

LADEN

---

**INFORMATION DE SERVICE**  
**C1601IX**

8545 162 29010

Dernière modification: 05.08.2011

Date de création: 16.04.2011

---

<b>LISTE DE PIECES</b>	<b>2</b>
<b>VUE ECLATEE</b>	<b>5</b>
<b>DONNEES TECHNIQUES</b>	<b>10</b>
<b>CHARTE PROGRAMME</b>	<b>13</b>
<b>SCHEMA DE CIRCUITS</b>	<b>14</b>
<b>PENDANT LE PROGRAMME TEST</b>	<b>16</b>
<b>CODE ERREUR</b>	<b>18</b>

---

POUR VOTRE SECURITE CES DOCUMENTS DOIVENT ETRE UTILISES  
PAR DES SPECIALISTES AGREES, SEULS HABILITES A REPARER  
VOTRE APPAREIL EN PANNE.  
SOUS RESERVE DE MODIFICATIONS

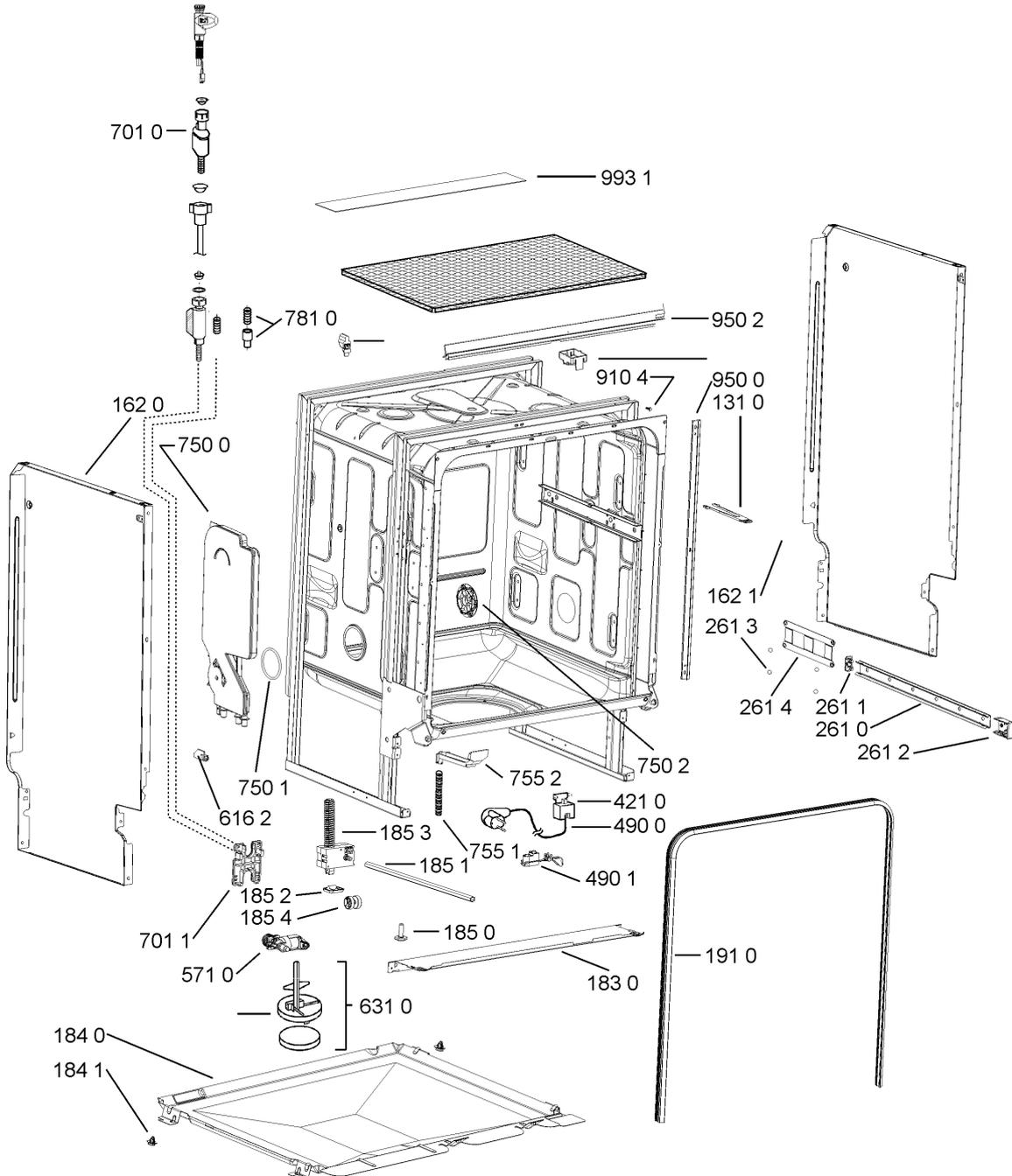
**LISTE DE PIECES**

Pos-Nr.	12NC	DESCRIPTION
1040	4801 401 02694	PORTE EXTER. ATLANTIC INOX
1210	4801 401 02018	CONTRE-PORTE INOX
1211	4801 401 00772	BANDE INF AVANT CHASSIS
1300	4801 401 02019	CROCHET PORTE ATLANTIC
1310	4801 401 02029	CROCHET ,lock
1600	4801 401 02328	PLINTHE ,FS
1604	4812 440 89123	PLINTHE
1620	4810 103 98866	PANNEAU LATERAL S-KIT FS PAINT.10050
1621	4801 401 00936	PANNEAU DE COTE ,right CORE 09 10944
1630	4801 401 00975	TABLE TOP EBL
1631	4812 404 78247	FIXATION ARR. DU TOP
1632	4812 404 78237	ENTRETOISE TABLE TOP
1820	4812 466 88672	CONTREPOIDS ARRIERE
1830	4812 440 11455	TRAVERSE INFERIEURE
1840	4812 440 11463	BAC DE RECUPERATION D'EAU
1841	4812 401 18402	FIXATION BAC RECUPERATEUR
1850	4812 505 18419	PIED COURT
1880	4812 310 19244	CHARNIERE
1883	4812 492 38358	RESSORT DE PORTE
1884	4812 401 18707	BANDE DU FREIN DE PORTE
1885	4812 404 48746	FREIN DE PORTE
1886	4812 404 68023	CROCHET DE RESSORT
1887	4812 417 18851	PROTECTION DE CHARNIERE (GRIS)
1910	4812 466 68564	JOINT AVANT DE CUVE
1912	4812 466 68912	JOINT DE PORTE PORTE (TCP)
1913	4812 466 68871	JOINT PLINTHE
2030	4812 466 48051	ISOLATION PHONIQUE DU TOP
2338	4812 466 68848	ENTRETOISE VBL10809 2P.
2410	4810 103 92214	PANIER SUPERIEUR OBI
2413	4812 528 88113	ROULETTE PANIER SUP. 4P.
2415	4801 401 01581	PANIER , CPL LOWER (VBL,4Fix)
2421	4812 528 88112	ROULETTE PANIER INF. 8P.
2435	4801 401 02831	PANIER SIMPLE
2436	4801 401 02569	GRILLE
2447	4810 103 92013	SUPPORT TASSES OBI
2448	4810 103 92213	SUPPORT TASSES OBI
2449	4812 466 48102	ARRET GR.10809
2610	4810 726 58781	RAIL DE PANIER
2611	4812 462 79768	CAPUCHON ARRIERE GLISSIERE
2612	4812 462 79986	CAPUCHON GLISSIERE
2613	4812 310 48026	KIT SERVICE
2614	4819 520 18013	CAGE A BILLES
2650	4812 404 49712	POIGN. REGLABLE VBL cpl.GR.
2652	4812 404 48934	POIGNEE DE PANIER SUP.
3010	4810 104 15313	BANDEAU DE COMMANDE C 1601 IX
3013	4801 401 02056	POIGNEE ,Atlantic
3320	4801 401 02971	POUSSOIR
3510	4801 401 02124	GUIDE LUMIERE ,Atlantic YODA+
4000	4801 401 03012	MOTEUR
4052	4801 401 02282	TUYAU ,outlet SMART/Low Noise

Pos-Nr.	12NC	DESCRIPTION
4053	<b>4801 401 01197</b>	KIT SERVICE , not shown
4210	<b>4812 121 18276</b>	FILTRE ANTIPAR.
4300	<b>4801 401 02031</b>	POMPE draining
4500	<b>4812 259 28892</b>	ELEM. CHAUFFANT 2,04kW
4800	<b>4801 401 02532</b>	FAISC.DE CABLES
4803	<b>4801 401 00687</b>	PROTECTION
4900	<b>4819 321 18136</b>	CORDON SECTEUR 2 M
4901	<b>4812 321 28367</b>	BORNIER D' ALIMENTATION
5210	<b>4810 104 14879</b>	PLATINE CONTROLE PROGRAMMÉE YODA+ T&P
5210	<b>4801 401 02001</b>	PLATINE CONTROL , e-sam basic Yoda+ FS/B
5211	<b>4801 401 02021</b>	CONNECTEUR ,brace YODA
5212	<b>4801 401 02126</b>	FUSIBLE
5710	<b>4801 401 02032</b>	SOUPAPE ,inlet Rast 2,5
5750	<b>4801 401 02391</b>	VANNE REGENER.
5830	<b>4801 401 01529</b>	INTERRUPTEUR , Global OWI
6160	<b>4801 401 02387</b>	CONTACT
6162	<b>4801 401 02393</b>	CONTACT
6800	<b>4801 401 01374</b>	ELECTRODOSEUR
6801	<b>4801 401 01607</b>	JOINT
6802	<b>4801 401 01608</b>	JOINT
6803	<b>4801 401 01606</b>	TOUCHE
7010	<b>4819 530 28928</b>	*WPRO* TUYAU D'ARRIVEE D'EAU CH. 2m
7011	<b>4812 310 18302</b>	BRIDE INF. TUYAUX
7100	<b>4801 401 02402</b>	ADOUCISS.MAGNET
7102	<b>4801 401 02403</b>	ECROU ADOUCISS.
7103	<b>4801 401 02404</b>	BAQUE JOINT
7105	<b>4801 401 02405</b>	BOUCHON
7170	<b>4801 401 02678</b>	SOUPAPE
7172	<b>4812 528 98029</b>	DISQUE DISTRIBUTION
7173	<b>4812 530 29121</b>	JOINT MICRO-MOTEUR MDV
7220	<b>4812 360 68689</b>	BRAS
7222	<b>4801 401 01376</b>	BRAS
7230	<b>4812 360 68691</b>	DOUCHE
7233	<b>4812 360 68692</b>	BRAS SUPERIEUR GR.
7261	<b>4812 530 29331</b>	TUBE
7262	<b>4812 505 18208</b>	ECROU BRAS / DOUCHETTE
7500	<b>4810 103 86232</b>	DISTRIBUTEUR DEBITMETRE
7501	<b>4801 401 02392</b>	JOINT TORIQUE
7502	<b>4812 462 78994</b>	ECROU FIX. DISTRIB. D'EAU
7510	<b>4810 103 90551</b>	PIPE D'ASPIRAT.
7511	<b>4812 532 68099</b>	JOINT COLLECTEUR D'EAU
7550	<b>4812 530 29119</b>	DURIT COUDEE POMPE/RESIST.
7551	<b>4812 530 28102</b>	TUYAU TROP PLEIN
7552	<b>4812 530 48148</b>	BAC COLLECT. TROP PLEI
7630	<b>4812 480 58407</b>	FILTRE PLASTIQUE MICROBAN
7631	<b>4812 480 58122</b>	FILTRE FOND DE CUVE
7632	<b>4812 418 18337</b>	CACHE TAMIS/BRAS INF.
7633	<b>4801 401 02074</b>	CACHE
7634	<b>4812 530 58141</b>	JOINT TORIQUE
7810	<b>4812 530 29113</b>	TUYAU VIDANGE

