



Service-Information

Toplader Waschmaschine

AWE 8727

8593 872 29070

Letzte Änderung: 15.01.2009

Anlagedatum: 07.06.2008

Ersatzteilliste	2
Explosionszeichnung	5
Anschlußplan	7
Stromlaufplan	8
Schließschema	9
Text /Legende	17

Die vorliegenden Serviceunterlagen sind ausschließlich für technisch qualifizierte Fachkräfte bestimmt, welche mit den entsprechenden einschlägigen Sicherheitsvorschriften vertraut sind.
Änderungen vorbehalten

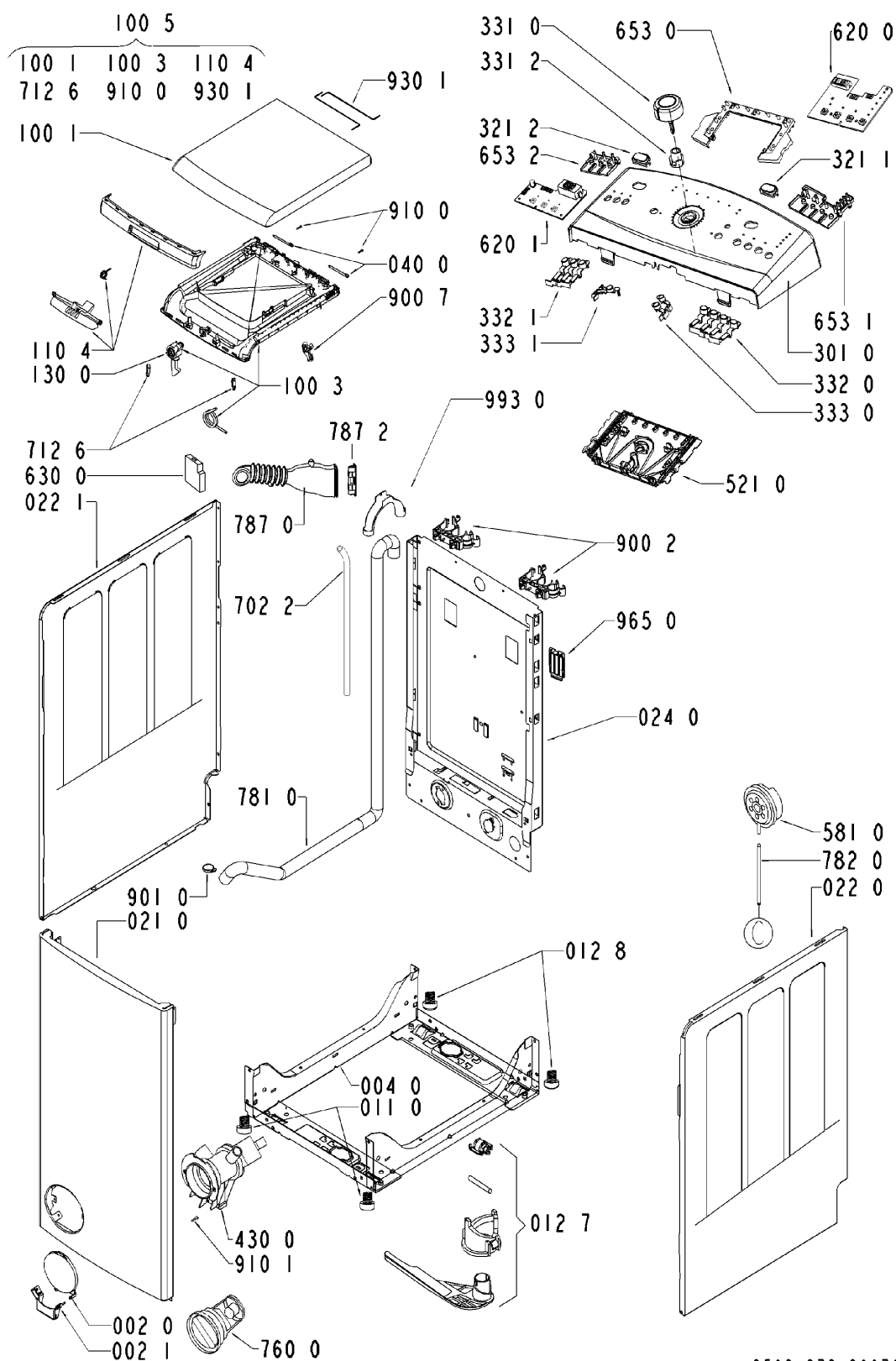
Ersatzteilliste

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
002 0	4812 459 38057	Klappe rund GW
002 1	4812 459 38058	Scharnier Klappe GW
004 0	4812 440 10727	Bodenwanne
010 0	4812 459 48185	Tuerrahmen innen GW
010 1	4812 440 11663	Rahmen
011 0	4812 462 48054	Fuss
012 7	4812 310 18497	Transportrolle Set vorn
012 8	4812 528 78075	Fuss hinten
021 0	4812 440 10742	Frontblende GW
022 0	4812 440 10743	Seitenwand rechts GW
022 1	4812 440 10744	Seitenwand links GW
024 0	4812 440 11638	Rueckwandverkl.
040 0	4812 417 19155	Scharnier Bolzen Deckel GW
061 0	4812 466 88466	Gegengewicht links
061 1	4812 466 88465	Gegengewicht rechts
081 4	4812 529 18061	Stosssdaempfer
086 2	4812 401 18412	Stopfen Stosssdaempfer
086 4	4812 529 18045	Stift f. Stosssdaempfer
086 5	4812 529 18052	Daempfer f. Stosssdaempfer
100 1	4812 440 10745	Deckel aussen GW
100 3	4812 440 10746	Deckel innen+Haken+Feder GW
100 5	4812 440 10747	Deckel kpl. WH/MH GW
110 4	4812 498 18248	Handgriff kpl. WH/MH GW
130 0	4812 417 19156	Haken f. Deckel GW
191 0	4812 466 68749	Manschette
191 1	4812 492 98012	Schelle f. Manschette
191 2	4812 466 88703	Dichtring
200 0	4812 418 18619	Bottich
201 0	4812 440 11664	Abdeckung
220 0	4812 418 18595	Trommel m. Verriegel. 210 mm
221 1	4812 310 18843	Kit Verschluss Trommel
223 0	4819 418 49713	Mitnehmer
223 1	4812 418 48605	Mitnehmer 54 mm mit Gewicht
271 0	4812 358 18206	Riemen PV 1236 J4 EL
272 0	4812 528 88111	Riemenscheibe mit Halterung
290 0	4812 532 68078	Dichtung
301 0	4812 453 10703	Schalterleiste AWE 8727
321 1	4812 452 17694	Fenster DOMINO WH, Restzeit
321 2	4812 453 10603	Fenster DOMINO WH, Temp.
331 0	4812 414 58334	Knopf Timer EBL WP25
331 2	4812 414 58307	Feder Knopf Timer
332 0	4812 410 29501	Drucktaste 4 Opt.
332 1	4812 410 29502	Drucktaste 3 Opt. links
333 0	4812 410 29503	Drucktaste start/reset
333 1	4812 410 29515	Drucktaste
400 0	4812 361 58142	Motor MCA 52/64-148/ALD1
421 0	4812 121 18285	Entstoerfilter
421 2	4812 404 38679	Halter RFI
430 0	4812 360 18577	Laugenpumpe
451 0	4812 259 28919	Heizelement 2050W, 230V + NTC

