un des défauts suivants est déjà détecté : F1, F2 ou F9.

PS4

Quand ces défauts ne sont pas résolus avant, le programme test ne démarre pas. Après avoir solutionné l'un des défauts vous devez annuler le défaut..

Remarques:

ZW activée : électrovanne du bras intermédiaire activée = pas d'eau sur le bras intermédiaire.

ZW arrêtée: électrovanne du bras intermédiaire arrêtée = de l'eau sur le bras intermédiaire.

Text /Legende

VISUALISATION DES CODES DEFAUTS

WHIRLPOOL, LADEN, RADIOLA, IGNIS

Alarme/Défaut (voir chapitre 5.2)	Signalisation de Défaut pour le client durant un cycle		Signalisation de Défaut durant le Programme test après détection	
Sonde détection salissure défectueuse	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○		● ● ○ ○ START PS1 PS2 PS3 PS4 ○ (Indiqué uniquement pendant le programme test actif)	
CTN-Défectueuse F 1	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		● ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Fuite d'eau F 2	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		○ ● ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Système de chauffage défectueux F 3	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		○ ○ ● ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Vidange défectueuse F 4	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		○ ○ ○ ● PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Bras inférieur bloqué F 5	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○		● ○ ○ ● PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Robinet d'arrivée d'eau fermé F 6	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		○ ● ○ ● START PS1 PS2 PS3 PS4 ○ (Indiqué uniquement pendant le programme test actif, et la LED Départ clignote pendant le programme test passif))	
Débitmètre défectueux F 7	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		○ ○ ● ● PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Niveau d'eau défectueux F 8	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		○ ● ● ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Entrée d'eau continue F 9	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		● ○ ● ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	

● Led Clignote
○ Led OFF

PS1 jusqu'à PS4 : LEDS déroulement de programme.

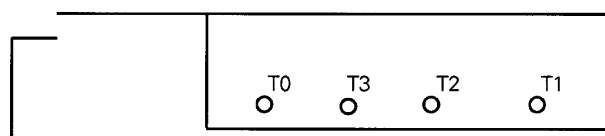
Text /Legende

TEST DES TENSIONS AU NIVEAU DE LA PLATINE DE CONTROLE

Ces tests permettent de vérifier le bon fonctionnement des touches et du sélecteur ainsi que le bon échange des données entre les différentes platines. Pour cela vous avez besoin d'un multimètre à haute impédance interne ainsi que des pointes test fines.

Pour accéder aux points de mesures, il faut ouvrir la trappe d'accès située sur le coté gauche du boîtier plastique de protection de la platine de contrôle.

Les points tests sont : **T0** : Commun (masse) **T1** : Signal analogique (tension continue)
T3 : Signal digital **T2** : Signal analogique (tension continue)



1. TEST DES LIAISONS ENTRE LA PLATINE D'AFFICHAGE (DB) ET LA PLATINE DE CONTROLE (CB)

Test entre T0 et T1			
Touches d'options	Tensions	Venant de	Allant à
Aucune sélectionnée	- 5,24 V DC	CB	DB
Multizone (ZW)	- 3,43 V DC	DB	CB
Départ différé	- 2,88 V DC	DB	CB
Eco	-	DB	CB
ZW + Départ différé	- 2,88 V DC	DB	CB

2. TEST DES LIAISONS ENTRE LA PLATINE DE PROGRAMMATION (UB) ET LA PLATINE DE CONTROLE (CB)

Test entre T0 et T2			
Sélecteur ou touches programmes			
	Tensions	Venant de	Allant à
Programme 1	- 1,32 V DC	UB	CB
Programme 2	- 1,75 V DC	UB	CB
Programme 3	- 2,20 V DC	UB	CB
Programme 4	- 2,90 V DC	UB	CB
Programme 5	- 3,36 V DC	UB	CB
Programme 6	- 3,80 V DC	UB	CB
Programme 7	- 4,27 V DC	UB	CB
Touche Départ	0 V DC	UB	CB

Text /Legende

3. TEST DES LIAISONS ENTRE LA PLATINE DE PROGRAMMATION (UB) ET LA PLATINE DE CONTROLE (CB)

Test pour la vérification de la touche Départ. **Sélectionner** auparavant n'importe quel **programme**.

Test entre T0 et T3	
Touche Départ	Tensions
Avant sélection (led Départ off)	- 5,24 V DC
Après sélection (led Départ on)	- 3,87 V DC

Attention : La précision des mesures dépend entièrement de l'appareil de mesure utilisé, c'est pourquoi nous vous conseillons un appareil à haute impédance interne.