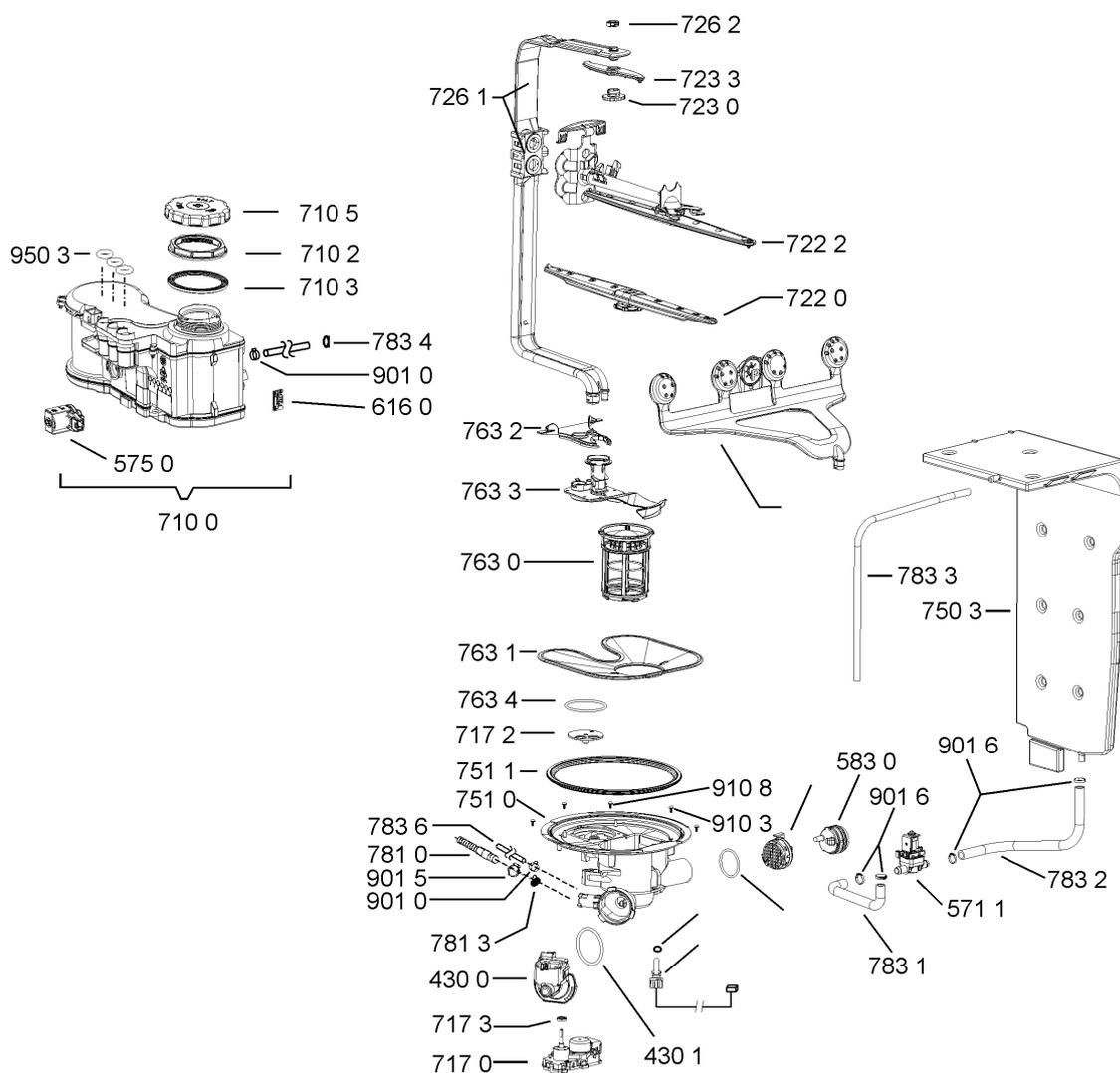
<b>Pos-Nr.</b>	<b>12NC</b>	<b>DESCRIPTION</b>
7813	<b>4812 281 28417</b>	PORTILLON ANTI-RETOUR
7834	<b>4812 530 28888</b>	DURIT ARRIVEE D'EAU
7836	<b>4801 401 02424</b>	TUYAU
9010	<b>4812 401 18709</b>	FIXATION TUYAU S10-16/9-C7W1
9011	<b>4812 401 18708</b>	COLLIER 050,0
9012	<b>4812 401 18705</b>	COLLIER 033,1
9013	<b>4812 401 18806</b>	COLLIER 47,0 mm
9015	<b>4812 401 48588</b>	COLLIER 028,6
9101	<b>4812 502 18394</b>	VIS CONTRE-PORTE 3,5x17-H
9102	<b>4812 502 18363</b>	VIS DE BANDEAU 4,0x12-H
9103	<b>4812 502 18511</b>	VIS SUPPORT
9104	<b>4812 502 18741</b>	VIS M3,5x8-T15M
9105	<b>4812 502 18739</b>	VIS 3,5x8 Tx15
9107	<b>4812 502 18397</b>	VIS INOX A2 M 5X12
9108	<b>4812 502 18389</b>	VIS 5x20 T20
9500	<b>4812 466 68865</b>	JOINT LATERAL BLANC D OU G
9502	<b>4812 466 68875</b>	JOINT SUP. BLANC DE CUVE
9503	<b>4801 401 02389</b>	JOINT TORIQUE

## VUE ECLATEE



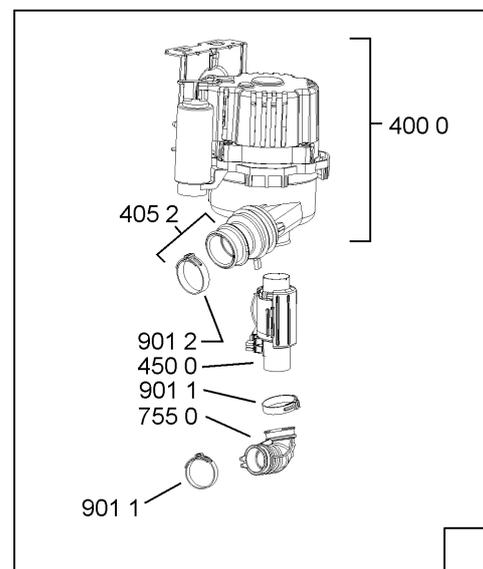
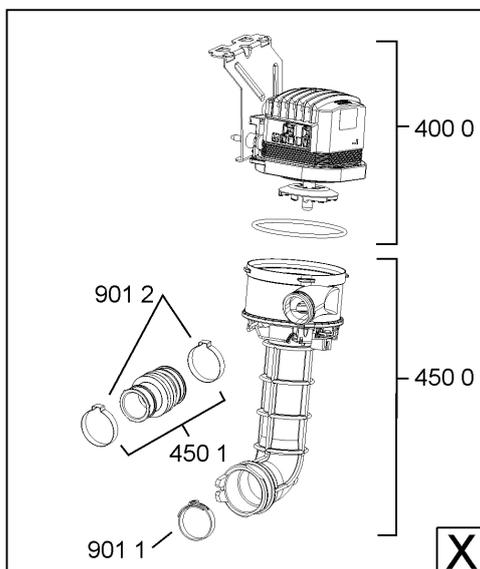
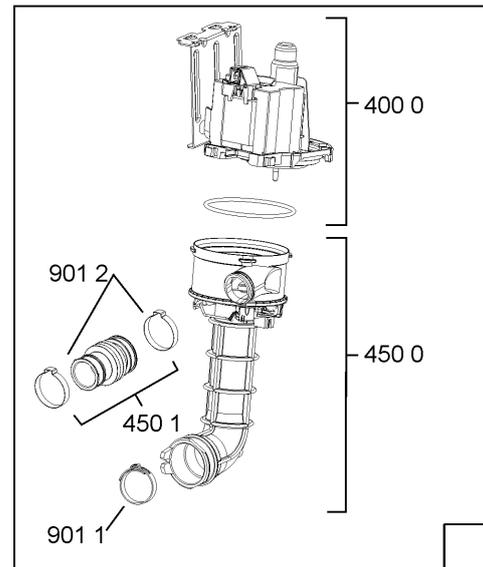
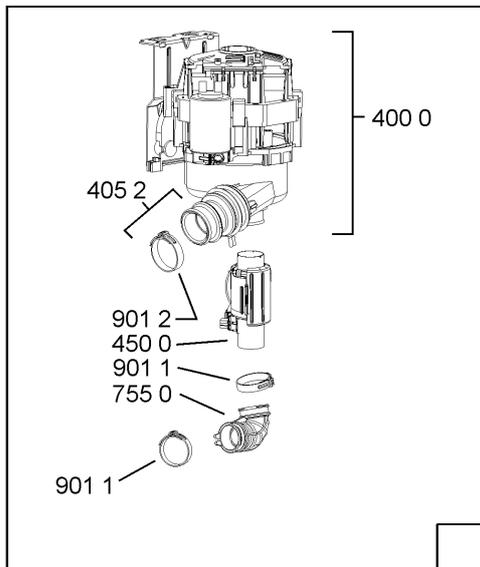
400010424479