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
490 0	4819 321 18136	Netzkabel 2m SA
490 1	4812 321 28367	Zugentlastung
521 0	4812 214 70411	Kontrolleinheit DOMINO, unprogrammiert C2
521 0	4812 214 70423	Kontrolleinheit DOMINO, programmiert
571 0	4812 281 28468	Magnetventil 1 Einlass, 2 Auslässe
571 1	4812 281 18069	Abdeckung
581 0	4812 271 28585	Niveauschalter 50/25 INVENS.
620 0	4812 239 58076	Modul E4 4 Opt. mit Display
620 1	4812 239 58082	Modul E6 mit Display
623 3	4812 418 18621	Trommelbremse
630 0	4812 271 38366	Tuerverriegel. 3 Pol
653 0	4812 134 18083	Lichttraeger
653 1	4812 134 18078	Lichttraeger 4 Opt.
653 2	4812 134 18089	Lichttraeger 2 Opt. links
691 0	4812 282 19485	Sensor NTC
701 0	4812 530 29329	Zulaufschlauch EN 11770 Reflex
702 2	4812 530 29453	Schlauch
707 0	4812 526 48244	Duese box kalt kpl.
707 1	4812 526 48049	Klemme
712 4	4812 418 68302	Siphon f. Weichspueler
712 6	4812 418 68164	Klammer f. Einspuelb.
712 9	4812 418 68421	Waschmittelbeh. kpl. 3ch.
753 0	4812 418 68182	Luftkammer
754 0	4812 530 29267	Ablaufbalg
754 1	4812 530 28832	Verschluss eco
760 0	4812 480 58403	Filter
781 0	4819 530 29035	Ablaufschlauch
782 0	4812 530 29268	Schlauch Niveauschalter
787 0	4812 530 29462	Schlauch
787 2	4812 530 29463	Abdeckung
794 0	4812 530 58098	Dichtung Luftkammer
900 0	4819 401 18686	Schlauchselle
900 2	4812 255 18304	Halter Schlauch
900 3	4819 401 18529	Schlauchselle Bottich unten
900 6	4812 400 18048	Stift
900 7	4812 401 18447	Klemme Rahmen oben
901 0	4812 401 18462	Schlauchselle
910 0	4812 502 48347	Blechschrabe 3,5x14
910 1	4812 502 38151	Schraube 4x14
910 3	4812 502 18404	Schraube
910 4	4812 502 18402	Schraube 7x18
910 5	4812 502 18705	Schraube M8x35, selbstsichernd
910 6	4812 505 18367	Mutter M 8
921 0	4812 400 18047	U-Scheibe
930 1	4812 492 48171	Drehfeder
930 2	4812 492 48086	Feder
941 1	4812 520 28002	Kugellager 6203 2Z C3
941 2	4812 520 28182	Kugellager Kit
953 0	4812 325 68001	Wellendichtring
953 1	4812 520 28073	Ring

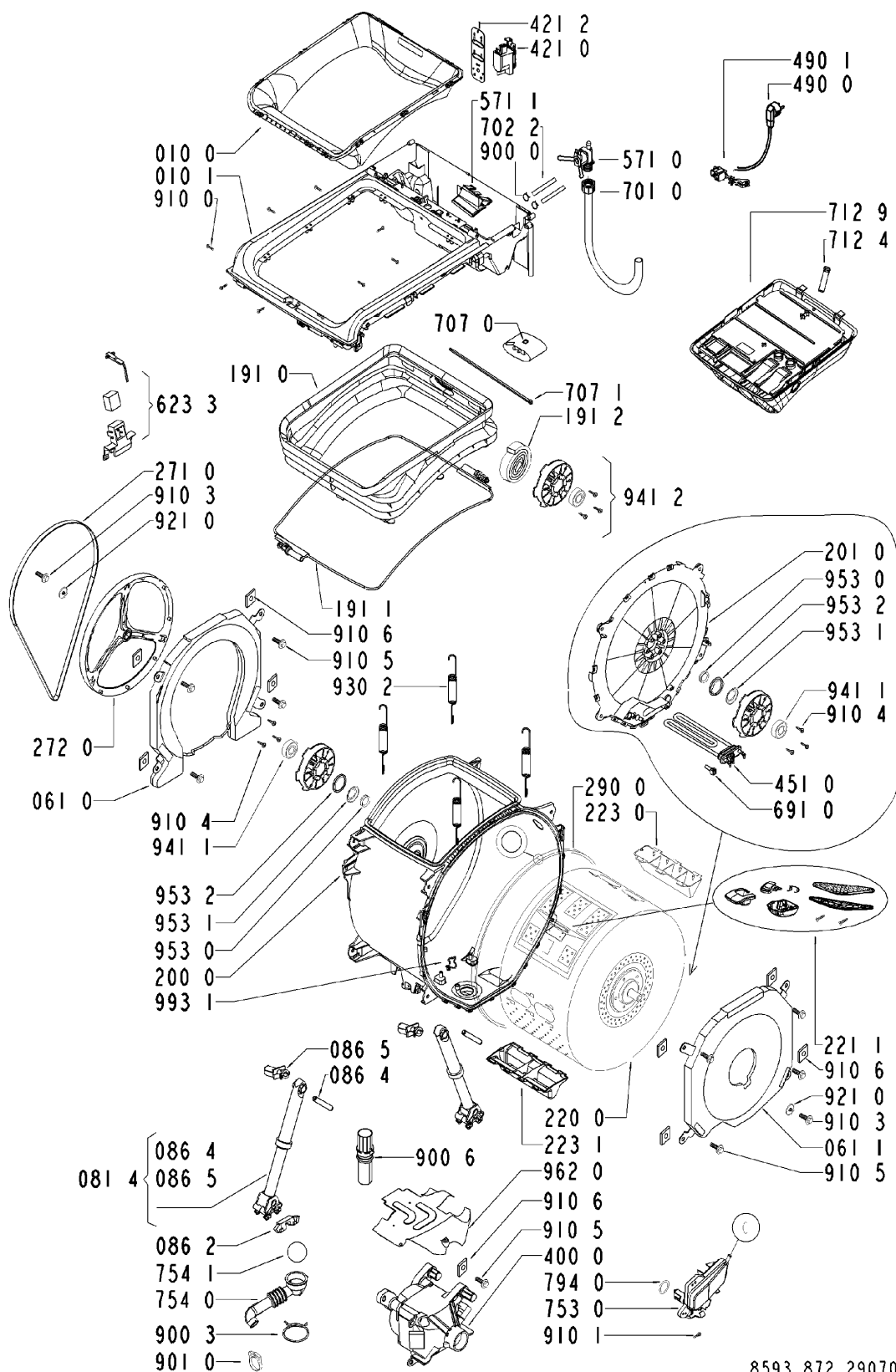
Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
953 2	4812 530 68017	O-Ring
962 0	4812 440 98342	Abdeckung
965 0	4812 462 79974	Kappe
993 0	4819 530 29028	Einhaengebogen
993 1	4812 290 18031	Klemme Heizung+Schraube

Explosionszeichnung



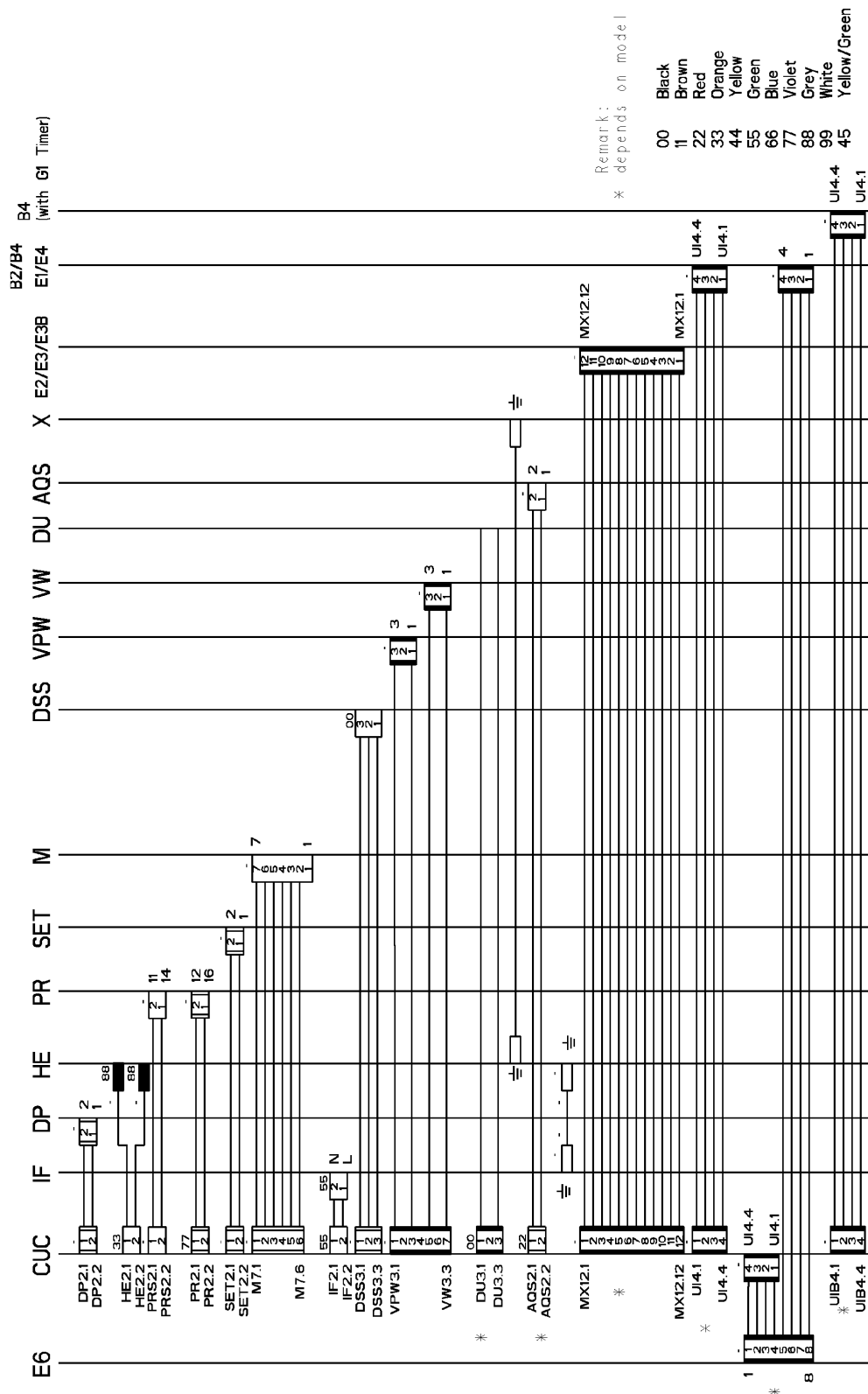
8593 872 29070

Explosionszeichnung



8593 872 29070

Anschlußplan



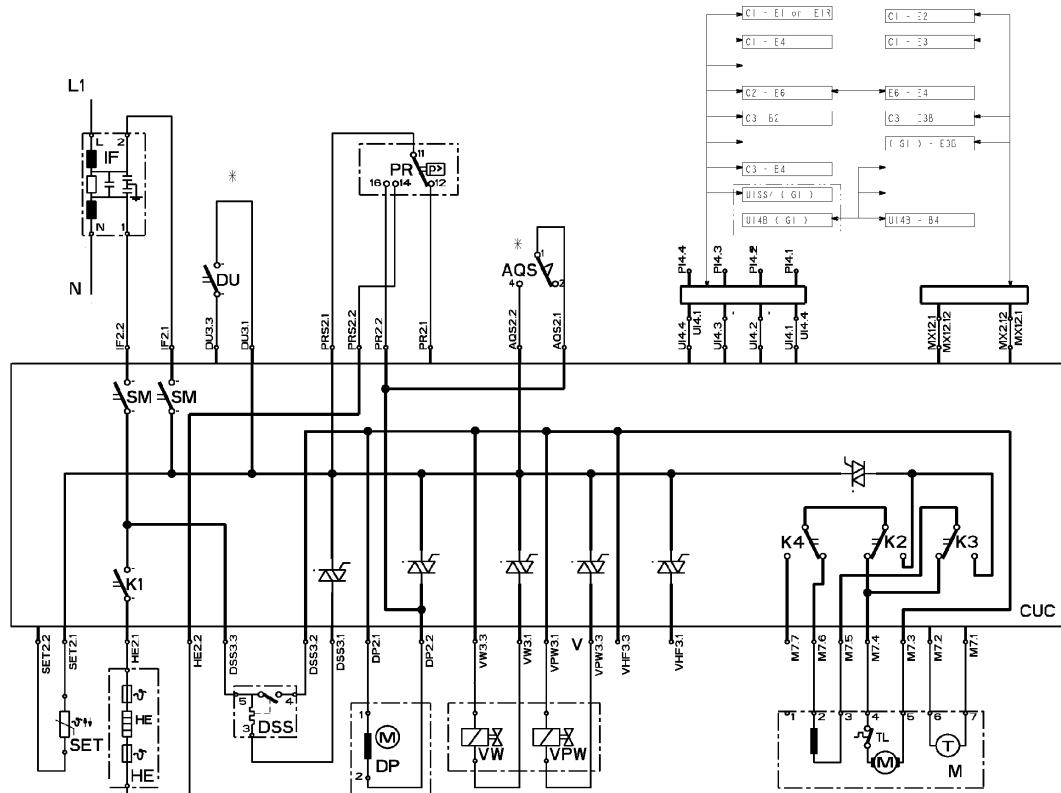
4619 730 72351

Stromlaufplan

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38

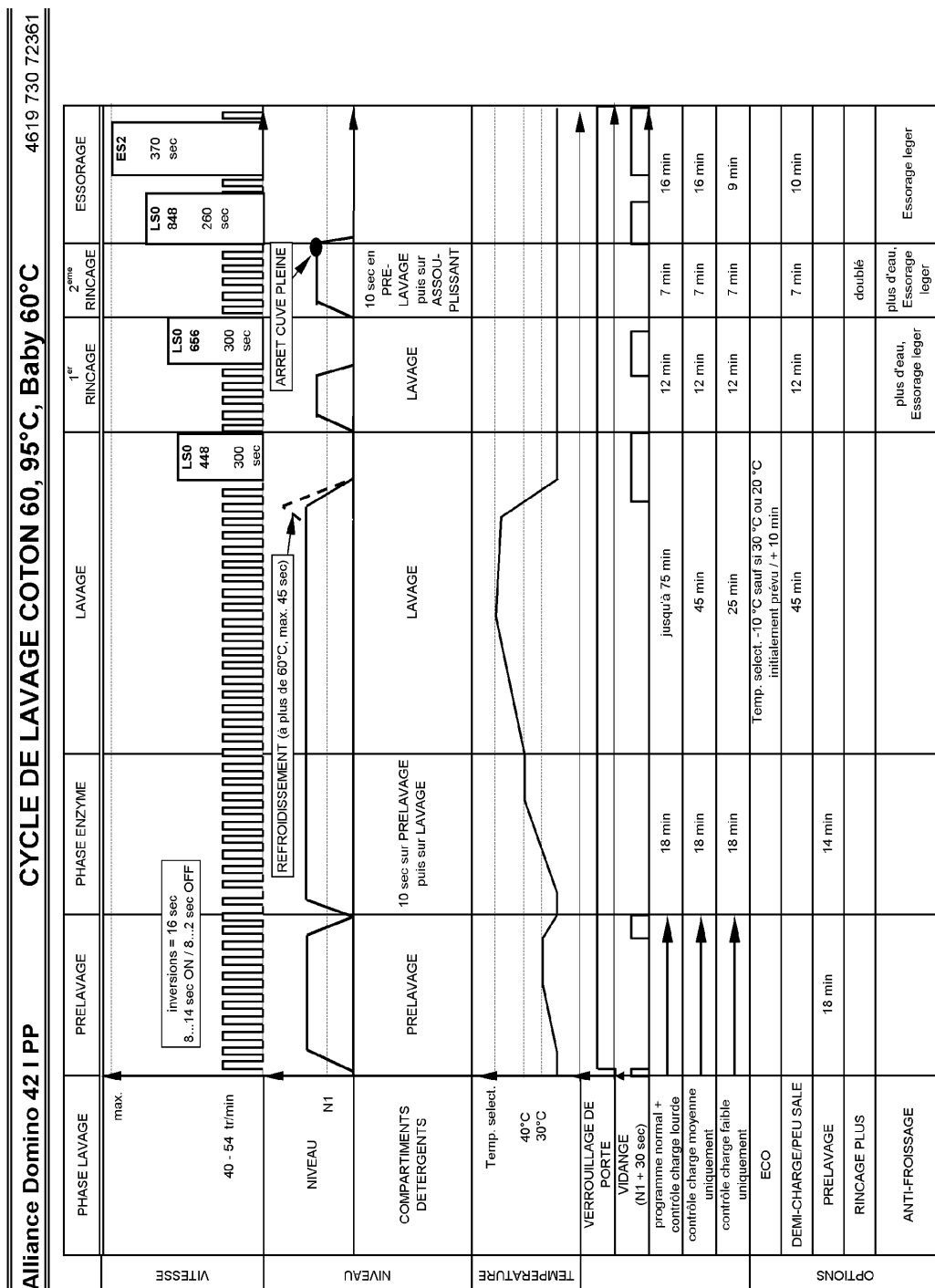
- AQS aquastop switch
CUC control unit (C1, C2, C3, G1)
DU drum up
DP drain pump
DSS door safety switch
UIS54 G1 switch selector interface
UI48 G1
E... external module (see table)
B... external module (see table)
HE heating element
IF interference filter
M motor drive
PR pressostat
SET sensor, temperature
SM switch, mains
V valve, double
VW valve, main wash
VPW valve, prewash

Remark:
* depends on model



4619 730 72351

Schließschema



Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 2 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final
Programme Baby: Coton 60°C + rinçage plus

Schließschema

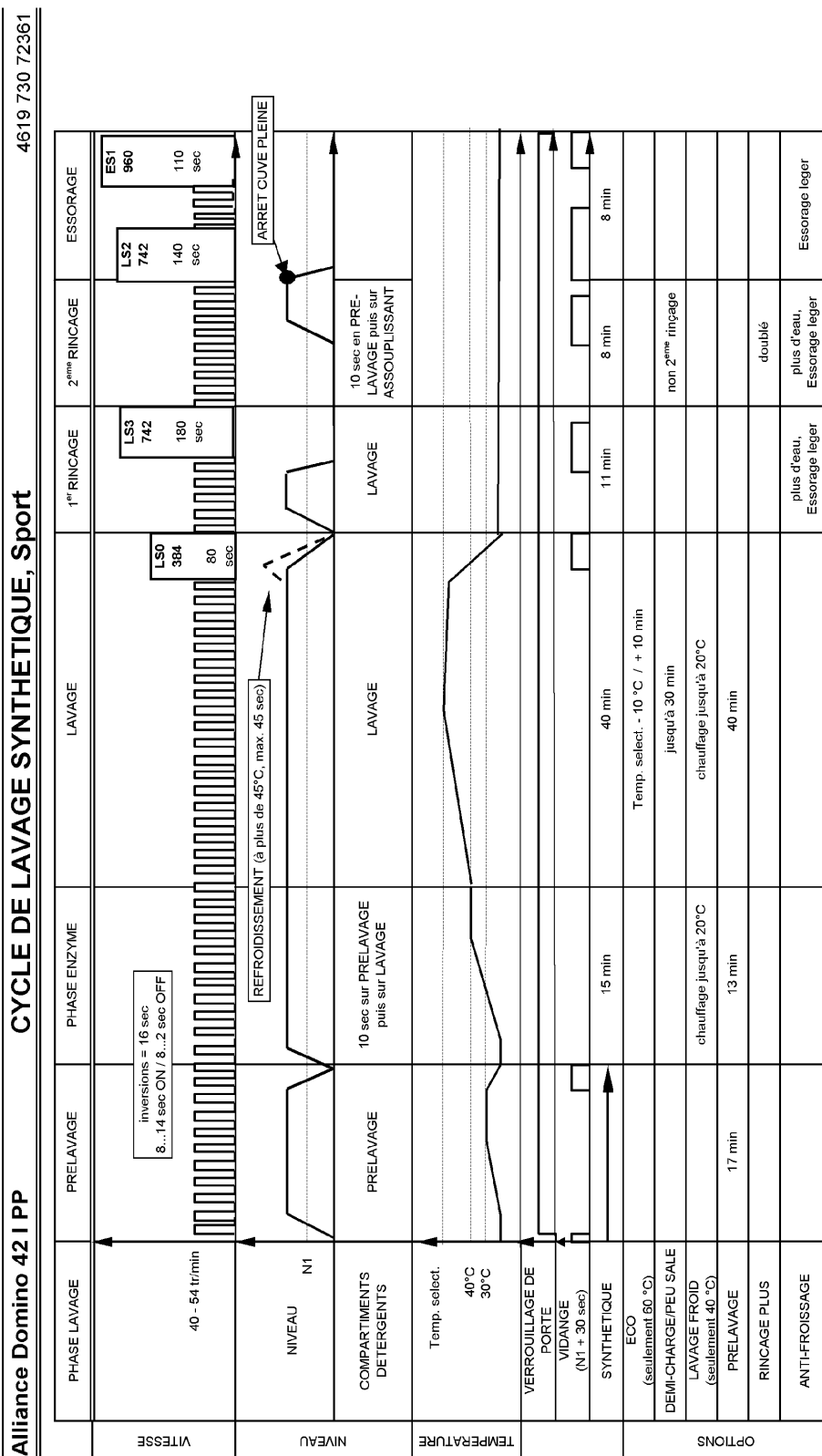
CYCLE DE LAVAGE COTON 40°C, Jeans 40°C, Baby 40°C									
PHASE LAVAGE	PRELAVAGE	PHASE ENZYME	LAVAGE	1 ^{er} RINÇAGE	2 ^{ème} RINÇAGE	ESSORAGE			