## VUE ECLATEE



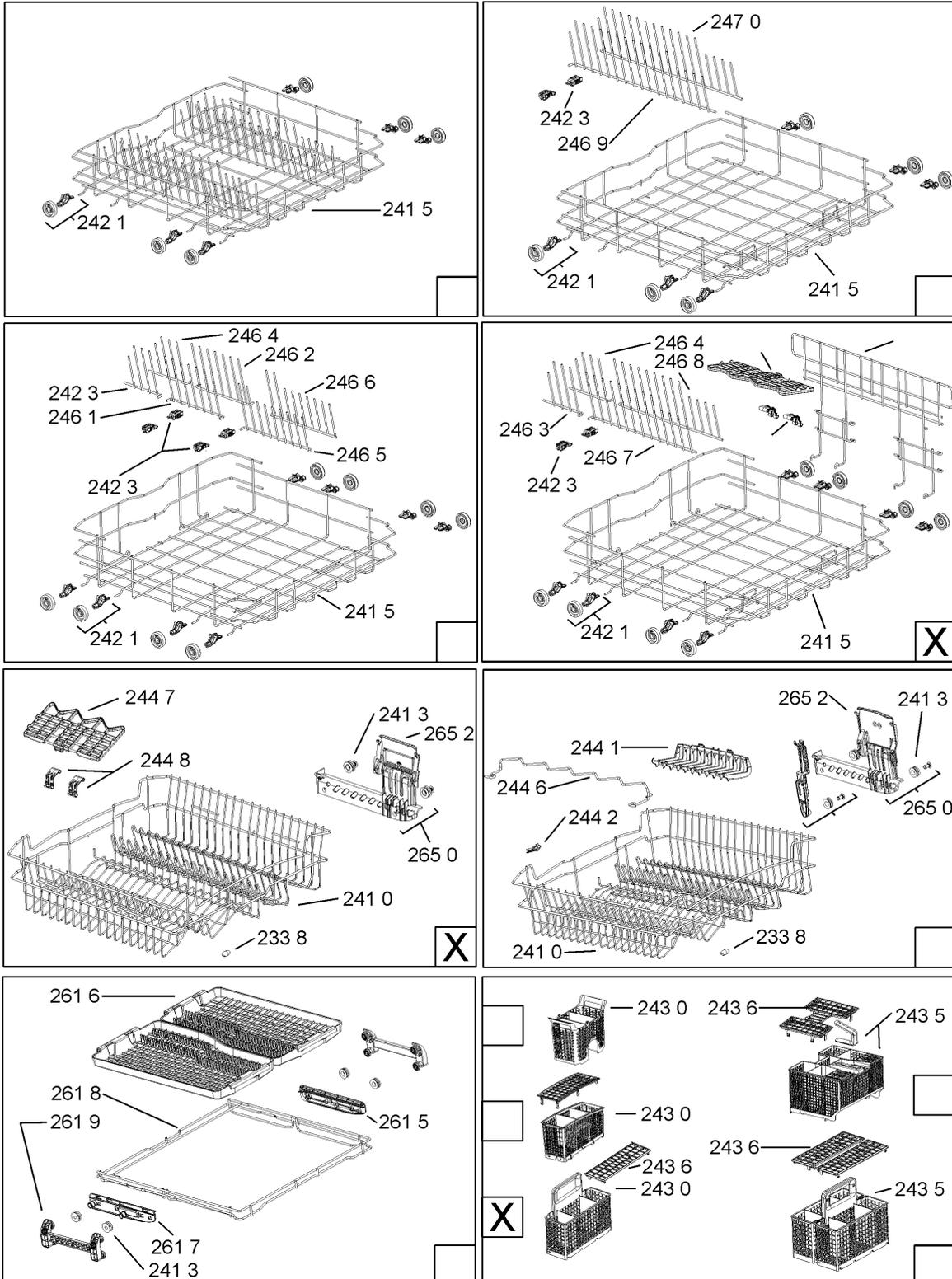
400010417570

## VUE ECLATEE



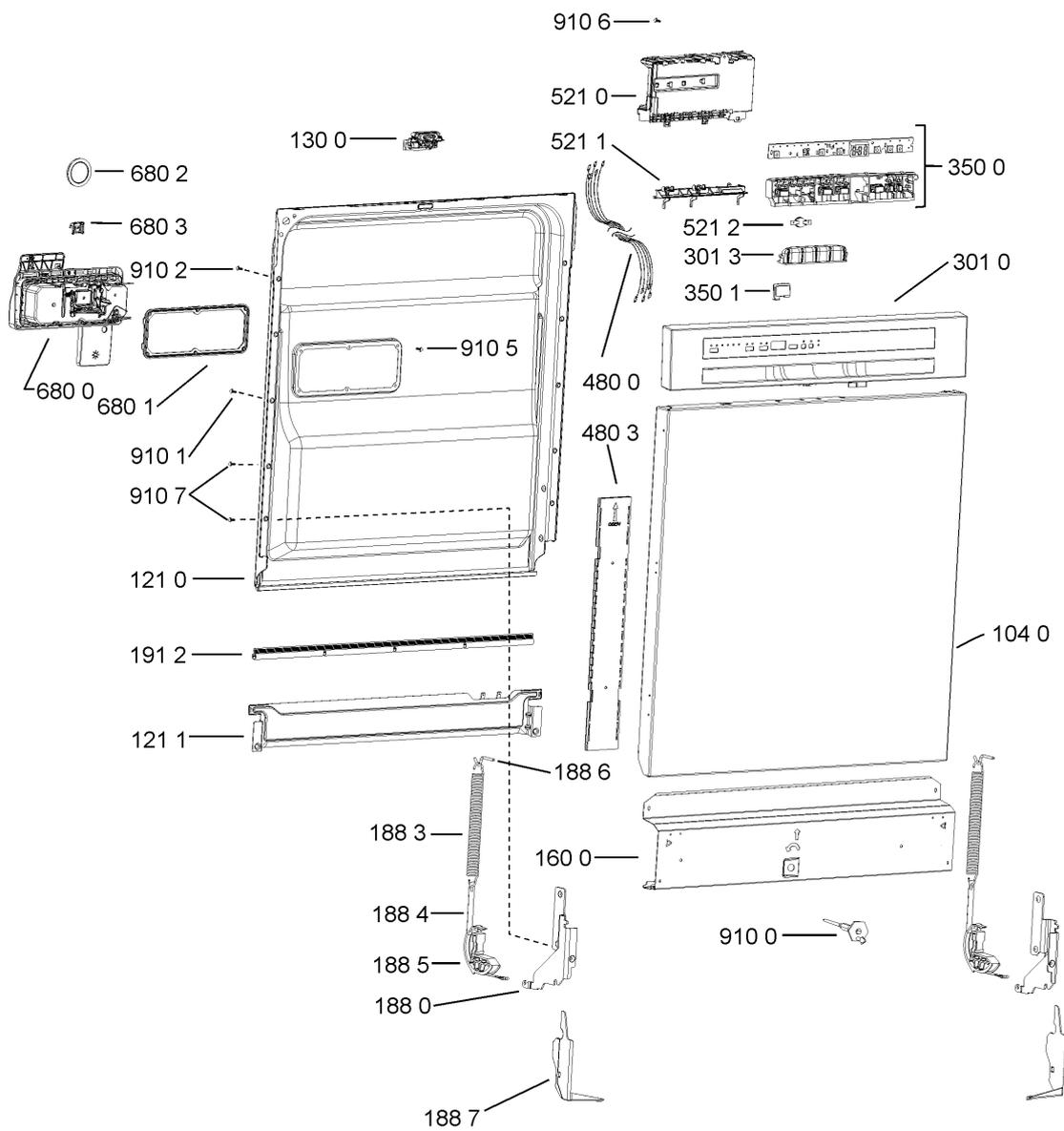
400010372127

## VUE ECLATEE



400010417228

**VUE ECLATEE**



400010372697

## DONNEES TECHNIQUES

### MODELE

..... Atlantic Yoda+

### DIMENSIONS + POIDS

#### DIMENSIONS APPAREIL

HAUTEUR .....	82.0 - 87.0 cm
MIN. ....	82,0
MAX. ....	87,0 cm
LARGEUR .....	59,7 cm
PROFONDEUR .....	55,5 cm
POIDS .....	50 kg

#### PANNEAUX D'HABILLAGE

EPAISSEUR .....	16 - 20 mm
LARGEUR .....	592 - 595 mm
HAUTEUR .....	515 - 600 mm
POIDS .....	
MAX. ....	5,5 kg
LONGUEUR MAX. DU PANNEAU D'HABILLAGE A PARTIR DU BAS DU PANNEAU AVANT .....	92 mm

#### HAUTEUR DE PLINTHE

MIN. ....	93 mm
-----------	-------

#### PANNEAUX D'HABILLAGE

EPAISSEUR .....	16 - 20 mm
LARGEUR .....	592 - 595 mm
HAUTEUR .....	620 - 718 mm
POIDS .....	2.5 - 6.5 kg
LONGUEUR MAX. DU PANNEAU D'HABILLAGE A PARTIR DU BAS DU PANNEAU AVANT .....	92 mm

#### HAUTEUR DE PLINTHE

MIN. ....	93 mm
-----------	-------

### PROGRAMMES

SYSTEME D'ASPERSION ALTERNEE ET ROTATIF

VOIR CHARTE

PROGRAMME ..... ID: 5W |SEQUENCE DE PROGRAMMES ..... A20b - A1a - A3b - A5x13b(SR) - A7d(SR) |PROGRAMME DE REFERENCE ..... A5x13b |

### HAUTEUR DÉAU DANS LA COLONNE DÉAU

..... EN PROGRAMME NORMAL  
VOLUME DANS LE SYSTEME D'ASPERSION ALTERNEE (MEME NIVEAU D'EAU A LA SELECTION DE LA ZONE DE LAVAGE OU D'UN PROGRAMME NORMAL)

MESURE DU NIVEAU D' EAU

- ENLEVER LE FILTRE GROS TAMIS
- POSITIONNER UN METRE DANS LE LOGEMENT (L'EXTREMITE DOIT TOUCHER LE FOND)
- RELEVÉR LA HAUTEUR DU NIVEAU D'EAU DANS LA CUVE.