max.									
40 - 54 tr/min	8...14 sec ON / 8...2 sec OFF inversions = 16 sec			LS3 656 250 sec	LS3 848 250 sec	LS2 848 160 sec ES2 370 sec			
NIVEAU			REFROIDISSEMENT (à plus de 60°C, max. 45 sec)				ARRÊT CUVE PLEINE		
N1									
COMPARTIMENTS DETERGENTS	PRELAVAGE	10 sec sur PRELAVAGE puis sur LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE	10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOUPLISSANT			
Temp. select.									
40°C									
30°C									
VERROUILLAGE DE PORTE									
VIDANGE (N1 + 30 sec)									
programme normal + contrôle charge lourde		18 min	jusqu'à 75 min	12 min	7 min	16 min			
contrôle charge moyenne uniquement		18 min	45 min	12 min	7 min	16 min			
contrôle charge faible uniquement		18 min	25 min	12 min	7 min	9 min			
DEMI-CHARGE/PEU SALE			45 min	12 min	7 min	10 min			
LAVAGE FROID		chauffage jusqu'à 20°C	chauffage jusqu'à 20°C						
PRELAVAGE	13 min	14 min							
RINÇAGE PLUS									
ANTI-FROSSAGE				plus d'eau, Essorage léger	plus d'eau, Essorage léger	Essorage léger			

Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 2 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

Programme Jeans: Coton 40°C + rinçage plus

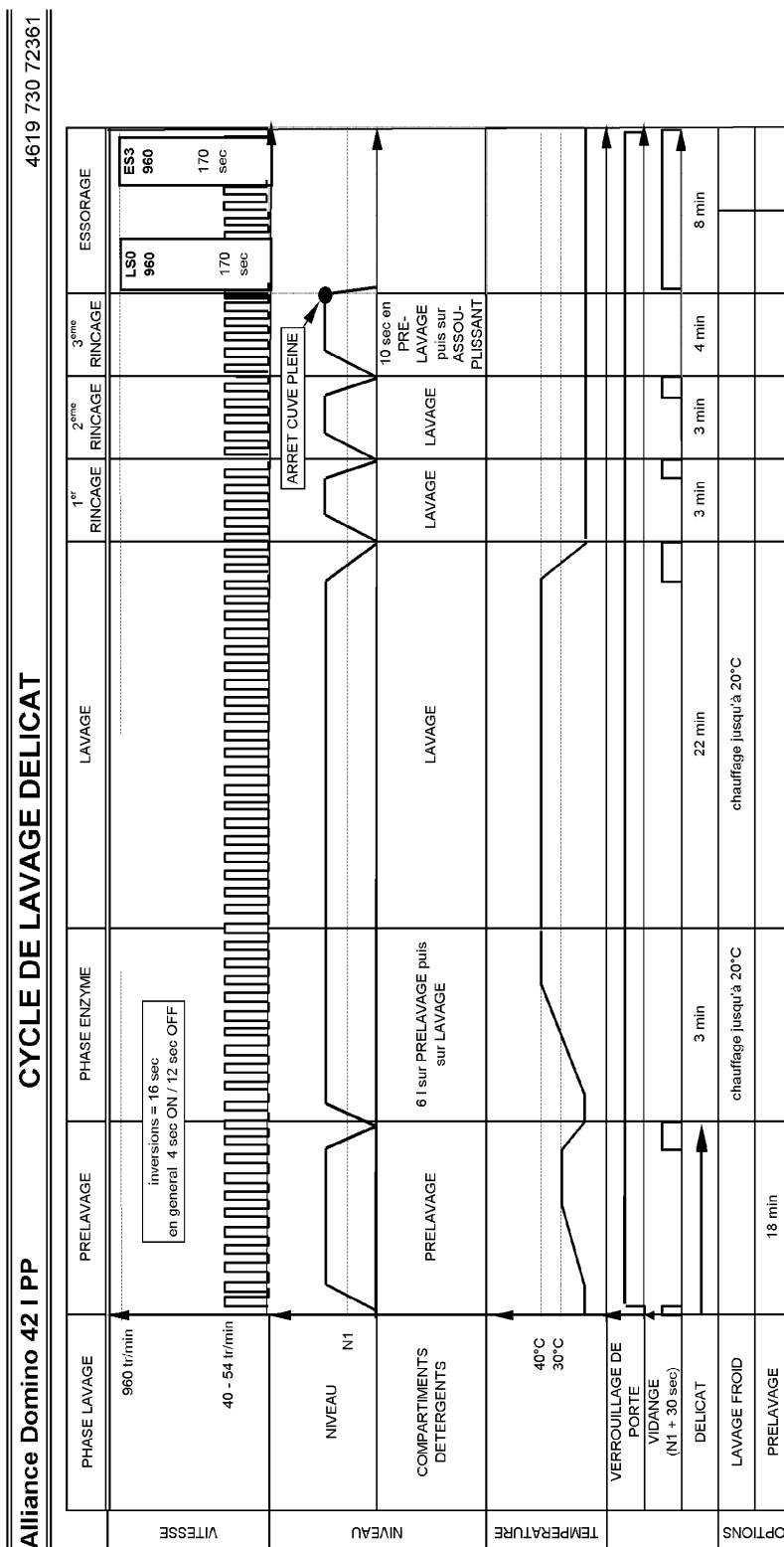
Programme Baby: Coton 40°C + rinçage plus

Schließschema



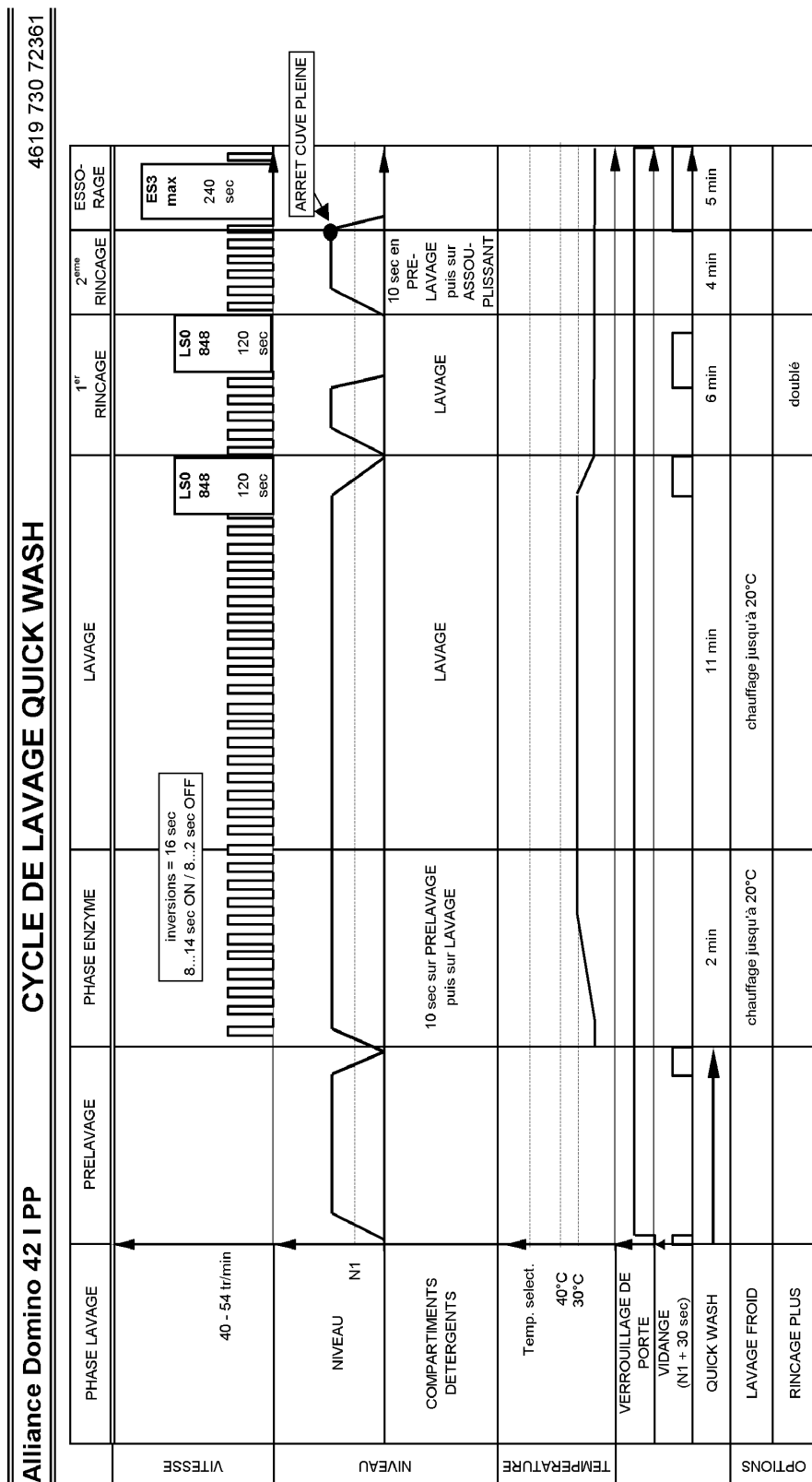
Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 2 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final
Programme Sport: Synthétique + pré-lavage

Schließschema



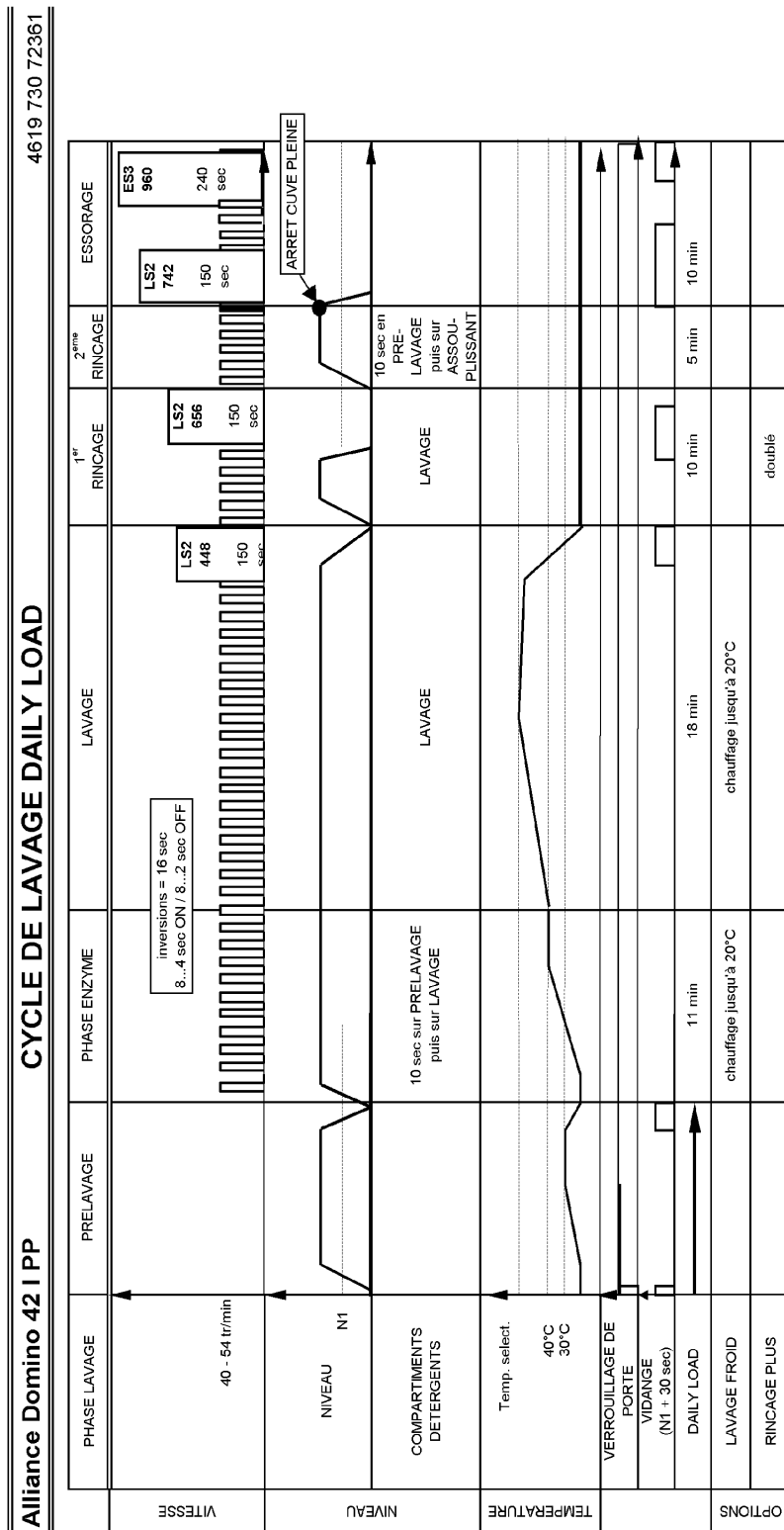
Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

Schließschema



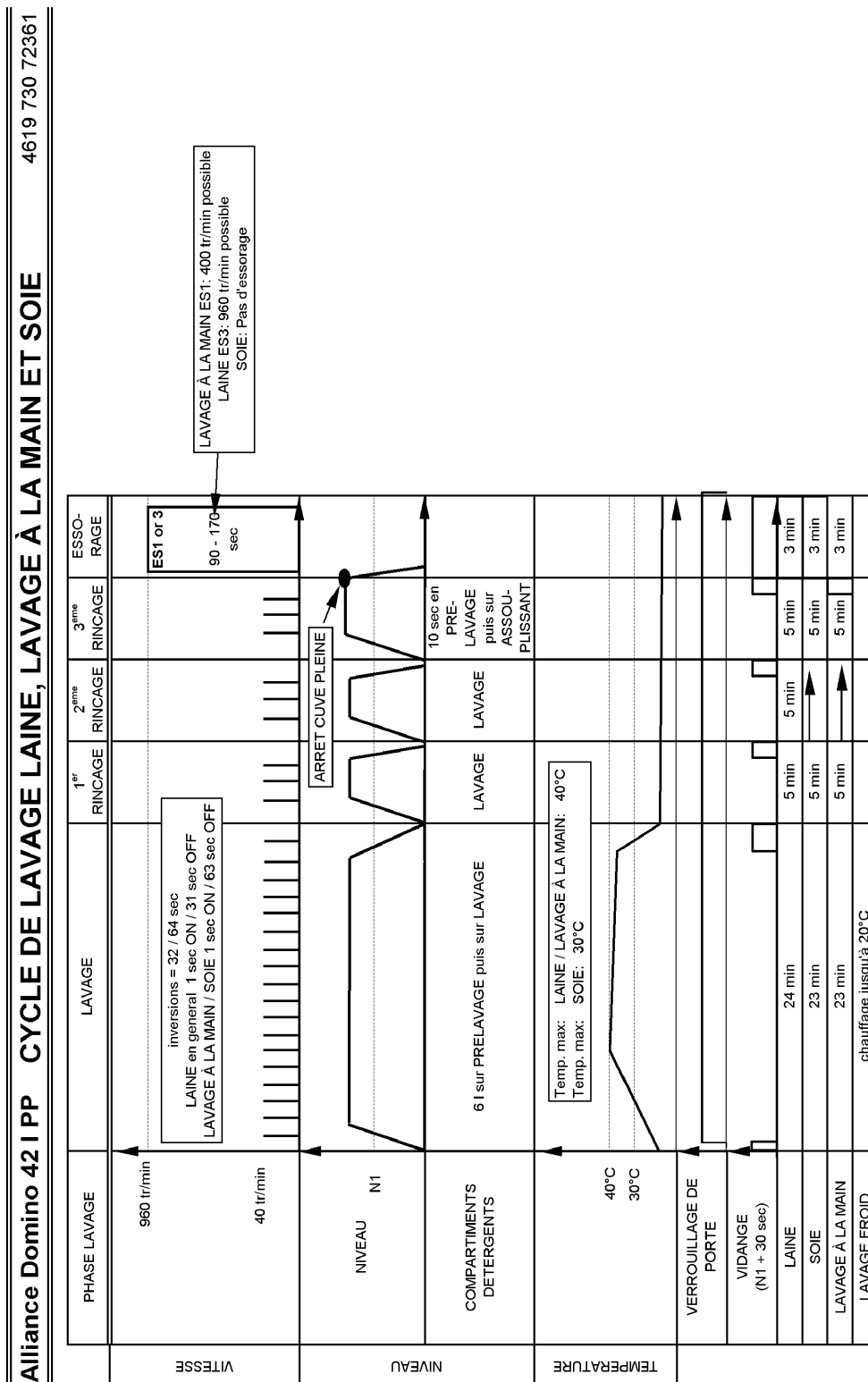
Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 2 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