EAU	VOLUMES	NIVEAU
REGENERATION	0,3 l	15 mm
RINÇAGE 3x	1,0 l	60 mm
PRELAVAGE	4,8 l	120 mm
LAVAGE	4,2 l	118 mm
1er RINÇAGE INTERMED.	4,2 l	118 mm
2er RINÇAGE INTERMED.	4,2 l	118 mm
RINÇAGE FINAL	4,2 l	118 mm
SECURITE/ANTI-DEBORD.	8,5 l	141 mm

## BRAS

### VITESSE DE ROTATION

BRAS INFERIEUR .....	25 - 45 tr/min
BRAS SUPERIEUR .....	28 - 42 tr/min

## ALIMENTATION

TENSION .....	220 - 230 V / 50 Hz
PUISSANCE DE RACCORDEMENT .....	2,2 kW
FUSIBLE .....	10 A

## MOTEUR

TYPE .....	SMART
TENSION .....	230 V (+10%/ -15%)
FREQUENCE .....	50 Hz
RESISTANCE .....	4 x 48,8 $\Omega$ $\pm$ 8 %
RESISTANCE .....	PRINCIPAL/ EXTERNE MÉANDRE 97,6 $\Omega$
CONDENSATEUR .....	3,15 $\mu$ F
DEBIT .....	45 $\pm$ 3 l/min

## ELEMENT CHAUFFANT

TENSION .....	220 - 230 V / 50Hz
PUISS. CONSOMMEE .....	1,87/ 2,04 kW
RESISTANCES OHMIQUES .....	(T=20°C) 24,5 $\Omega$
VITESSE DE CHAUFFAGE .....	~2,0 °C/min
TEMPERATURE EN SURFACE .....	~115 °C
THERMOSTAT DE SECURITE AUTO-REARMABLE (TEMPERATURE D'EAU) .....	85 °C
FUSIBLE .....	206 °C

**CTN**

20 °C	58,1	kΩ
25 °C	47,1	kΩ
30 °C	38,2	kΩ
40 °C	25,4	kΩ
50 °C	17,2	kΩ
60 °C	11,8	kΩ
70 °C	8,3	kΩ
80 °C	6	kΩ
85 °C	4	kΩ

**ELECTROVANNE DIVERTER ( EDV )**

TENSION .....	220/ 240 V
FREQUENCE .....	50/ 60 Hz
RESISTANCE .....	6,5 kΩ
SIGNAL (2 FOIS PAR ~13SEC) .....	5,0 V

**MOTEUR DE VIDANGE**

TENSION .....	220 - 240 V / 50 Hz
PUISS. CONSOMMEE .....	30 W
RESISTANCE .....	146 Ω

**ELECTROVANNE D' ENTREE**

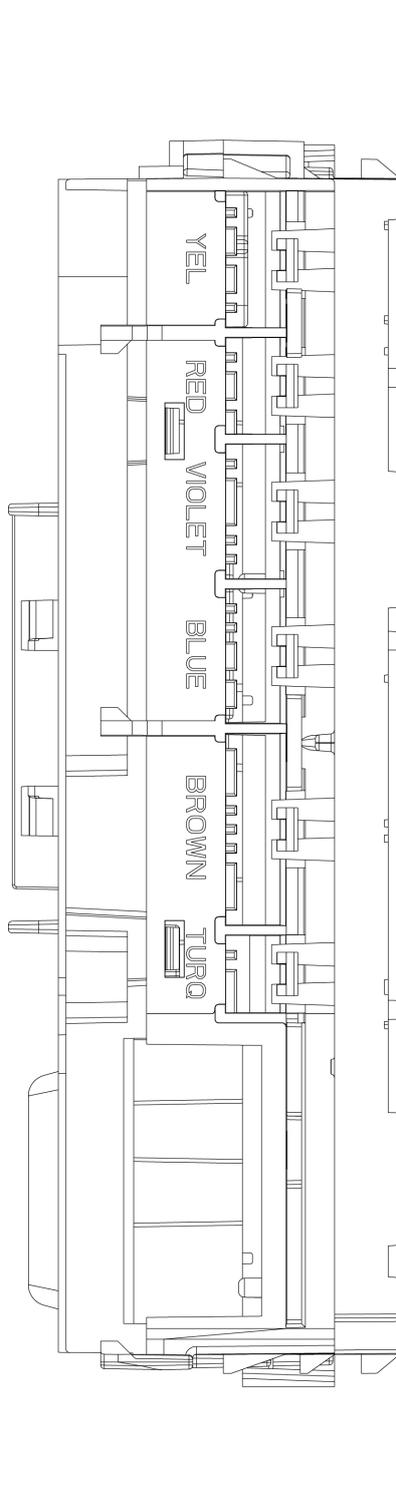
TENSION .....	220/ 240 V
FREQUENCE .....	50/ 60 Hz
RESISTANCE .....	3,76 kΩ
PRESSION D' EAU D' ENTREE .....	0,3 - 10 bar