Schließschema



Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 2 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

Schließschema

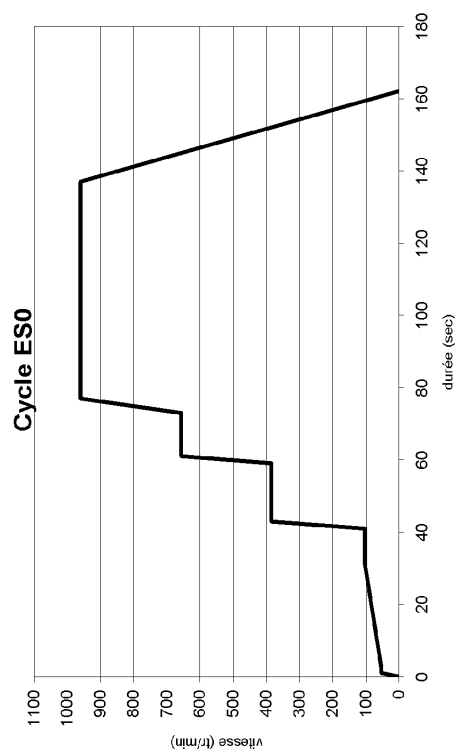
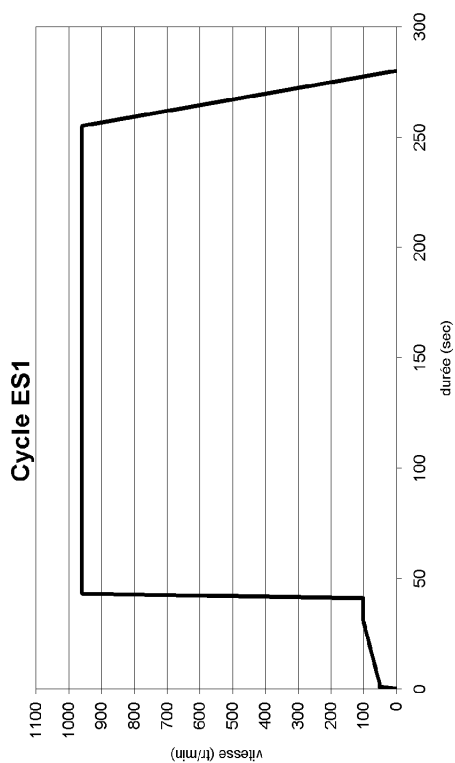


Schließschema

4619 730 72361

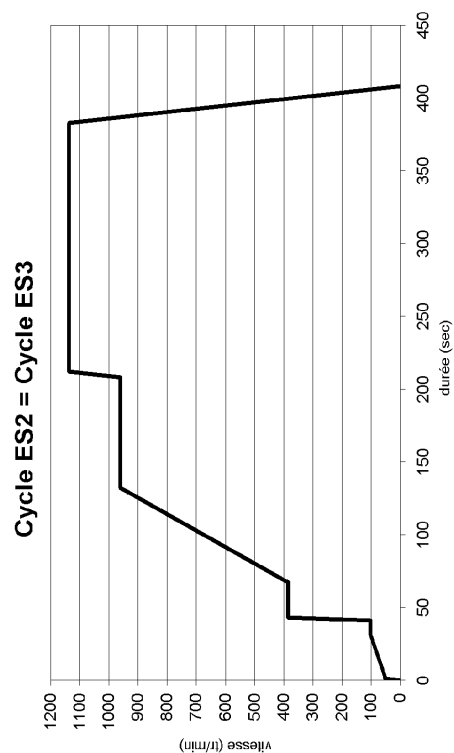
PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE

Alliance Domino 42 I PP



Rampe 0 = 384 tr/min
Rampe 1 = 608 tr/min
Rampe 2 = 656 tr/min
Rampe 3 = 848 tr/min

LS0 = Rampe 0 + Rampe 1 + ES0
LS1 = Rampe 0 + Rampe 1 + Rampe 2 + Rampe 3
LS2 = Rampe 0 + Rampe 3
LS3 = Rampe 0 + ES0



Text /Legende

DOMINO

Programme Test

4619 714 04651

1. Mettre l'appareil sous tension
2. Fermer la porte
3. Sélectionner le programme vidange
4. Appuyer sur le bouton PB 4 fois en moins de 5 sec.
5. Pour passer à l'étape suivante appuyer 2 fois sur PB

Attention: Le programme test doit être fait sans linge

Affichage LED	Digits *	Description du déroulement du programme	Contrôles par
	- - 0	La porte est verrouillée. le CUC effectue son auto test (Unité Centrale de Contrôle)	Détections CUC • F05, F08, F12, F13, F14, F15, F23
	- - 1	Admission eau Chaude=15" (si prévu) Admission eau prélavage=15" (PW) Admission eau lavage=15" (MW) Admission eau rinçage=15" (PW + MW)* *admission eau par MW jusqu'au niveau de lavage. Le sens de rotation moteur s'inverse	Technicien: • Vérifier l'alimentation de l'électrovanne • Vérifier la distribution dans le distributeur • Vérifier le pressostat
	- - 2	L'élément chauffant est alimenté. Le sens de rotation moteur s'inverse.	Technicien: • Vérifier l'alimentation du thermoplongeur • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur Détections CUC • F06, F07, F27
	- - 3	La pompe de vidange est alimentée jusqu'à ce que le niveau bas soit détecté puis après 5" le sens de rotation du moteur est inversé.	Technicien: • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange • Vérifier le pressostat • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur Détections CUC: • F06, F07, F27
	- - 4	Rotation moteur à la vitesse maximale et la pompe de vidange est alimentée.	Technicien: • Vérifier si le moteur fonctionne à la vitesse maximale. • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange Détection CUC: • F28
	- - 5	Fin d'alimentation moteur et déverrouillage de la porte.	Technicien: • Vérifier le déverrouillage de la porte. Détection CUC: • F13

- Les 2 digits de gauche s'éclairent alternativement

Text /Legende

DOMINO

Programme Test

4619 714 04651

Indication de défauts		Explications et procédures de réparation
Sur LED défilement programme	Sur afficheur (si prévu)	
	Temps restant	Pas d'admission d'eau ou pas d'information du pressostat. Si après 6 min. aucune entrée d'eau n'est détectée, l'électrovanne n'est plus alimentée et le voyant « Robinet d'eau » s'allume. La machine se met alors en Pause. Il est alors possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ». Contrôles à effectuer: S'il n'y a pas d'eau dans la machine - S'assurer que les deux électrovannes soient fonctionnelles. - Vérifier l'état et l'étanchéité des tuyaux des électrovannes. - Vérifier la bonne alimentation de l'(des) électrovanne(s). S'il y a de l'eau dans la machine - Vérifier la bonne étanchéité du tuyau entre le pressostat et la chambre de compression. - Vérifier qu'il n'y ait pas de problème de siphon. - Vérifier qu'il n'y ait pas de problème électrique de connectique entre les composants suivants : pressostat, électrovannes, platines de commande et de puissance(CUC). - Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite sur les tuyaux. - Vérifier la pression de basculement du pressostat. - Vérifier le fonctionnement du CUC. (Unité Centrale de Contrôle)
	FA F02	Défaut d'Aquastop. Si le contact de l'aquastop situé dans la partie inférieure de l'appareil est fermé plus de 30" le défaut lié à l'aquastop est détecté. Dans ce cas, la porte est débloquée et la pompe de vidange fonctionne en permanence. Contrôles à effectuer: S'il y a de l'eau dans le fond de l'appareil - Rechercher s'il y a une fuite sur une des tuyauteries. - Vérifier que la fuite ne soit pas due à un excès de détergent. - Chercher une éventuelle fuite de cuve. S'il n'y a pas d'eau dans le fond de l'appareil - Vérifier que le switch d'Aquastop n'est pas en court-circuit. - Vérifier le branchement électrique de l'Aquastop. - Vérifier le bon fonctionnement de l'CUC. (Unité Centrale de Contrôle)
	Temps restant Pendant le programme test F03	Temps de vidange trop long. Si le temps de vidange est supérieur à 4 minutes, la LED « nettoyage filtre » s'allume. La machine se met alors en Pause. Après vérification, il sera possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ». Contrôles à effectuer: - Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé). - Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement. - Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe. - Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe.
	F04	Temps de chauffe trop long Si l'élévation de la température du bain lessiviel est inférieure à 35°C dans les premières 40 minutes dans le pas de chauffage l'anomalie est alors affichée. Contrôles à effectuer: - Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage. - Vérifier la bonne alimentation électrique entre l'élément chauffant, la CTN et l'Unité de Contrôle (CUC) - Contrôler la valeur de la CTN.
	F05	Défaut dans la détection de la Température Si pendant le pas de chauffage du cycle de lavage, la valeur de la CTN est hors tolérance, le défaut F05 apparaît. Contrôles à effectuer: - Contrôler la valeur de la CTN. - Contrôler les connexions entre la CTN et l'Unité de Contrôle.