**BOBINE ELECTRODOSEUR**

TENSION .....	220/ 240 V
FREQUENCE .....	50/ 60 Hz
RESISTANCE .....	6 kΩ

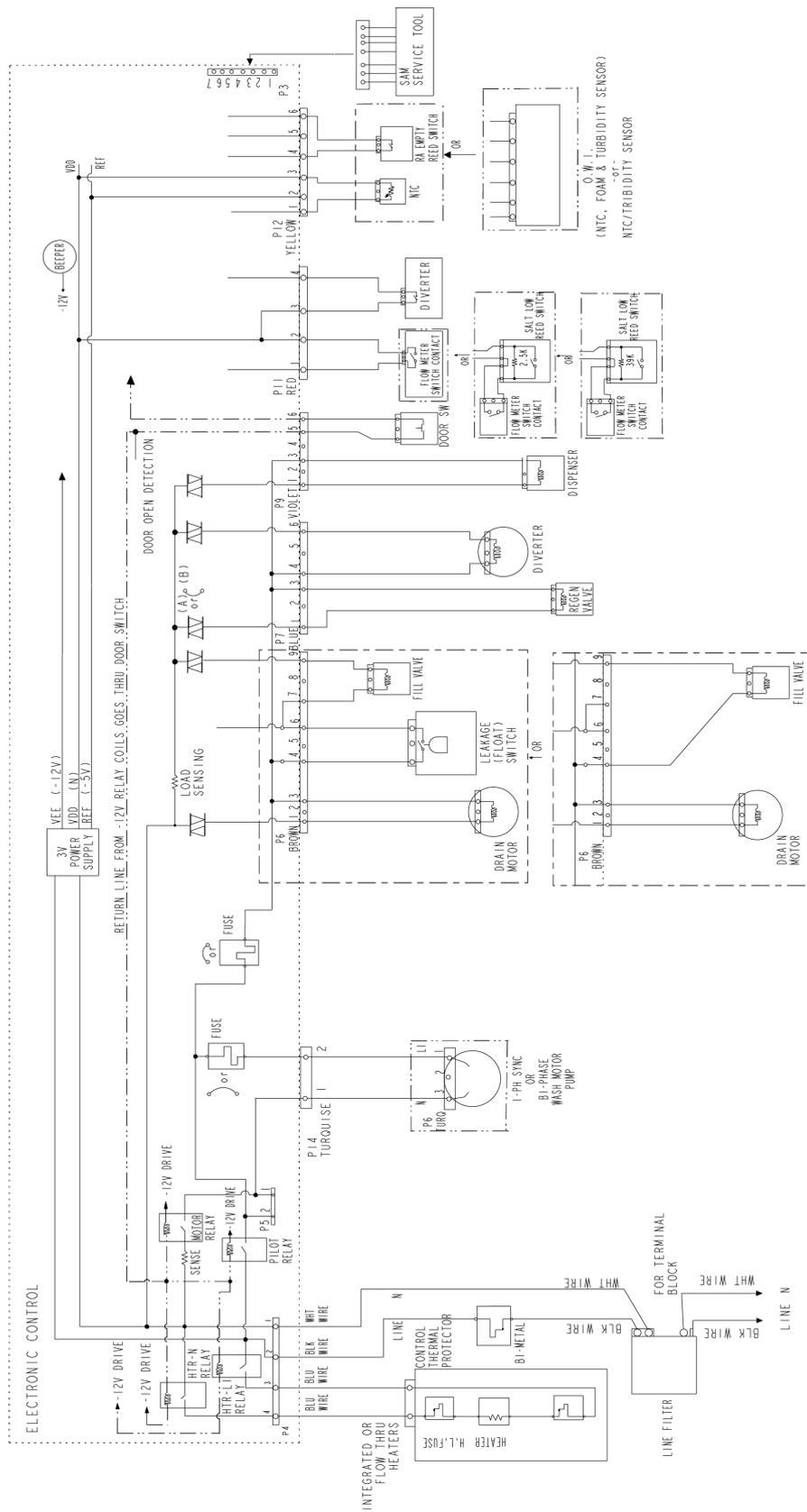


## SCHEMA DE CIRCUITS



P12 YELLOW	NTC	P12-1	NTC INPUT (THERMISTOR/OWI)	FRAME FOR RAST 2.5 EDGE CONNECTOR 6-POSITION (6-TERMINAL)	KEYING/CODING: CE
	OWI	P12-2	REF (-5V) TO OWI		
		P12-3	VDD (N) TO OWI/NTC		
		P12-4	OPTICAL SIGNAL		
		P12-5	FOAM DRIVE		
		P12-6	TURBIDITY DRIVE		
P11 RED	FM/SA	P11-1	ANALOG INPUT - FLOW METER/SALT SENSOR	FRAME FOR RAST 2.5 EDGE CONNECTOR 4-POSITION (4-TERMINAL)	KEYING/CODING: AC
	SPARE	P11-2	VDD (N) TO FLOW METER/SALT SENSOR		
		P11-3	VDD (N) TO SPARE (DIVERTER) SENSOR		
		P11-4	DIGITAL INPUT - SPARE (DIVERTER) SENSOR		
P9 VIOLET	DD/DR	P9-1	N (TRIAC) TO DISPENSER DET/RA	FRAME FOR RAST 2.5 EDGE CONNECTOR 6-POSITION (4-TERMINAL)	KEYING/CODING: DE
	DS	P9-2	OPEN		
		P9-3	L (PILOT) TO DISPENSER DET/RA		
		P9-4	OPEN		
		P9-5	RETURN FROM DOOR SWITCH (0V TO -12V)		
		P9-6	VDD (N) TO DOOR SWITCH		
P7 BLUE	REG/VENT	P7-1	N (TRIAC/JUMPER) TO REGEN VALVE/VENT WAX MOTOR	FRAME FOR RAST 2.5 EDGE CONNECTOR 6-POSITION (4-TERMINAL)	KEYING/CODING: BD
	SPARE	P7-2	OPEN		
		P7-3	L (PILOT) TO REGEN VALVE/VENT WAX MOTOR		
		P7-4	L (PILOT) TO SPARE LOAD (DIVERTER)		
		P7-5	OPEN		
		P7-6	N (TRIAC) TO SPARE LOAD (DIVERTER)		
P6 BROWN	DPM	P6-1	N (TRIAC) TO DRAIN MOTOR	FRAME FOR RAST 2.5 EDGE CONNECTOR 9-POSITION (6-TERMINAL)	KEYING/CODING: BCH1
	FLT	P6-2	OPEN		
	FILL	P6-3	L (PILOT) TO DRAIN MOTOR		
		P6-4	L (PILOT) TO OVERFILL		
		P6-5	OPEN		
		P6-6	OVERFILL		
		P6-7	ANALOG INPUT - OVERFILL		
		P6-8	OPEN		
		P6-9	N (TRIAC) TO FILL VALVE		
P14 TURQ (LIGHT BLUE)	SPM	P14-1	L (PILOT) TO SPRAY PUMP MOTOR	FRAME FOR RAST 2.5 EDGE CONNECTOR 2-POSITION (2-TERMINAL)	KEYING/CODING: AB
		P14-2	N (RELAY) TO SPRAY PUMP MOTOR		
P5 SPM		P5-1	N (RELAY) TO SPRAY PUMP MOTOR	HEADER FOR RAST 2.5 EDGE CONNECTOR 2-POSITION (2-TERMINAL)	KEYING/CODING: 02-A
		P5-2	L (PILOT) TO SPRAY PUMP MOTOR		
P4 HEATER	MAINS	P4-1	POWER SUPPLY - NEUTRAL (N)	HEADER FOR RAST 2.5 EDGE CONNECTOR 4-POSITION (4-TERMINAL)	KEYING/CODING: 04-A
		P4-2	POWER SUPPLY - LINE (L)		
		P4-3	L (RELAY) TO HEATER		
		P4-4	N (RELAY) TO HEATER		

4619 726 41331



## PENDANT LE PROGRAMME TEST

Sans afficheur		Code 1 (le plus récent)		Code 2		Code 3		Code 4		Test Service Code 1		Test Service Code 2		
Test afficheur	Fonction	Problème	Fonction	Problème	Fonction	Problème	Fonction	Problème	Fonction	Problème	Fonction	Problème	Fonction	Problème
Accès au diagnostique	Touche LED 0,05s 0,05s	3 répétitions	00:02	00:05	00:02	00:05	00:02	00:05	00:02	00:05	00:02	00:05	00:02	00:05
	Led du cycle sur position 1		Led du cycle sur position 2		Led du cycle sur position 1 & 2		Led du cycle sur position 3		Led du cycle sur position 1		Led du cycle sur position 2		Led du cycle sur position 2	
	Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes	
	3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions	
	Afficheur code 1		Afficheur code 2		Afficheur code 3		Afficheur code 4		Afficheur code 1		Afficheur code 2		Afficheur code 2	
	0,5s		0,5s		0,5s		0,5s		0,5s		0,5s		0,5s	
	Problème		Problème		Problème		Problème		Problème		Problème		Problème	
	Fonction		Fonction		Fonction		Fonction		Fonction		Fonction		Fonction	
	Code 1		Code 2		Code 3		Code 4		Code 1		Code 2		Code 2	
	Led du cycle sur position 1		Led du cycle sur position 2		Led du cycle sur position 1 & 2		Led du cycle sur position 3		Led du cycle sur position 1		Led du cycle sur position 1		Led du cycle sur position 2	
	Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes	
	3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions	
	Afficheur code 1		Afficheur code 2		Afficheur code 3		Afficheur code 4		Afficheur code 1		Afficheur code 2		Afficheur code 2	
	0,5s		0,5s		0,5s		0,5s		0,5s		0,5s		0,5s	
	Problème		Problème		Problème		Problème		Problème		Problème		Problème	
	Fonction		Fonction		Fonction		Fonction		Fonction		Fonction		Fonction	
	Code 1		Code 2		Code 3		Code 4		Code 1		Code 2		Code 2	
	Led du cycle sur position 1		Led du cycle sur position 2		Led du cycle sur position 1 & 2		Led du cycle sur position 3		Led du cycle sur position 1		Led du cycle sur position 1		Led du cycle sur position 2	
	Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes	
	3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions	
	Afficheur code 1		Afficheur code 2		Afficheur code 3		Afficheur code 4		Afficheur code 1		Afficheur code 2		Afficheur code 2	
	0,5s		0,5s		0,5s		0,5s		0,5s		0,5s		0,5s	
	Problème		Problème		Problème		Problème		Problème		Problème		Problème	
	Fonction		Fonction		Fonction		Fonction		Fonction		Fonction		Fonction	
	Code 1		Code 2		Code 3		Code 4		Code 1		Code 2		Code 2	
	Led du cycle sur position 1		Led du cycle sur position 2		Led du cycle sur position 1 & 2		Led du cycle sur position 3		Led du cycle sur position 1		Led du cycle sur position 1		Led du cycle sur position 2	
	Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes		Plusieurs fois pour afficher les codes	
	3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions		3 répétitions	
	Afficheur code 1		Afficheur code 2		Afficheur code 3		Afficheur code 4		Afficheur code 1		Afficheur code 2		Afficheur code 2	
	0,5s		0,5s		0,5s		0,5s		0,5s		0,5s		0,5s	
	Problème		Problème		Problème		Problème		Problème		Problème		Problème	
	Fonction		Fonction		Fonction		Fonction		Fonction		Fonction		Fonction	

\* Chaque fonction et problème est affiché selon le type d'afficheur du modèle. S'il n'y a pas d'erreur dans l'historique, un message s'affiche selon le type d'afficheur.  
\* Effacer toutes les codes erreurs si le bouton du cycle sélectionné est enfoncé. Si le bouton est appuyé, immédiatement on passe à l'étape suivante.

### Entrer dans la procédure de diagnostic

- Modèles avec défilement des programmes (les programmes sont sélectionnés en appuyant consécutivement sur le bouton des programmes) 1. Si aucune erreur n'est trouvée pendant le programme - seulement les LEDs des programmes s'allument et aucune erreur n'est affichée.
- 1. Appuyer et tenir le bouton EcoNormal pendant 5 secondes
- 2. Appuyer et tenir le bouton entrecodé pendant 5 secondes
- 3. Appuyer et tenir le bouton EcoNormal pendant 5 secondes
- 4. LEDs programmes (commence à gauche) s'allument
- 5. Pendant que le bouton de programmes est enfoncé, appuyer 2 fois sur le bouton Start
- 6. Zone LED en partant de la gauche s'allume
- 7. Appuyer sur le bouton de programmes
- 8. Le programme test démarre (toutes les LEDs sont actives)

- Modèles sans défilement des programmes (les programmes ont leur propre bouton de sélection)
- 1. Appuyer et tenir le bouton EcoNormal enfoncé pendant 5 secondes
- 2. Appuyer et tenir le bouton entrecodé pendant 5 secondes
- 3. Appuyer et tenir le bouton EcoNormal pendant 5 secondes
- 4. LEDs programmes (commence à gauche) s'allument
- 5. Pendant que le bouton de programmes est enfoncé, appuyer 2 fois sur le bouton Start
- 6. Zone LED en partant de la gauche s'allume
- 7. Appuyer sur le bouton de programmes
- 8. Le programme test démarre (toutes les LEDs sont actives)

### Pour tous les types de modèle

- 1. Tous les LEDs sont actives pendant 6 secondes
- 2. Les codes erreurs sont enregistrés ensemble dans l'ordre (LED's 1, 2, 3) - voir liste des codes erreurs
- 3. Si n'y a pas de codes erreur d'enregistrement, la séquence ne change pas - les erreurs sont affichées dans l'ordre
- 4. Après avoir affiché le dernier code il y a 10 secondes de pause pour effacer les codes erreurs
- 5. Appuyer sur le bouton de programmes
- 6. Appuyer sur le bouton de programmes pour effacer les erreurs de la mémoire
- 7. Programme test démarre. Pour plus de détails voir les différentes étapes testées.
- 8. Après que le programme test est détecté des défauts, les codes sont affichés (jusqu'à deux codes erreurs)
- 9. Les erreurs détectées pendant le programme test seront enregistrées dans la mémoire

Durée [s]	Composant	Auto test	Notes / Description de l'auto test	Control du technicien
<b>Test Passif</b>			<b>Test fait par l'opérateur - boutons &amp; LEDs</b>	
20	Moteur pompe de vidange	Moteur pompe de vidange	Vidange préventive pour éviter un débordement chez les clients. Control de présence d'eau (et vidange) si OWI présente	
1.5	-	OWI	Si OWI présente vérifier si elle détecte l'air. Autrement Pause de 1,5sec.	
75	Electrovanne, Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	Electrovanne, débitmètre, interrupteur Sel	entrée de 5 litres d'eau. Moteur de lavage démarre après 4L d'eau. VSM fonction à 2800 Tr/min MDV démarre si présent.	
1.5	Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	Moteur de lavage	Si pas d'eau détectée (débit mètre, Tension Electrovanne, WI) ou pompe de lavage pas détectée (tension) arrête le programme et indique un code erreur	Voir la liste des codes erreurs pour l'Electrovanne, le débit mètre et le Moteur de lavage
1.5	Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	NTC / OWI	Détection de la CTN / OWI - Vérification si thermistor est hors tolérance (0-75degC). Pour OWI - vérification si OWI détecte l'eau.	
1.5	Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	-	Pause	
1.5	Electrovanne arrivée d'eau, Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	Electrovanne	Détection de l'enroulement de l'électrovanne. Enregistrement d'une erreur si l'électrovanne n'est pas détectée.	
1.5	Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	-	Pause	
1.5	Moteur Vent, Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	Vent	Détection de l'enroulement moteur. Enregistrement d'une erreur si pas détecté.	
1.5	Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	-	Pause	
1.5	Electrovanne HEX, Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	HEX	Détection de l'électrovanne HEX. Enregistrement d'une erreur si pas détecté.	
1.5	Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	-	Pause	
1.5	Moteur ventilateur, Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	Ventilateur	Détection du moteur du ventilateur. Enregistrement d'une erreur si pas détecté.	
1.5	Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	-	Pause	
1.5	Spare valve, Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	Spare output	Détection de spare output. Enregistrement d'une erreur si pas détecté.	
1.5	Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	-	Pause	
5	Moteur de lavage, Electrovanne répartiteur	Moteur de lavage		
2	Moteur de lavage, résistance, Electrovanne répartiteur	-		
180	Moteur de lavage, résistance, Electrovanne répartiteur	résistance défectueuse, MDV	Détection de tension sur MDV et (pour contrôler le MDV) si les positions spécifiques sont atteintes. Détection de l'élévation de la température pendant cette étape pour vérifier si la résistance fonctionne correctement. Enregistrement de l'erreur si pas d'élévation de la température ou MDV ne fonctionne pas.	
30	Moteur de lavage, Electrovanne de régénération	Electrovanne de régénération	Détection de l'électrovanne de régénération. Enregistrement d'une erreur si pas détecté.	
50	Moteur pompe de vidange, Electrovanne de régénération	Moteur pompe de vidange	Temps de vidange = vidange de l'eau (-20sec) + 30sec. Détection du moteur de vidange. Enregistrement d'une erreur si pas détecté.	
15	Electrovanne		Entrée d'un 1 liter d'eau	
10	-		Délai de 10 secondes	
20	Moteur pompe de vidange		Vidange	
15	Electrovanne		Entrée d'un 1 liter d'eau	
10	-		Délais de 10 secondes Nettoyage du fond de cuve et de l'OWI avant la calibration	
20	Moteur pompe de vidange			
15	Electrovanne		Entrée d'un 1 liter d'eau	
10	-		Délai de 10 secondes	
20	Moteur pompe de vidange		Vidange	
Si OWI est sur l'appareil les étapes suivantes sont exécutées				
240	Electrovanne, Moteur pompe de vidange	OWI	Calibration de l'OWI - environ 4 minutes	
	-	-	Fin de cycle, affiche les erreurs ou revient en position Stand By.	

## CODE ERREUR

### Affichage pour le service

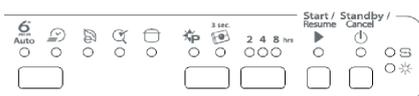
- Les Codes sont affichés pendant des intervalle au démarrage du programme test.  
Si des erreurs sont enregistrées pendant le programme test, ces codes erreurs sont affichés à la fin du programme test.
- Si il ya moins de 4 erreurs enregistrées :
  - o Modèles Numérique (avec afficheur): L'afficheur indique " F - " " E - " alternativement à la place des codes erreurs ou il n'y a pas d'erreur affichée.
  - o Modèles Non-numérique (sans afficheur): La LED Cancel est active pendant 5 secs à la place du code fonction et du code erreur dans l'intervalle ou il n'y a pas de code erreur affiché.
- Effacer tous les codes erreurs enregistrés si la touche enfoncée est la bonne pendant 10 secondes dans l'intervalle après que les codes soient affichés.  
Les codes erreurs doivent être effacés si la touche du cycle sélectionnée est enfoncé avec la porte ouverte ou fermée.  
Si la touche est enfoncé dans l'intervalle de temps, la bonne LED clignote (1/2s active, 1/2s non active) puis immédiatement passe à l'étape suivante du programme test (quand la porte est fermée).  
o utiliser la touche du cycle sélectionnée quand la LED Eco/Bio/Normal est active pour effacer les erreurs

### Affiche les codes erreurs - comme en usine

- 2 methodes existent pour afficher les codes erreurs:
- o Modèles avec afficheur numerique 3-digit :
  - 2 et 3 Digits de l'afficheur sont utilisés pour afficher les erreurs.
  - La lettre F est affichée sur 2 Digit, suivant le type de code en 3 Digit, pour 0.5s.  
Puis la lettre E est affichée sur 2 Digit, suivant le type de code en 3 Digit, pour 0.5s.
  - Un blanc de 0.5s est affiché entre le type de code et les codes erreurs.
- o Sur les modèles sans afficheur numerique, chaque code clignote la LED Cancel compte le temps, 1/2 sec active, 1/2 sec non active jusqu'à ce que le total corresponde au code erreur.
  - Par exemple, pour un code fonction de 10, la LED Cancel clignote 10 fois.  
si le code erreur est 2, la LED Cancel clignote 2 fois.
  - Une pause de 2 secondes sépare la fonction code et le code erreur.
  - Une pause de 5 secondes separe le code erreur et la prochaine fonction code

- Codes erreurs sont affichés utilisant la methide Last In First Out - La derniere erreur est en première po

### Erreur affiché avec afficheur non numérique



- |                             |   |
|-----------------------------|---|
| ● ○ ○ 1er erreur produite   | ✱ Erreur 1: F x clignote / 2 secondes pause / E x clignote / 5 secondes pause / répète 3 fois |
| ○ ● ○ 2 eme erreur produite | ✱ Erreur 2: F x clignote / 2 secondes pause / E x clignote / 5 secondes pause / répète 3 fois |
| ● ● ○ 3 eme erreur produite | ✱ Erreur 3: F x clignote / 2 secondes pause / E x clignote / 5 secondes pause / répète 3 fois |
| ○ ○ ● 4 eme erreur produite | ✱ Erreur 4: F x clignote / 2 secondes pause / E x clignote / 5 secondes pause / répète 3 fois |

Voir les descriptions des erreurs détaillée

### Erreur affiché avec afficheur non numérique (7-segment)



- |                             |   |
|-----------------------------|---|
| ● ○ ○ 1er erreur produite   | Erreur 1: 0,5 sec F- / 0,5 sec E- / 0,5 sec pause / répète 3 fois |
| ○ ● ○ 2 eme erreur produite | Erreur 2: 0,5 sec F- / 0,5 sec E- / 0,5 sec pause / répète 3 fois |
| ● ● ○ 3 eme erreur produite | Erreur 3: 0,5 sec F- / 0,5 sec E- / 0,5 sec pause / répète 3 fois |
| ○ ○ ● 4 eme erreur produite | Erreur 4: 0,5 sec F- / 0,5 sec E- / 0,5 sec pause / répète 3 fois |

Tout en ayant 'Fx Ex' code Erreur - Voir descriptions des erreurs détaillées 08020002fr