Text /Legende

DOMINO	Programme Test	4619 714 04651
	F06	Défaut Tachymètre. Si, après plusieurs tentatives de contrôle de vitesse moteur, celui-ci se révèle être inefficace, la machine s'arrête. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté. Contrôles à effectuer - Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité de Contrôle. - Vérifier la valeur ohmique du tachymètre moteur. - Vérifier les valeurs ohmiques des enroulements moteur.
	F07	Défaut sur le triac moteur Le système de contrôle a détecté un court-circuit sur le triac du moteur. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté. Contrôle à effectuer Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.
	F08	Défaut circuit chauffage Le système de contrôle a détecté une anomalie sur le circuit de chauffage. Ces modes d'échec sont vérifiés avant les démarrages de cycles et après les pas d'essorage. Contrôles à effectuer: - Vérifier l'isolement électrique de l'élément chauffant. - Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage. - Vérifier la connectique entre l'élément chauffant et l'CUC. - Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.
	F12	
LED «porte ouverte» clignote 10"	Uniquement pendant le programme test F13	LED « porte ouverte » clignote après le départ du cycle. Si le CUC ne peut verrouiller la porte dans les 10" suivant le départ du cycle, la LED correspondante clignote pendant 10". Contrôles à effectuer: - Vérifier la bonne fermeture de la porte. - Vérifier et éliminer tout problème mécanique. - Vérifier la connectique entre l'CUC et la sécurité de porte. - Démarrer un programme test. Si le problème persiste le défaut F13 est affiché.
	F14	Erreur dans l'EEPROM L'Unité de contrôle reçoit ses informations de l'EEPROM sur la platine CUC. Si une erreur de lecture apparaît le défaut est alors indiqué.. Contrôles à effectuer: Une anomalie dans l'alimentation électrique (parasitage) peut être la cause de cette indication. Démarrer le programme test, ce qui permettra de faire un contrôle complet de l'EEPROM. Si l'anomalie est reproduite lors du programme test, changer l'Unité de Contrôle.
	F15	Défaillance circuit Drum Up (seulement pour lave-linge équipés) Si le CUC ne détecte pas la fermeture du switch de positionnement du tambour le défaut est alors affiché. Ce défaut ne peut être reproduit qu'en effectuant un programme test. Contrôles à effectuer: - Vérifier le bon positionnement de l'aimant. - Vérifier le bon positionnement du relais Reed. - Vérifier la valeur ohmique du relais Reed. - Vérifier la connectique entre le relais Reed et l'Unité Centrale (CUC).
	F21	Erreur d'Interface utilisateur (détecté seulement avec interfaces utilisateur Intelligentes) Si la communication entre l'interface utilisateur et l'Unité de Contrôle est défaillante, le code défaut est affiché. Si le défaut est signalé sur les digits la platine d'affichage qu'elle ne peut pas entrer en communication avec l'Unité centrale (CUC), si le défaut est affiché sur les LED de programme c'est l'Unité Centrale ne peut pas communiquer avec la Platine d'affichage. Contrôles à effectuer: - Vérifier les connexions électriques du module d'affichage. . - Vérifier la platine d'affichage. - Vérifier l'Unité Centrale (CUC).

Text /Legende

DOMINO		Programme Test		4619 714 04651	
	F23	Défaut de pressostat. Si la CUC détecte pendant le cycle de lavage, que le contact de pressostat de niveau de lavage et le contact de pressostat de niveau de sécurité chauffage sont fermés simultanément plus de 10" cette anomalie sera affichée. Contrôles à effectuer: • Vérifier la résistance des contacts du pressostat. • Vérifier le câblage raccordant le pressostat et l'Unité Centrale. • Faire le programme test, si le défaut persiste F23 sera affiché..			
	F24	Débordement Si le contact du commutateur de débordement est fermé plus de 60", l'anomalie sera affichée. Dans ce cas, la porte restera bloquée et la pompe de vidange sera alimentée en permanence. Contrôles à effectuer: • Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe. • Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé). • Vérifier la bonne connexion électrique entre le pressostat, la pompe et l'Unité Centrale. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.. • Vérifier le bon fonctionnement de la pompe de vidange. • Vérifier le bon fonctionnement de l'électrovanne en coupure. • Vérifier le pressostat pour l'opération appropriée.			
	F26	Commande de pompe défectueuse Si l'Unité Centrale (CUC) détecte en cours de cycle un défaut sur le triac de commande de la pompe, il y a affichage du défaut. Contrôles à effectuer: • Vérifier la résistance des contacts du pressostat • Une anomalie sur un contact de pressostat peut aussi être la cause de cette mise en défaut. . • Après ces vérifications, lancer le programme test. Si l'anomalie persiste, changer l'Unité centrale. .			
	Uniquement pendant le programme test F27	Défaut sur le relais d'inversion moteur Si le CUC détecte qu'il n'y a pas d'inversion du sens de rotation du moteur, l'anomalie est signalée seulement par les LED de programme Contrôles à effectuer: • Vérifier câblage et connectique du moteur. • Vérifier l'Unité Centrale.			
	Uniquement pendant le programme test F28	Défaut d'enroulement moteur. Si le CUC ne peut pas alimenter correctement le moteur, le code s'affiche sur le bandeau.. Contrôles à effectuer • Vérifier les bonnes caractéristiques du moteur. • Vérifier les valeurs ohmiques des bobines du moteur. • Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité Centrale (CUC). • Si les contrôles précédents sont positifs, remplacer CUC.			
	Fod	Mousse détectée pendant le cycle lavage. Si le CUC n'a pas pu évacuer l'eau ou essorer, en fin de cycle, après plusieurs tentatives infructueuses, l'appareil indique ce code défaut. Contrôles à effectuer: • Vérifier que l'utilisateur n'utilise pas trop de détergent • Vérifier s'il y ait pas un problème sur un des tuyaux de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de la pompe de vidange. • Vérifier les contacts du pressostat. • Contrôler le tuyau de pressostat et son étanchéité entre le pressostat et la chambre de compression. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon.			
	bdd	Détection tambour bloqué (uniquement pour les lave-linge top) L'électronique détecte une anomalie sur le pilotage du moteur au début du cycle ou après une pause, lorsque la porte s'est déverrouillée. Contrôles à effectuer: • Vérifier la bonne fermeture des portillons • Vérifier la position de la courroie • Vérifier l'anomalie indiquée pour le défaut F06			