Descriptions des Erreurs et pannes (actions)							
Fonction	Problème	Défaut	Description	Comment le logiciel détecte le défaut	Quand le logiciel détecte le défaut	Actions et notes	Dépannage
1	1	Relais pilot collé Fermé	Mécaniquement le relai est fermé.	Triac du moteur de vidange actif au moins 10s après relai ouvert à la fin du cycle et la tension. Si la tension est correcte, le relai pilot est collé.	Détection pendant "Standby" ou la fin du cycle quand la porte est fermée. Exécute un control par cycle terminé.	Aucune	Remplacer la platine de contrôle
1	2	Défaut lecture paramètre	Soit l'image APL, configuration platine affichage, ou les deux sont manquants dans le logiciel.	Erreur CRC sur la platine	Vérifier la validation des images APL et configuration de l'affichage pendant la mise sous tension et lors du lancement du programme test.	Si la configuration de l'interface n'est pas bonne ou bugée, ce ne sera pas possible d'afficher les codes erreurs, parce que aucune LED sera lisible. Dans ce cas, la platine active toutes les LEDs comme signal que cette erreur s'est produite.	Re programmer la platine de control. Si l'erreur est toujours présente, remplacer la platine.
2	1	Touche coincé sur l'afficheur	Une touche de l'afficheur a été enfoncée plus de >30s.	Le switch de la touche reste fermée plus de >30s	Lorsque la commande est actionnée, excepté pendant le programme test passif de l'usine avec toutes les LED activent.	Action client : Si les touches "Start/Resume" et/ou "Cancel" sont bloquées, LED clignote (1/6s active, 1/6 inactive) des touches concernées. Si "Start/Resume" ou "Cancel" est collé, il ne sera pas possible de lancer un autre cycle tant que les touches sont bloquées. Si les touches à coté de "Start/Resume" ou "Cancel" sont collées, il est possible de lancer un cycle, mais l'erreur est enregistrée pour le service. Programme test: LED des touches bloquées clignote (1/6s active, 1/6s, inactive).	1. Vérifier si les boutons sont mécaniquement bloqués (boutons plastique, guides lumière) -> remplacer boutons plastique 2. Vérifier si le micro Switch est mécaniquement bloqué sur la platine -> retirer la partie bloquée / remplacer la platine
2	2	Pas valide pour l'Europe					
3	1	Thermistance ouverte ou débranchée	Vérifier si la valeur de la thermistance est dans la plage.	Thermistance hors de la plage (valeur <0°C) - valeur de la température est froide	Vérifier la thermistance sur plusieurs intervalles. Si la valeur de la thermistance est hors tolérance pour toute la plage, l'erreur est enregistrée.	Rien	1. vérifier la connexion: CTN/OWI <-> câblage <-> Platine de control 2. Remplacer la sonde 3. Remplacer la platine de contrôle
3	2	Thermistance court circuit	Vérifier si la valeur de la thermistance est dans la plage.	Thermistance hors de la plage (valeur est >75°C) - valeur de la température est chaude	Vérifier la thermistance sur plusieurs intervalles. Si la valeur de la thermistance est hors tolérance pour toute la plage, l'erreur est enregistrée.	Rien	1. vérifier la connexion: CTN/OWI <-> câblage <-> Platine de control 2. Remplacer la sonde 3. Remplacer la platine de contrôle
3	3	Défaut de calibrage OWI	OWI est détecté, mais la calibration n'est pas bonne.	Les valeurs de détection de la Mousse et /ou de la turbidité peuvent être ajustées pour être dans une bonne plage de fonctionnement.	Après 3 tentatives de calibration sans succès, le défaut est constaté	l'appareil passe en mode "pas de sonde"	1. Nettoyer l'OWI 2. vérifier les connexions OWI <-> câblage <-> Platine de control  Lancer le programme test pour vérifier la calibration  Si l'erreur apparait toujours, les points 1 et 2 ont été vérifiés - remplacer l'OWI
3	4	Défaut OWI	OWI ne détecte pas d'eau	OWI n'est pas capable de différencier entre l'eau et l'air	Si l'air est détecté avant l'entrée de l'eau mais l'eau n'est pas détectée après (correcte). Entrée d'eau	La lave vaisselle arrête le cycle, vidange et indique le défaut	1. Nettoyer l'OWI 2. Vérifier les connexions OWI <-> câblage <-> Platine de contrôle  Lancer n'importe quel cycle Si l'erreur est toujours détecté et les points 1 et 2 ont été vérifiés - remplacer OWI, lancer le programme test, puis n'importe quel cycle de lavage.
4	1	Pas de communication venant du moteur de pompe (modèle ave vitesse variable)	Moteur ne communique pas avec la CCU.	Moteur ne répond pas à la CCU	Lorsque le moteur est activé	Pendant les cycles qui ne sont pas "Rapid Advance", le relai essaye de rétablir un lien avec quand la communication est perdue. Si la communication est revenue avec MCU pendant cette séquence, aucune erreur n'est enregistrée.	1. Vérifier les 2 connexions - alimentation et communication 2. Vérifier le câblage 3. Vérifier si le moteur est alimenté (à partir de la platine de contrôle) ou vérifier avec différente platine 4. Remplacer le moteur
4	2	Etat de MCU indique "Erreur de Communication" (Modèles avec vitesse variable)	MCU n'est pas capable de communiquer correctement avec CCU.	L'état moteur indique une erreur de communication (seulement sur moteur BLDC).	Lorsque le moteur est activé	Pendant les cycles qui ne sont pas "Rapid Advance", le relai essaye de rétablir un lien avec quand la communication est perdue. Si la communication est revenue avec MCU pendant cette séquence, aucune erreur n'est enregistrée. Pendant le programme test, le relai n'est pas utilisé, et le code erreur est enregistré lorsque le MCU indique l'erreur à la CCU.	1. Vérifier la connexion sur la pompe 2. Vérifier le câblage 3. Remplacer le moteur

Descriptions des Erreurs et pannes (actions)							
Fonction	Problème	Défaut	Description	Comment le logiciel détecte le défaut	Quand le logiciel détecte le défaut	Actions et notes	Dépannage
4	3	Moteur de lavage ne fonctionne pas (modèle avec une seule vitesse)	Moteur de lavage ne fonctionne pas	Le circuit de Moteur indique que le moteur n'est pas alimenté.	Pendant tous les cycles de lavage.	Pendant les cycles de lavage excepté celui de "Rapid Advance", le système tente de redémarrer le moteur 5 fois avant d'enregistrer le code erreur.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Vérifier les connexions : Pompe &lt;-&gt; Câblage &lt;-&gt; Platine de contrôle</li> <li>Vérifier si le moteur est alimenté (depuis la platine) ou vérifier avec d'autres platines</li> <li>Remplacer le moteur</li> </ol>
5	1	Inter de porte reste ouvert ou collé	L'inter de porte ne fonctionne pas correctement, ainsi la platine interprète le message comme quoi la porte est toujours ouverte.	La porte n'est pas fermée si dans les 3 secondes le bouton "Start" n'est pas enfoncé.	Chaque fois que le bouton "Start" a été enfoncé avec la porte ouverte. Le code erreur est enregistré si la porte n'est pas fermée dans les 3 secondes la touche "Start" n'est pas appuyé - 3 fois dans une rangée (sans validé le démarrage du cycle).	Reste en Pause jusqu'à ce que la porte ferme dans les 3s le bouton "Start" est enfoncé,	<ol style="list-style-type: none"> <li>Vérifier si c'est possible de démarrer un programme</li> <li>Demander aux clients si l'appareil se met en pause accidentellement (sans aucune interaction)</li> <li>Lancer un cycle, ouvrir la porte pour plus de 3 seconds et fermer la (le cycle doit rester en pause) puis appuyer sur le bouton "Start" (le cycle doit continuer).</li> <li>Autrement remplacer l'inter de porte.</li> </ol>
5	2	Inter de porte reste ouvert ou collé	L'inter de porte ne fonctionne pas correctement, ainsi la platine interprète le message comme quoi la porte est toujours ouverte.	La porte n'a pas été ouverte entre les cycles.	Vérifier que la porte n'est pas ouverte (ou faible alimentation électrique) après que le cycle soit terminé.	La LED "Start" clignote si elle est enfoncée et pas de porte ouverte ou une faible alimentation a été détecté depuis le dernier cycle.	Si l'erreur est enregistrée et que le client ne peut pas lancer un cycle, remplacer l'inter de porte.
6	1	Pas d'eau	L'eau n'est pas présente dans la machine ce qui doit l'être. Les principales raisons sont si l'arrivée d'eau est coupée ou robinet fermé ou si le tuyau de vidange siphonne.	2 méthodes pour de détection selon WI des modèles: 1) Moteur de lavage détecte pas d'eau 2) OWI détecte de la mousse et indique pas d'eau	Vérifie présence d'eau pendant le remplissage et/ou période de chauffage selon les modèles (voir table des défauts). La platine attendra le décompte du temps (défini dans APL) avant la fin du cycle du à cette erreur. Par défaut ce temps est de 30s.	Si pas d'eau présente l'élément chauffant est coupé immédiatement quand cette condition est détectée par le VWI ou OWI.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Vérifier si le robinet est fermé.</li> <li>Vérifier si le filtre n'est pas bloqué.</li> <li>Vérifier si l'arrivée d'eau n'est pas bloquée</li> <li>Vérifier si l'appareil prend l'eau.</li> <li>Vérifier si le tuyau de vidange ne siphonne pas : a) tuyau de vidange est trop bas; b) le système d'égouts cause le siphonage</li> <li>Si l'appareil est équipé d'une OWI - dans ce cas la nettoyer, lancer un programme; si le défaut n'est pas solutionné remplacer l'OWI</li> </ol>
6	2	Pas d'eau (Problème d'électrovanne)	Le circuit de détection du courant ne détecte pas l'intensité de l'électrovanne pendant la période d'entrée d'eau. C'est peut être du à un défaut de platine, électrovanne ou câblage.	Le circuit de détection du courant ne détecte pas l'intensité de l'électrovanne pendant la période d'entrée d'eau	Vérifie 10s après le démarrage d'entrée d'eau.	Rien	<ol style="list-style-type: none"> <li>Vérifier les connexions: électrovanne &lt;-&gt; câblage &lt;-&gt; Platine de contrôle</li> <li>Vérifier si l'électrovanne est alimentée (depuis la platine). Remplacer l'électrovanne</li> </ol>
6	4	Débordement / inter flotteur activé	Certain modèles ont un flotteur sous l'appareil pour détecter si de l'eau arrive de la cuve par débordement. Cette erreur apparaît si l'inter flotteur est activé quand la platine détecte un possible débordement.	Débordement / inter flotteur ouvert, indication d'une fuite ou trop d'eau dans la cuve.	Control si le relais est actif (porte doit être fermée).	Rien	<ol style="list-style-type: none"> <li>Vérifier s'il y a de l'eau dans le récupérateur d'eau. Si oui - trouver la fuite</li> <li>S'il n'y a pas d'eau, vérifier si l'inter est activé mécaniquement</li> </ol>
6	5	Electrovanne bloquée	Les impulsions du débit mètre sont détectées quand l'électrovanne est inactive.	Quand l'électrovanne est inactive, les valeurs du débit mètre > 17 impulsions / 10s.	Vérifie à tous moments que l'appareil est alimenté et l'électrovanne est supposée être inactive.	Quand une erreur est détectée, l'appareil vidange par séquence (moteur vidange actif pour 30s, puis inactif pendant 30s) jusqu'à ce que les impulsions du débit mètre ne soient plus détectées. Cette séquence s'arrête au bout de 30s, indépendamment si les impulsions du débit mètre se sont arrêtées.	Vérifier si l'électrovanne est mécaniquement bloquée - remplacer si nécessaire
6	7	défaut Débit mètre (modèle avec débit mètre seulement)	Le débit mètre ne génère plus d'impulsion pendant le cycle de remplissage, mais l'eau entre dans la machine. Ceci peut être du à un défaut du débit mètre, platine de contrôle ou câblage.	Le débit mètre ne génère plus d'impulsion pendant le cycle de remplissage et l'intensité indique que l'électrovanne est active.	détecte pendant le cycle de remplissage.	Rien	<ol style="list-style-type: none"> <li>Vérifier la connexion : Débit mètre &lt;-&gt; câblage &lt;-&gt; platine de contrôle</li> <li>Vérifier la continuité du câblage</li> <li>Vérifier avec différente platine (Si possible)</li> <li>Remplacer l'adoucisseur</li> <li>Si le lave vaisselle ne fonctionne pas correctement - vidanger pendant 30sec - reprogrammer la platine de contrôle.</li> </ol>
6	8	Electrovanne de régénération ne fonctionne pas	Le circuit de détection indique que l'électrovanne de régénération ne fonctionne pas. Ceci peut être du à un défaut de l'électrovanne, platine de contrôle ou câblage Ceci peut être dû à une platine de contrôle défectueuse, électrovanne ou câblage.	Le circuit de détection indique que l'électrovanne de régénération ne fonctionne pas	Détection d'augmentation de l'intensité quand l'électrovanne du condenseur est supposée fonctionner,	Rien	<ol style="list-style-type: none"> <li>Vérifier la connexion : électrovanne de régénération &lt;-&gt; câblage &lt;-&gt; Platine de contrôle</li> <li>Vérifier la continuité du câblage</li> <li>Vérifier si l'électrovanne est alimentée (à partir de la platine)</li> <li>Remplacer l'électrovanne de régénération</li> </ol>
6	9	Electrovanne du condenseur ne fonctionne pas (sur certain modèle)	Le circuit de détection indique que l'électrovanne du condenseur ne fonctionne pas. Ceci peut être du à une défaillance de la platine, électrovanne ou câblage.	Le circuit de détection indique que l'intensité du condenseur ne fonctionne pas	Détection d'augmentation de l'intensité quand l'électrovanne du condenseur est supposée fonctionner,	Rien	<ol style="list-style-type: none"> <li>Vérifier la connexion : électrovanne du condenseur &lt;-&gt; câblage &lt;-&gt; Platine de contrôle</li> <li>Vérifier la continuité du câblage</li> <li>Vérifier si l'électrovanne est alimentée (à partir de la platine)</li> <li>Remplacer l'électrovanne du condenseur</li> </ol>

Descriptions des Erreurs et pannes (actions)							
Fonction	Problème	Défaut	Description	Comment le logiciel détecte le défaut	Quand le logiciel détecte le défaut	Actions et notes	Dépannage
6	10	La valve du réservoir à eau reste collée (wer models)	La valve du réservoir est collée en permanence et n'est pas opérationnelle. Ceci peut être causé par des particules collées à l'intérieur de la valve.	L'eau n'est pas dans le LV pendant le remplissage après ouverture de la valve du réservoir	Pendant les intervalles de lavage utilisant la valve de réservoir d'eau	Des cycles peuvent être ajustés quand cette erreur se produit	Contrôler si la valve est mécaniquement
8	1	Slow/No Draining	Cette erreur est enregistrée quand le moteur de la pompe de vidange fonctionne, mais l'eau n'est pas vidangée ou la vidange se fait très lentement. Ceci peut être dû à l'installation ou le tuyau de vidange bouché.	Indicateur de présence d'eau (OWI or VWI) ne voit pas d'air pendant la vidange	Pendant les phases de vidange. Ne vérifie pas pendant les phases intermédiaires de vidange, de tel sorte que le fond de cuve est nettoyé.	Rien	collée
8	2	Moteur de la pompe de vidange ne fonctionne pas	Circuit de détection indique que le moteur de vidange ne fonctionne pas. Ceci peut être dû à un défaut de platine, vidange moteur ou câblage.	Circuit de détection indique que le moteur de vidange ne fonctionne pas	Vérifie pendant chaque période de cycle de vidange.	Abandonné / période de vidange ne sont pas des cycles et ne sont pas dans la liste des contrôles	#NAME?
8	3	Moteur de la pompe de vidange en fonctionnement continu	Circuit de détection indique que le moteur de vidange est toujours actif. Ceci est principalement dû à un défaut de la platine.	circuit de détection indique que le moteur de vidange est actif pendant les phases de non vidange.	Vérifie pendant la période de non vidange dans le cycle.	Rien	1. Vérifier si il n'y a pas de court circuit dans la pompe de vidange ou le câblage 2. Vérifier si la pompe de vidange n'est pas endommagée
9	1	Sonde positionnant le MDV ou défaut moteur	Moteur MDV est actif, mais pas de positions trouvées. Cette erreur concerne seulement le lavage alternatif des modèles qui intègrent le MDV avec renvoi de la position. Ceci peut être dû à un défaut de la platine, MDV, sonde de positionnement du MDV ou câblage.	Moteur MDV est actif, mais aucune position trouvée.	Pendant l'activation du MDV.	Enregistrement de l'erreur si aucune position n'a pu être trouvée dans les 120 secondes. L'erreur sera enregistrée qu'une fois par cycle. MDV continu à rechercher une position correcte dans tout le cycle quand une position est spécifiée.	Ce défaut peut être causé par une fausse alarme. Pour être sûr qu'il y a vraiment un défaut - vérifier un programme si le MDV fonctionne et s'arrête sur une position au moins pendant 60sec. Si le MDV ne fonctionne pas ou s'il fonctionne continuellement: 1. Vérifier connexion: MDV <-> câblage <-> platine de contrôle 2. Vérifier la continuité du câblage 3. Vérifier si le moteur MDV est alimenté (depuis la platine) 4. Remplacer le MDV
9	2	Moteur MDV toujours alimenté.	Sonde détection position MDV indique que le moteur fonctionne quand il doit être à l'arrêt. Ceci est dû à un défaut de la platine.	Sonde détection position MDV indique que le moteur fonctionne quand il doit être à l'arrêt	Pendant les cycles lorsque le MDV ne doit pas être en place.	Rien	Ce défaut peut être dû à une fausse alarme. Pour être sûr que c'est un vrai défaut - vérifier pendant un programme si le MDV fonctionne et s'arrête sur une position au moins pendant 60sec. Si MDV ne fonctionne pas : remplacer la platine
10 Affiche : "A"	1	Distributeur ne fonctionne pas	Circuit de détection indique que le distributeur n'est pas opérationnel. Ceci peut être dû à une défaillance de la platine, distributeur ou câblage.	Circuit de détection indique que le distributeur n'est pas opérationnel	Enregistre une augmentation du courant pendant l'arrêt du distributeur.	Les cycles peuvent être ajustés lorsque cette erreur arrive.	1. Vérifier la connexion: Electrovanne distributeur <-> câblage <-> Platine de contrôle 2. Vérifier la continuité du câblage 3. Vérifier si le distributeur est alimentée (depuis la platine) 4. Remplacer l'électrovanne du distributeur
10 Affiche: "A"	2	Ventilateur ne fonctionne pas (quelques modèles)	Sur les modèles avec un ventilateur actif, cette erreur est détectée si le moteur du ventilateur ne fonctionne pas. Ceci peut être dû à un défaut de la platine, moteur ventilateur ou câblage.	Circuit de détection indique que le ventilateur ne fonctionne pas.	Vérifie pendant la fin du cycle lorsque le ventilateur est fermé, mais aucun autres composants est actif.	Les cycles peuvent être ajustés lorsque cette erreur arrive.	1. Vérifier la connexion: Moteur ventilateur <-> câblage <-> platine de contrôle 2. Vérifier la continuité du câblage 3. Vérifier si le ventilateur est alimenté (depuis la platine) 4. Remplacer le moteur du ventilateur
10 Affiche: "A"	3	Ventilateur de séchage ne fonctionne pas	Circuit de détection indique que le ventilateur de séchage n'est pas fonctionnel. Ceci peut être dû à un défaut de la platine , moteur de ventilateur ou câblage.	Circuit de détection indique que le ventilateur ne fonctionne pas.	Enregistre le moteur ventilateur lorsque le séchage est actif.	Les cycles peuvent être ajustés lorsque cette erreur arrive.	1. Vérifier la connexion: Moteur ventilateur <-> câblage <-> platine de contrôle 2. Vérifier la continuité de câblage 3. Vérifier si le moteur ventilateur est alimenté (depuis la platine) 4. Remplacer le ventilateur de séchage

**LEGENDE**

<b>ABRÉVIATION</b>	<b>DESCRIPTION</b>
FTC	CYCLE D'ASSAI EN USINE
STC	CYCLE D'ASSAI EN SERVICE
APL image	PARTIE DU LOGICIEL QUI CONTIENT LA DÉFINITIONS DES CYCLES
UI configuration	PARTIE DU LOGICIEL QUI CONTIENT LA CONFIGURATION DE L'INTERFACE UTILISATEUR
CRC	LOGICIEL
UI or U/I	INTERFACE UTILISATEUR (PEUT ÊTRE INTÉGRÉE AVEC LA PLATINE DE CONTRÔLE OU COMME COMPOSANT SÉPARÉ)
CCU	PLATINE DE CONTRÔLE (MICROPROCESSEUR)
MCU	PLATINE DE CONTRÔLE MOTEUR
BLDC	MOTEUR DC (VITESSE VARIABLE)
NTC	CTN
OWI	INDICATEUR DE PRÉSENCE D'EAU OPTIQUE
WIDE bus	COMMUNICATION BUS/PORT ENTRE LES 2 PLATINES CONTRÔLE / MOTEUR
Vent	PORT VENTILATION (OUVERTURE/ FERMETURE PAR MOTEUR WAX)
Fan	MOTEUR VENTILATEUR
WER	EUROPE
NAR	AMÉRIQUE DU NORD
WTV	ELECTROVANNE CUVE D'EAU

08020006fr